



**РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®**

**Техническое руководство**

# **Римские шторы МАХІ**

**Версия 1.00 от 31.05.2023**

**2023 г.**

## Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих .....	4
3. Сборка карниза .....	6
4. Пошив ткани для римской шторы .....	17
5. Сборка римской шторы. ....	36
6. Проверка готового изделия .....	39
7. Упаковка карниза .....	40

## 1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки римских штор Махі, используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства римских штор Махі необходимы следующие параметры:

- ширина готового изделия, [Ширина];
- высота готового изделия, [Высота];
- количество складок [Кол-во складок];
- шаг складок [Шаг складок]

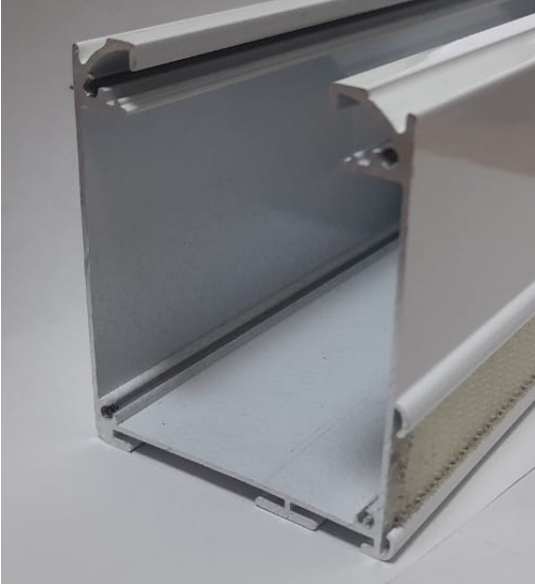
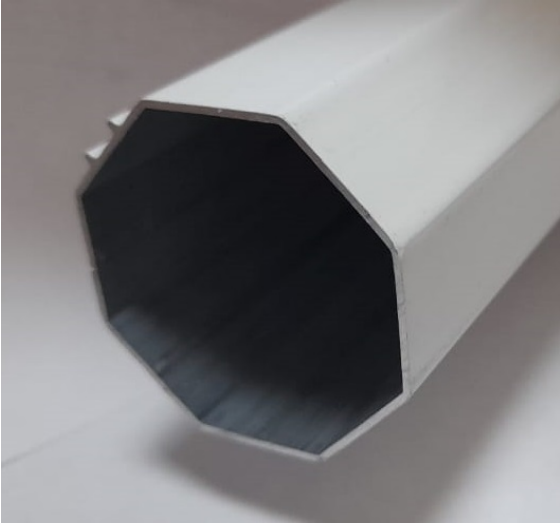
Основное оборудование, необходимое для производства римских штор:


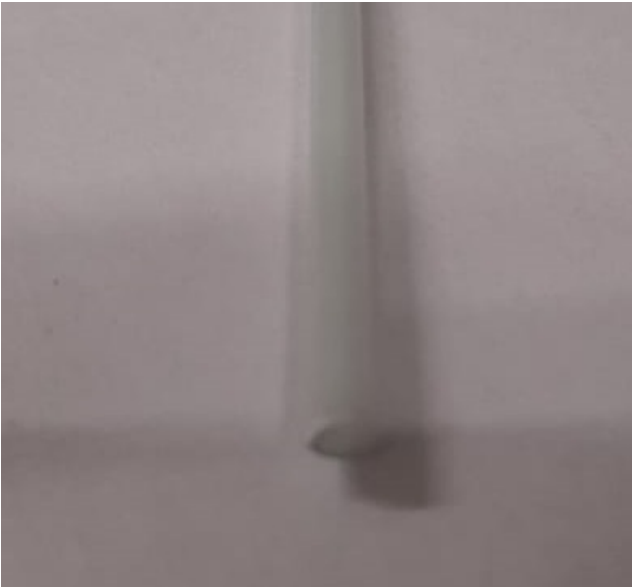
- 1) Сборочный стол 0,7 x 3 м
- 2) Дисковая пила
- 3) Шуруповерт
- 4) Стол для резки тканей
- 5) Гладильный стол
- 6) Ножницы
- 7) Прижим для ткани
- 8) Фиксирующая гиря
- 9) Мыло портновское
- 10) Утюг с парогенератором
- 11) Раскройный стол
- 12) Гладильный стол
- 13) Швейная машина
- 14) Подъемник
- 15) Упаковочный стол

