

Производственный процесс для изготовления Горизонтальных жалюзи ISOTRA SYSTEM HIT

Разновидности:

- 25 mm – классическая
- 16 mm
- скрытая

Макс. ширина: 2 m
Макс. высота: 2,2 m

Мин. ширина: 0,3 m
Макс. гарантированная площадь: 2,5 m²

ЭТАПЫ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ЖАЛЮЗИ СИСТЕМЫ ISOTRA HIT

Верхний короб IS 08/1 – Рубится, используя соответствующий отрезной пресс в соответствии с шириной (измерением), установленной в заказе.

Шифт А 27/1 должен быть на **20 мм** короче, чем ширина верхнего короба **IS 08/1**.

Нижний короб IS 16/1 рубится так, чтобы он был на **45 мм** короче, чем верхний короб **IS 08/1**.

Лесенка IS 21 – для ламели **25 mm** отрезается длиной **около 15 см** длиннее, чем высота жалюзи.

Ламель 25 мм	ширина жалюзи	30 – 79,9 см	2 отверстия
		80 – 139,9 см	3 отверстия
		140 – 179,9 см	4 отверстия
		180 – 200 см	5 отверстия
Ламель 16 мм	ширина жалюзи	30,0 – 59,9 см	2 отверстия
		60– 109,9 см	3 отверстия
		110– 200 см	4 отверстия

Плоский шнур (лента) IL 121 отрезается или отжигается на **3,5 см** длиннее, чем высота жалюзи.

Отверстия под лесенки в верхнем коробе IS 08/1 – центр крайнего отверстия расположен на расстоянии **90 мм** от края верхнего короба, центральное отверстие находится в центральной точке верхнего короба, другие отверстия равномерно распределяются в соответствии с крайним отверстием.

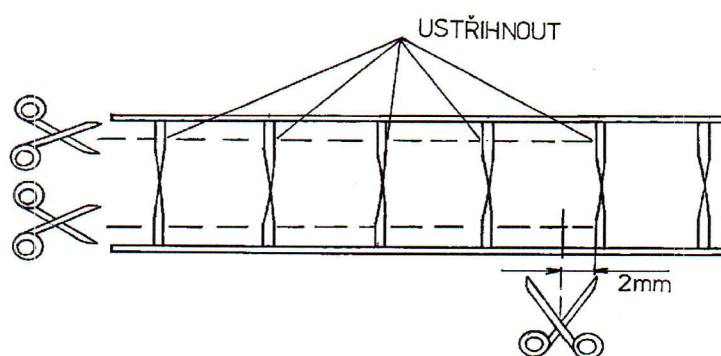
На обоих концах верхнего короба пробиваются отверстия для нейлонового бокового шнура (ось отверстия находится на расстоянии **14 мм** от края). Для этого использовать соответствующий пробойник или перфоратор.

Отверстия в ленте **13 мм**.

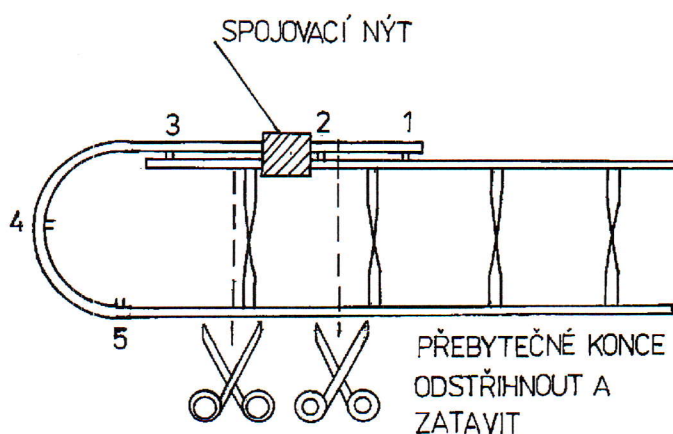
Сборка жалюзи

1. Закрепление лесенки

Отрежьте последние пять переключателей лесенки как можно ближе к краю лесенки. Одну часть получившейся лесенки отрежьте приблизительно на 2 мм левее основания последней отрезанной переключательной лесенки, согласно рисунку.

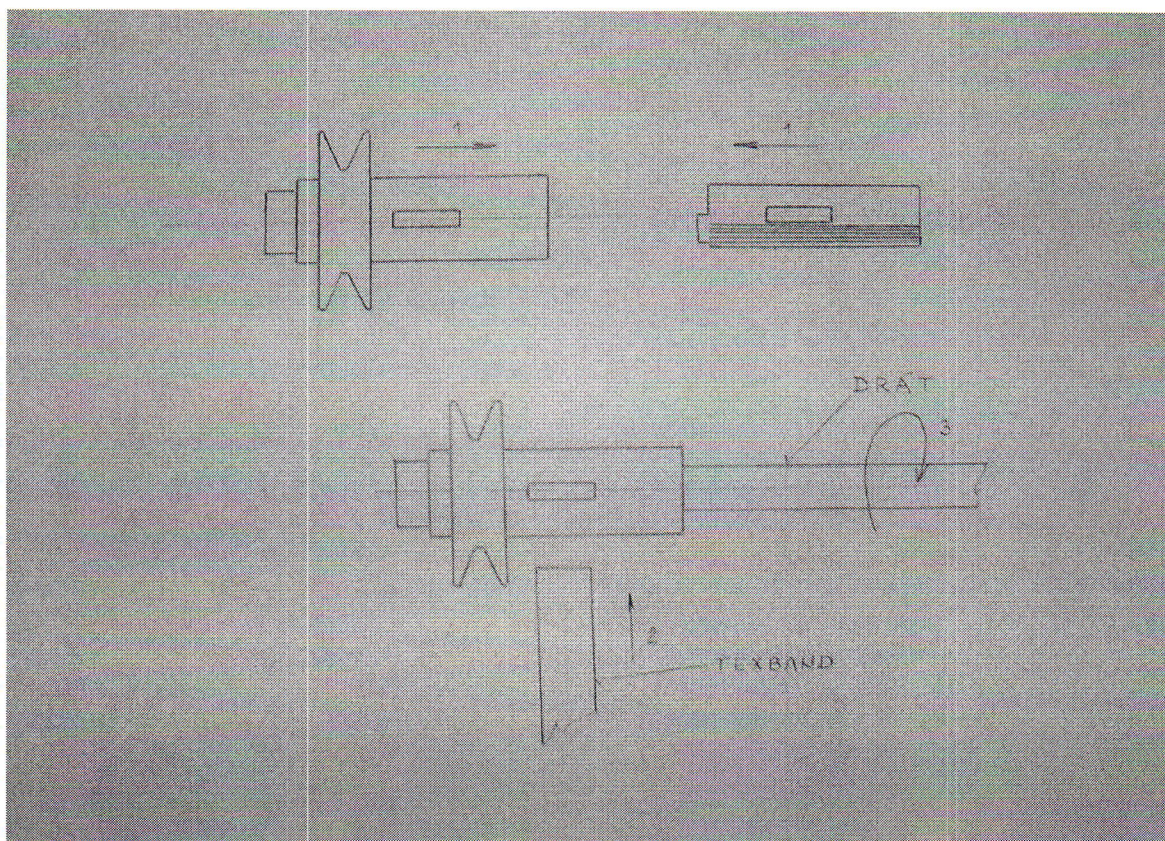


Второй, более длинный конец лесенки присоединяется к концу короткого таким образом, чтобы основание второй отрезанной ступеньки длинного конца лесенки накрывало первую не отрезанную ступеньку короткого плеча на расстоянии, равном длине соединителя для лесенки IL 122. В этой точке два конца соединяются с помощью соединителя используя плоскогубцы. Полученная дуга состоит из трех полных ступенек, четвертая ступенька короче на длину соединителя лесенки. Плечо дуги не должно перекручиваться. Удостоверившись, что соединитель для лесенки надежно закреплен, отрезать все свободные концы лесенки.



2. Сборка поддерживающей подставки с плоским шнуром внутри

Основа ролика для плоского шнура **IS 120** поворачивается таким образом, чтобы прорезы в обеих частях ролика встали в одну линию. В основу ролика вставляется шифт **A 27/1** (где-то на 10см вставить в ролик). В прорези ролика помещаем ленту (конец ленты обрабатывается теплом). Основа ролика поворачивается при помощи шифта до тех пор пока он не встанет в правильную позицию(до щелчка).