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

## 2. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
<p data-bbox="225 315 778 398">Карниз для римской шторы МАХІ (510111-0225)</p> 	<p data-bbox="1023 533 1305 573">[Ширина] – 0,012</p>
<p data-bbox="276 1077 730 1200">Труба октогональная 40 мм, алюминиевая (510112-0225)</p> 	<p data-bbox="1043 1160 1284 1200">[Ширина] – 0,1</p>

<p>Утяжелитель ПВХ, 8x17 мм, (510202-0225)</p> 	<p>[Ширина] – 0,01</p>
<p>Стержень волоконный 3 мм (530107-0000)</p> 	<p>[Ширина] – 0,025</p>

**Примечание** – необходимо произвести зачистку заусенцев и облоев на краях октогональной трубы и верхнего карниза после резки.

### 3. Сборка карниза

3.1. Продеть трубу ортогональную 40 мм алюминиевую (510112-0225) сквозь конусы шнурамотки Maxi (530305-0000) (Рис. 3.1). Пазы конусов шнурамотки должны быть расположены на одной плоскости ортогональной трубы (Рис 3.2). Количество шнурамоток в изделии зависит от ширины готового изделия. Рекомендуется следующий расчет (Таблица 3.1):

Таблица 3.1

Ширина, м	Кол-во конусов шнурамотки, шт
0,45-0,8	2
0,801-1,2	3
1,201-1,6	4
1,601-2	5
2,001-2,4	6
2,401-2,8	7
2,801-3	8
3,201-3,6	9
3,601-4	10
4,001-4,4	11
4,401-4,8	12
4,801-5	13



Рис. 3.1



Рис. 3.2

3.2. Состыковать крепление конуса шнуронамотки *Maxi* (530307-0000) с конусом шнуронамотки *Maxi* (530305-0000) (Рис.3.3).

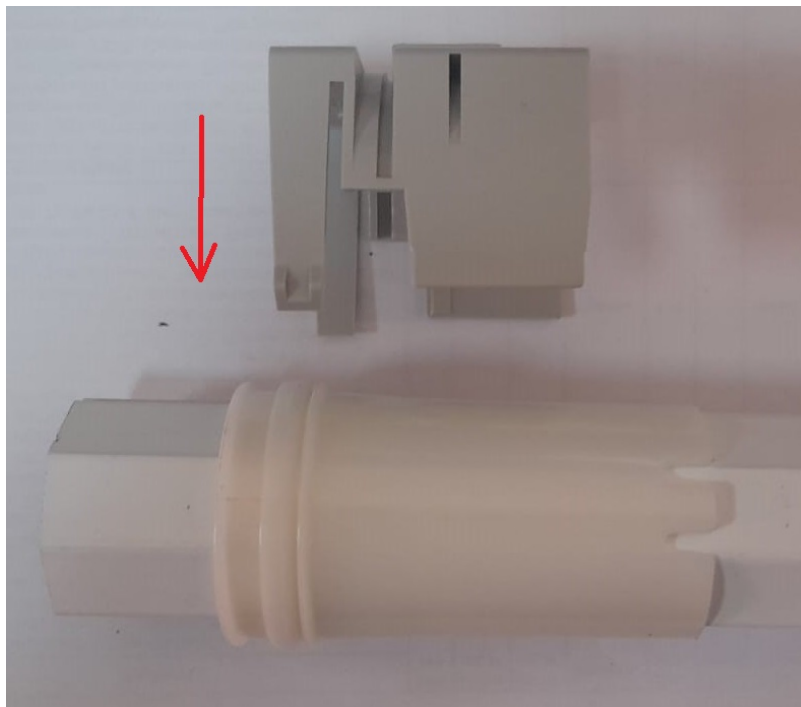


Рис. 3.3

3.3. Зафиксировать конус шнуронамотки в креплении конуса с помощью пружины прижимной для конуса *Maxi* (530304-0000) (Рис. 3.4). Отверстия под шнуры должны располагаться на одной плоскости ортогональной трубы с пазами конусов шнуронамотки (Рис. 3.5)