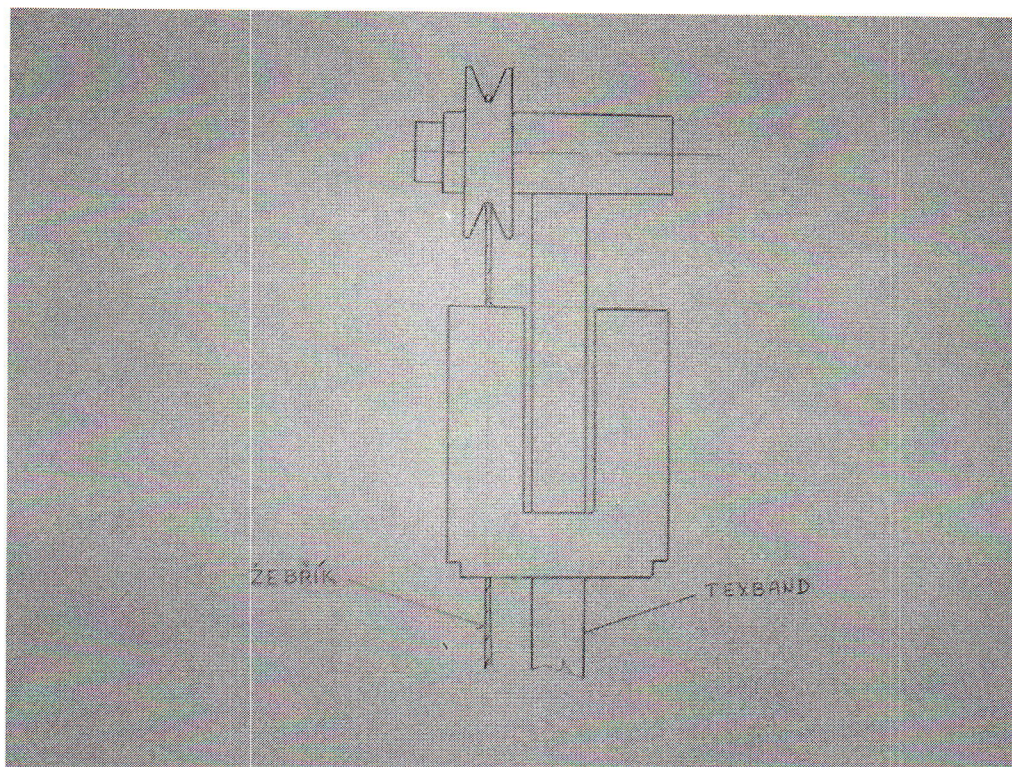


Ролик плоского шнура **IS 120 с лентой** помещается на измерительную линейку и отмеряется длина, равная высоте жалюзи плюс 3 см). На этой длине лента отрезается или прижигается. Эта процедура повторяется для необходимого количества лент , причем длины всех лент должны быть равны. На ленте помечаются лицевая и изнаночные стороны, для всех вставок лента должны лежать одной стороной.

Прежде чем помещать ролик **IS 120 с лентой IL 121** в подставку для ролика **IS 111**, **протяните получившуюся петлю лесенки в соответствующее отверстие в подставке**

Таким образом, чтобы соединитель лесенки **IL 122** был сзади, если смотреть спереди жалюзи. Собранный ролик с лентой и лесенкой закрепляется в подставке. Плоский шнур и лесенка

протягиваются через отверстия, пробитые в верхнем карнизе до тех пор пока подставка не закрепится в отверстиях.



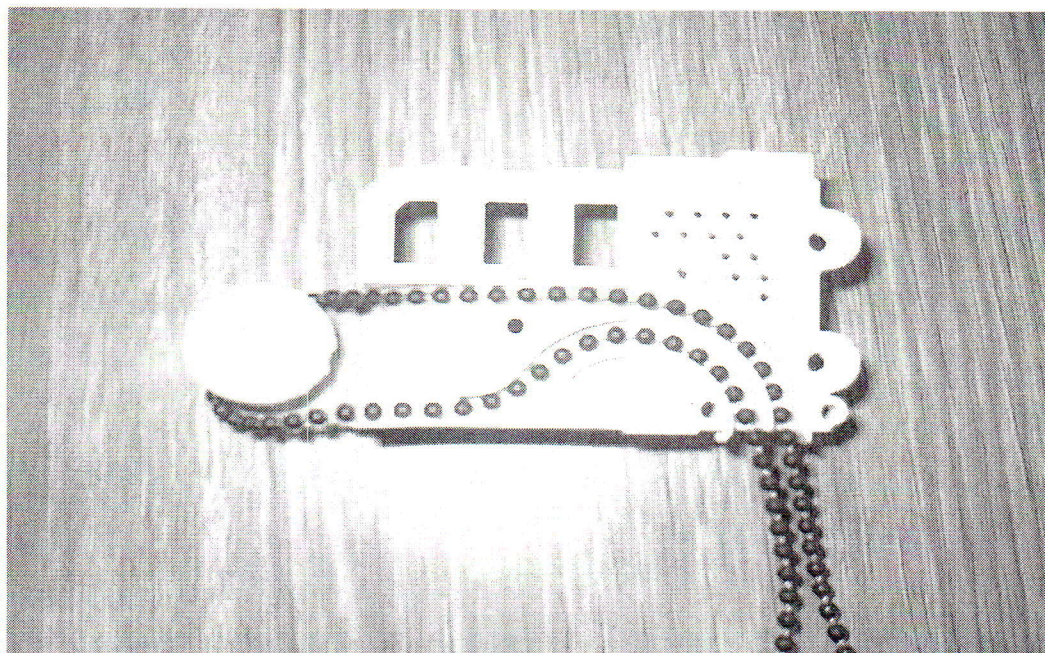
Machine pleating (slats)

Подготовленный ролик, включая плоский шнур помещается в подставку **IS 111** но не полностью, т.е. остается немного свободным в движении. Верхний короб помещается рядом с машиной, которая пробивает и отрезает ламели. Используемый крючок с ушком для лесенки протягивается через соответствующее отверстие в подставку. Крючок с лесенкой помещается в одну руку в другую руку берется ролик, который отводится на идеальный угол для облегчения просовывания лесенки в паз ролика. После этого ролик помещается в подставку. Необходимо внимательно убедиться, что ни лесенка ни плоский шнур нигде не перекручены.

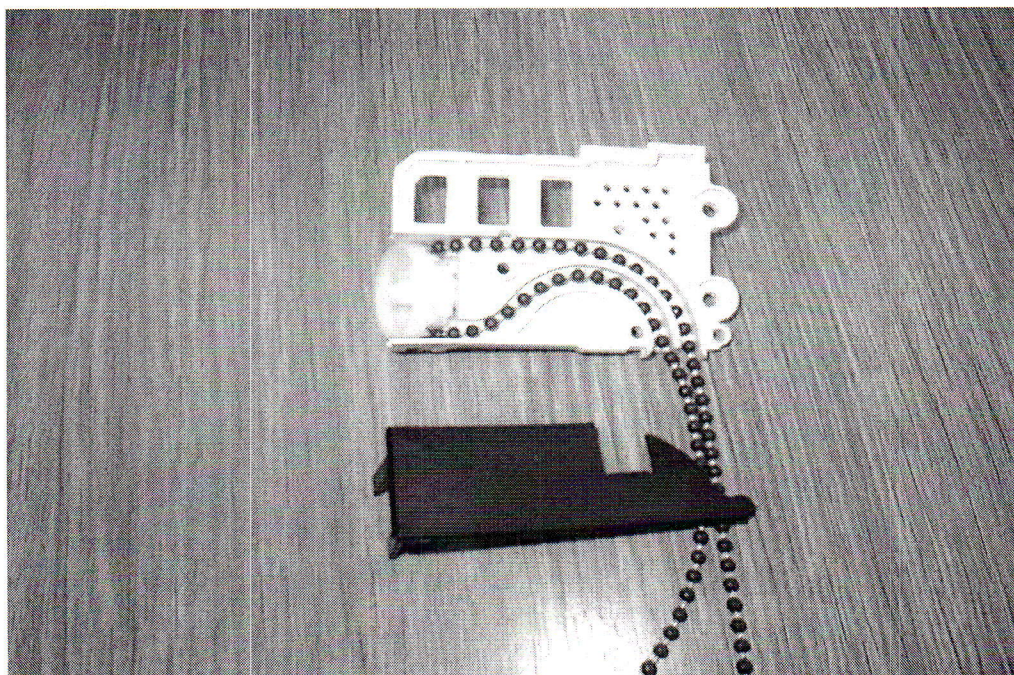
Данная процедура повторяется для каждого отверстия в верхнем коробе. Окончательно шифт просовывается через все ролики в верхнем коробе. Каждый ролик должен быть направлен в одном направлении и в одинаковой позиции.