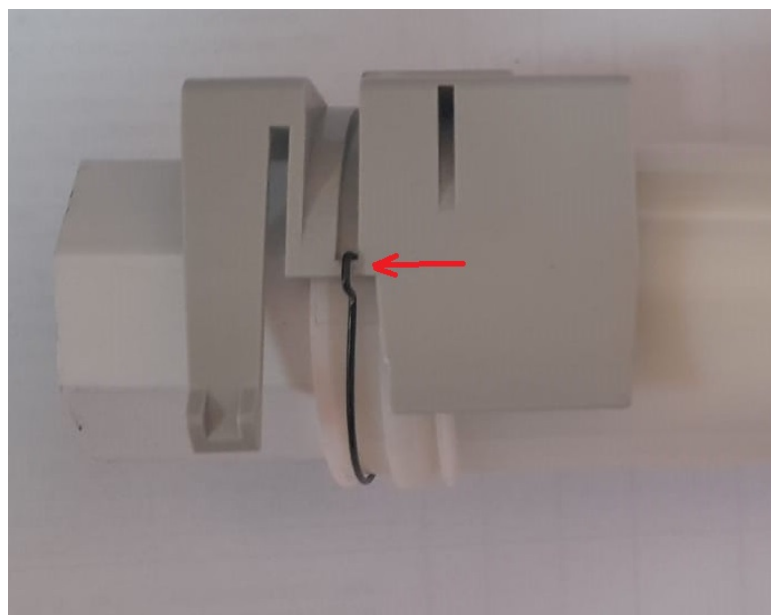


Рис. 3.4



Рис.3.5

3.4. Установить переходник *DH36* на октогональный вал (801010-0000) (Рис. 3.6), (Рис. 3.7).



Рис.3.6



Рис. 3.7

3.5. Установить крепление для привода и заглушки *Maxi* (530306-0000) на привод *DM35* (Рис. 3.8).



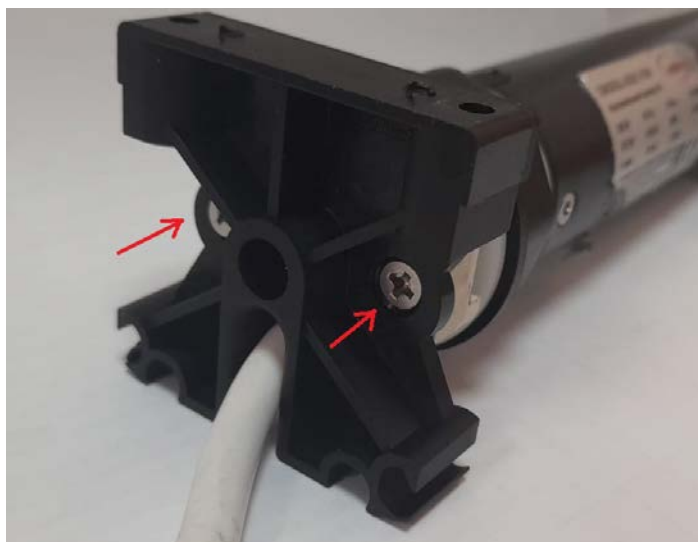


Рис.3.8

3.6. С противоположной стороны привода одеть адаптер DL44 на октогональный вал (801002-0000) и зафиксировать стопорным кольцом (Рис. 3.9), (Рис. 3.10).



Рис. 3.9



Рис. 3.10

3.7. Вставить привод в октогональную трубу со стороны управления (Рис. 3.11), (Рис. 3.12).

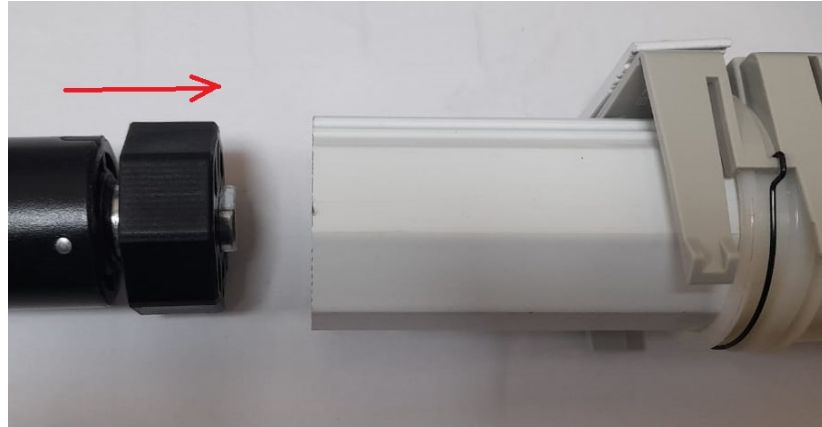


Рис. 3.11



Рис. 12

3.8. С другого края октогональной трубы вставить заглушку DW13 (801003-0000) (Рис. 3.13), (Рис. 3.14).

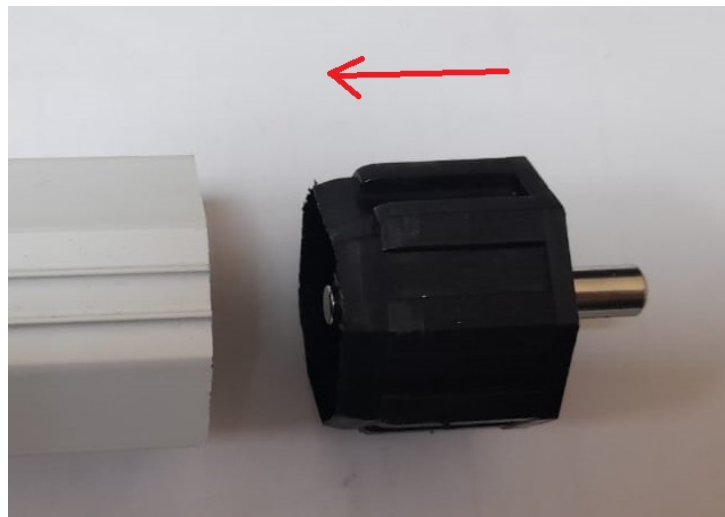


Рис. 13

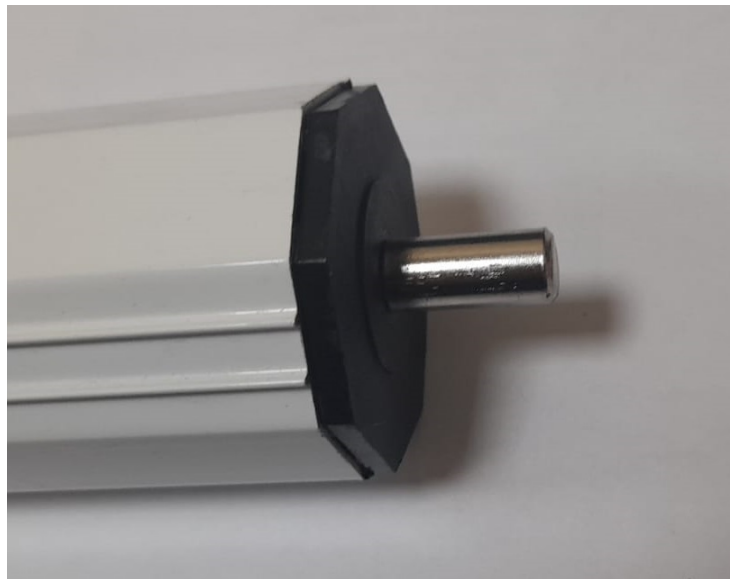


Рис. 3.14

3.9. В профиле просверлить отверстие 12 мм под вывод провода мотора, отступив от края профиля 12 мм. Затем вставить в отверстие *втулку защитную 10 мм* (Рис. 3.15).