3. Сборка механизма управления

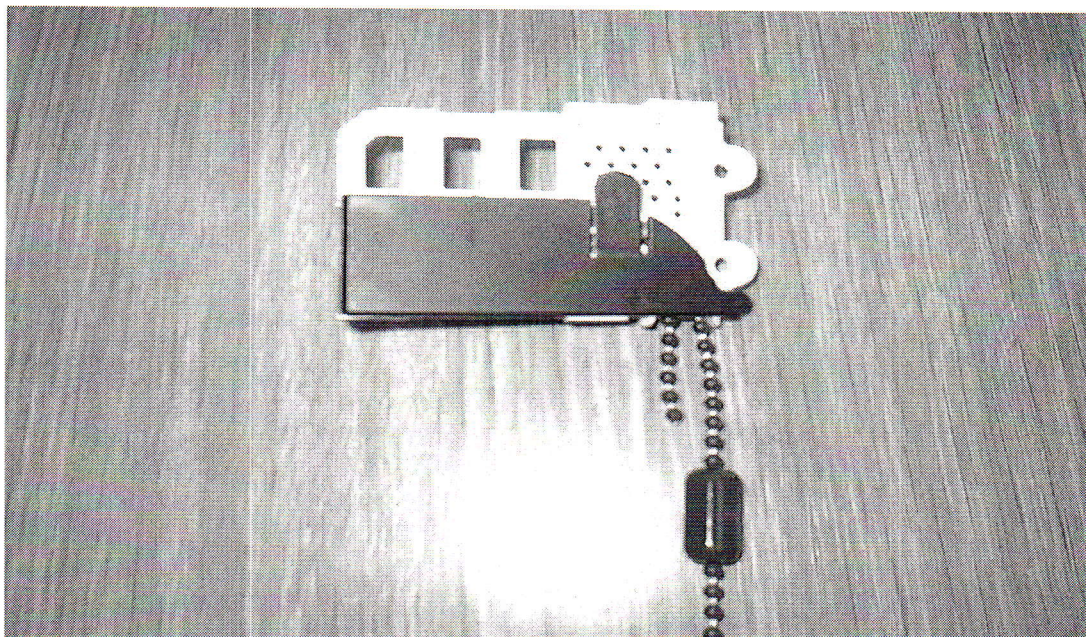
Возьмите левую (правую) базу IS 101/ IS 102, и поместите цепь управления IL 124 в нее таким образом, чтобы цепочка прошла по выемкам в базе.



Цепочка IL 124 оборачивается через колесо IS 106, затем колесо и цепочка помещаются в левую (правую) базу IS 101, 102. Собранный часть поворотного механизма закрывается крышкой колеса IS 104, IS 105. В таком виде механизм готов для установки.