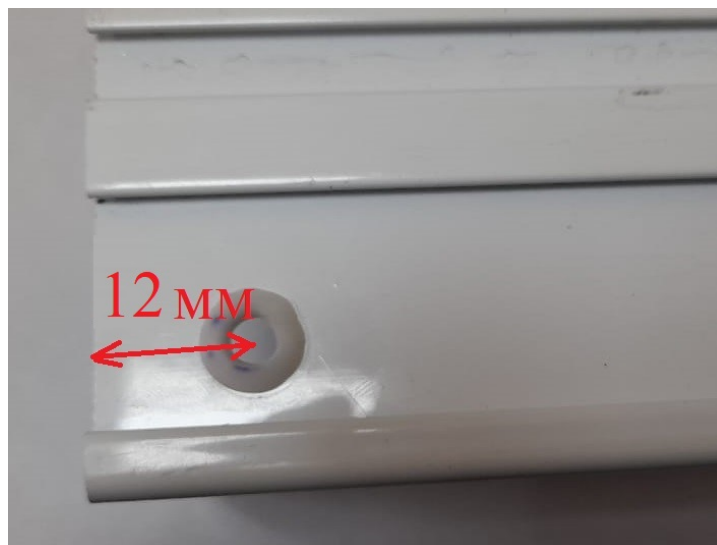


Рис. 3.15

3.10. Установить октогональную трубу со шнуронамотками и мотором в карниз для римской шторы *Maxi (510111-0225)* (Рис. 3.16) (Рис. 3.17).

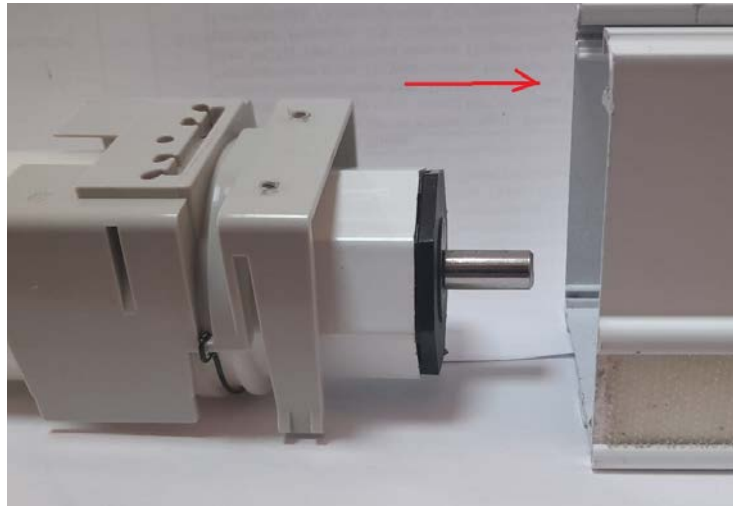


Рис. 3.16

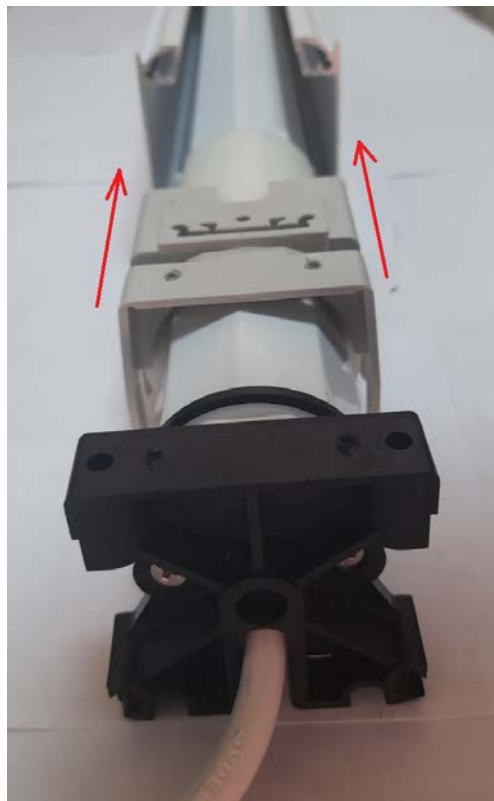


Рис. 3.17

3.11. Продеть край шнура через отверстие *крепления конуса шнуронамотки Maxi (530307-0000)* (Рис. 3.18)



Рис. 3.18

3.12. Край шнура завязать петлей (Рис. 3.19).



Рис. 3.19

3.13. Зафиксировать петлю веревки на выступе конуса шнуронамотки (Рис. 3.20), (Рис. 3.21).



Рис.3.20



Рис. 3.21

3.11. Вывести провод с антенной через отверстие (Рис. 3.18)



Рис. 3.18

3.13. Крепление для привода и заглушки *Maxi* установить в короб со стороны заглушки *DW13* (801003-0000). Довести крепление вплотную к заглушке, продев вал заглушки через отверстие крепления (Рис. 3.19), (Рис. 3.20).



Рис. 3.19



Рис. 3.20

3.14. В паз карниза для римской шторы *Maxi* (510111-0225) вставить подкладки для крепления конуса *Maxi* для каждой шнураномотки и двух Креплений для привода и заглушки *Maxi* (Рис. 3.21).

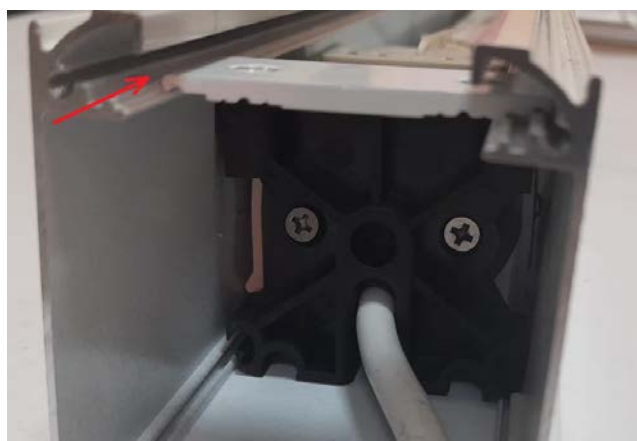


Рис. 3.21

3.15. Зафиксировать шнураномотки и крепления для привода и заглушки в карнизе для римской шторы *Maxi* (510111-0225) (Рис. 3.22).



Рис. 3.22



Рекомендованное расстояние первого шнура от края профиля – 8 см.  
 Рекомендованное расстояние центра *подкладки для крепления конуса Maxi* от края профиля–30 см (Рис. 3.23)  
 Рекомендованное максимальное расстояние между шнурами – 40 см.



Рис. 3.23

3.15. Установить крышки с обеих сторон *карниза для римской шторы Maxi (510111-0225)* (Рис. 3.24). Зафиксировать крышки с помощью шурупов (Рис. 3.25).

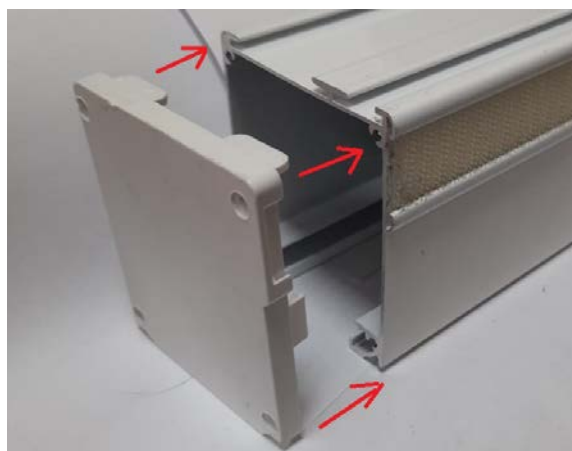


Рис.3.24



Рис. 3.25

**Примечание** – операции можно осуществлять в удобной последовательности, не нарушая общего порядка сборки.



## 7. Упаковка карниза.

7.1. Изделие упаковать в полиэтиленовый рукав так, чтобы изделие не было перетянуто.

7.2. В комплект с карнизом вложить *кронштейн для римской шторы*. Их количество рассчитывается следующим образом:

- [Количество кронштейнов] = ([Ширина, м] – 0,03) / 0,5

Значение округляется до ближайшего большего целого числа.