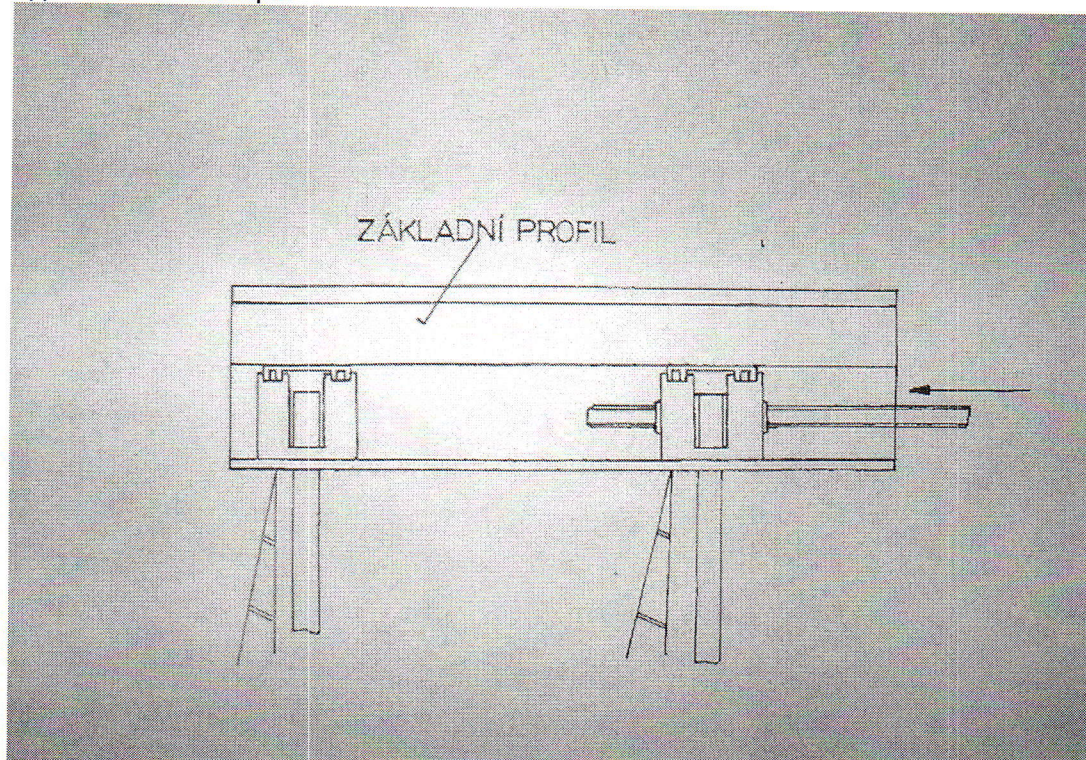
Цепочка **IL 124** протягивается таким образом, чтобы соединитель цепи **IS 28** располагался на дистанции 8 шариков от края от нижнего края базы.



. Сборка верхнего карниза

Необходимо убедиться, что шифт протянутый через каждый ролик (в каждой подставке) выставлен так, что прорези в ролике (для плоского шнура) находятся в

Одинаковой позиции



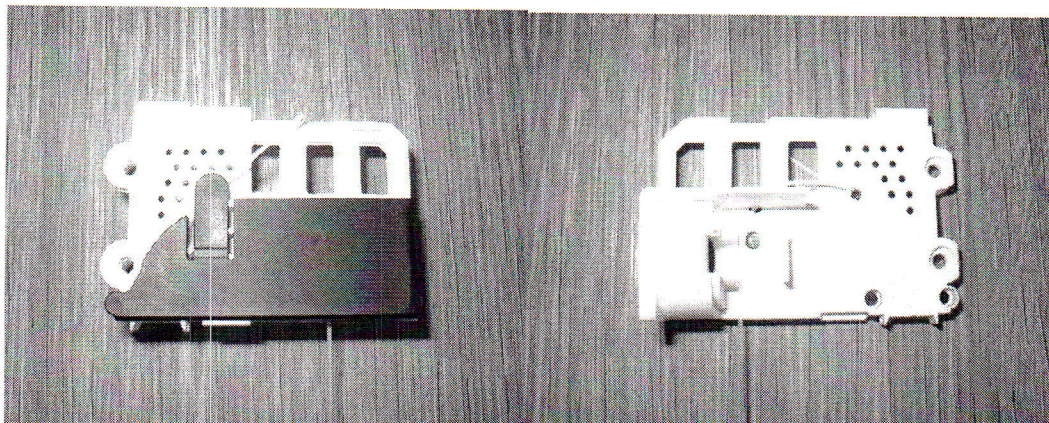
Расположите базу (в которой собран механизм управления) в верхний короб, просовывая шифт в колесо **IS 106** затем поместите вторую базу аналогично в противоположный край.

4. Сборка верхнего короба и добавление ламелей

Подвесьте жалюзи на стенд для сборки. Поместите первую (верхнюю) ламель через лесенки таким образом, чтобы пробитые отверстия в ленте находились на той же линии, что и отверстия в верхнем коробе. Защелки фиксируются на этой ламели (на каждом отверстии) Пропустите нижний короб **IS 16/1** через лесенку на необходимом уровне (т.е. отступив от верхнего короба измеренную высоту жалюзи). **Высота жалюзи измеряется от верхнего угла обратной стороны верхнего короба до нижнего угла нижнего короба.**

Нижняя ламель кладется на нижний короб. Вес требуется на нижний короб. Все ламели располагаются в соответствующие пролеты лесенки. Жалюзи снимается со стенда и кладется на рабочий стол. Следующий шаг- протягивание плоского шнура – большая иголка протягивается через отверстие в нижнем коробе и затем через все отверстия в ламелях к верхнему коробу. Плоский шнур продевается через ушко иглы и затем иголка со шнуром вытягивается назад через отверстия. Необходимо следить чтобы плоский шнур не перекручивался. Конец плоского шнура обматывается 1.5 раза вокруг клина заглушки – начиная от тонкой части клина. Этот клин вставляется затем в заглушку плоского шнура **IL 123**.

Следующим провести нейлоновый шнур через отверстия для этого шнура (снизу вверх) и зафиксировать в базе **IS 101, 102**. До этого натяжной штырек **IS 29** помещается на нижний конец нейлонового бокового шнура и завязывается крепкий узел на этом конце шнура, чтобы надежно закрепить натяжной штырек. Длина нейлонового шнура равняется высоте жалюзи плюс 30 см.



Жалюзи опять вывешивается на стенд и раскрывается на полную длину, чтобы удостовериться что лента не перекрутилась. Конец лесенки протягивается через нижний карниз IS 16 и нижнюю ламель таким образом, чтобы петля лесенки попадала в соответствующее углубление нижнего карниза. Заглушка плоского шнура (ленты) IL 123 включая ее клин вставляется в нижний короб и конец лесенки заправляется под нижнюю ламель (петля каждой лесенки в нижнем коробе должна быть зафиксирована симметрично и в одинаковой позиции).

После сборки жалюзи работник должен убедиться, что:

- ламели и короба чистые
- все ламели собраны правильно и соответствуют друг другу
- защелки надежно зафиксированы
- ламели прямые и параллельные и остаются параллельными себе и коробам после поворота
- ламели поднимаются и поворачиваются мягко и полностью
- плоский шнур правильно протянут через ламели.
- внешний вид жалюзи соответствует заказу.

5. Основной сопровождающий лист:

Проверка должна касаться:

- проверка размеров
- проверить ход цепочки до верхнего положения
- проверка работоспособности жалюзи
- проверка общего внешнего вида жалюзи

6. Упаковка жалюзи:

После того как жалюзи проверена она упаковывается в специальную упаковку. Туда же вкладываются:

<u>Описание</u>	<u>Номер</u>	<u>количество</u>
-----------------	--------------	-------------------

Подложка заказу	IS 26	2 или согласно
Держательцепи	IS 27	1
Винт 3,9x16 (3,9x22)	IS 25, IS 25/1	6

Длина цепочки:

<i>высота жалюзи</i>	<i>длина управления</i>	<i>Требуемая длина цепочки</i>
		ISOTRA HIT
..... до 40 см	1 x высота	2 x высоты + 20
..... 40см	35см	90
..... 50 – 60 см	57см	130
..... 60 – 70 см	62 см	140
..... 70 – 80 см	72 см	160
..... 80 – 90 см	77 см	170
..... 90 – 100см	82 см	180
..... 100 – 110см	87 см	190
..... 110 – 120 см	92 см	200
..... 120 – 130 см	97 см	210
..... 130 – 140 см	102см	220
..... 140 – 150 см	112 см	240
..... 150 – 160 см	122 см	260
..... 160 – 170 см	132 см	280
..... 170 – 180 см	142 см	300
..... 180 – 190 см	162 см	340
..... 190 – 200 см	172 см	360
..... 200 – 210 см	182 см	380
..... 210 – 220 см	192 см	400
..... 220 – 230 см	202см	420