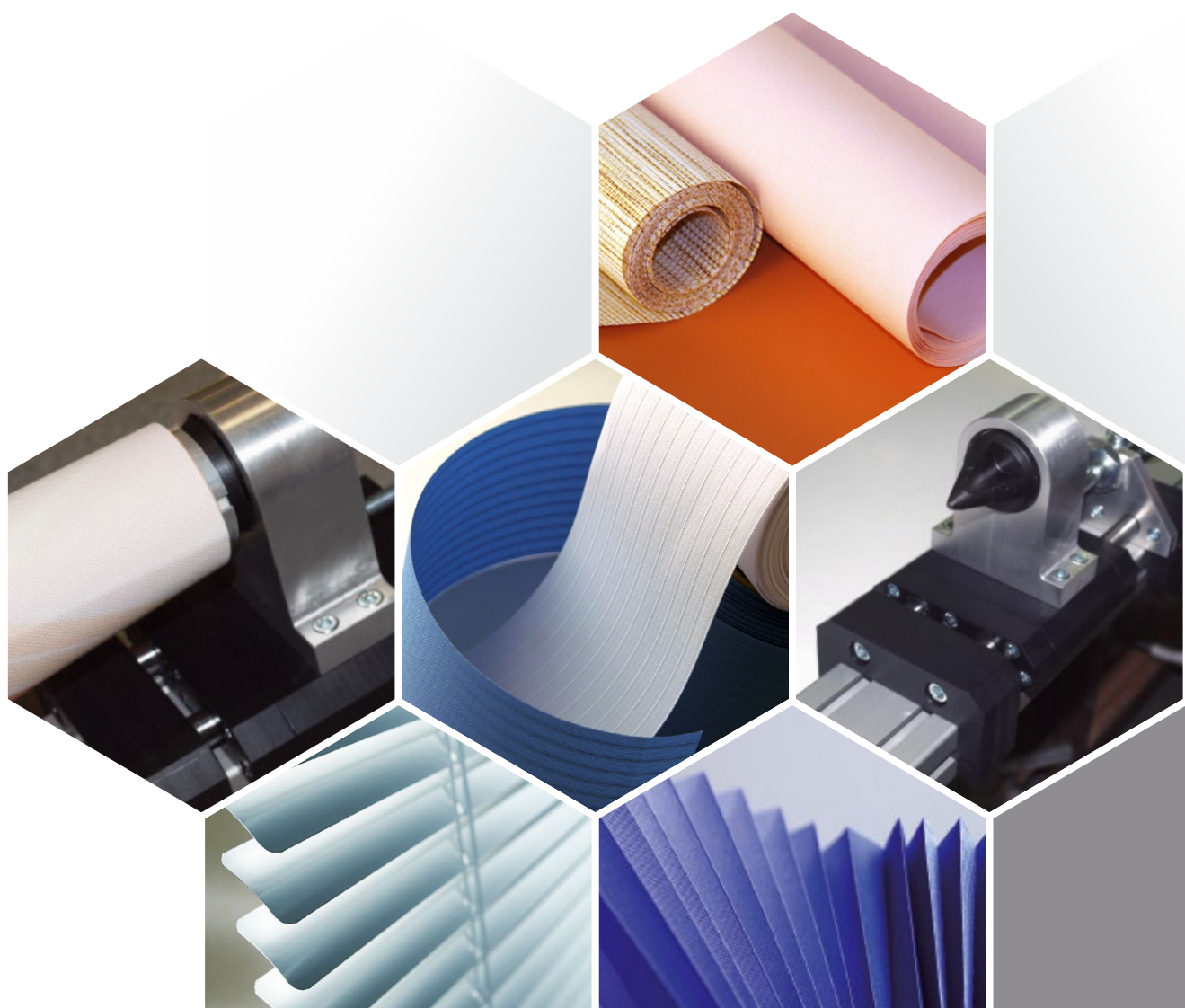




ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖАЛЮЗИ



AMIGO GROUP® – крупнейшая компания на российском рынке солнцезащитных систем, успешно развивается с 1997 года. Широкий спектр высококачественных товаров, отвечающих всем современным требованиям рынка, обеспечивает нам лидирующие позиции в отрасли. Важной частью нашей работы всегда являлась помощь нашим клиентам в построении и развитии бизнеса.

Помимо оптовой продажи материалов и комплектующих для горизонтальных и вертикальных жалюзи, рулонных штор и штор плиссе мы осуществляем продажу современного оборудования для производства всего ассортимента жалюзи.

Мы поможем Вам грамотно спланировать и организовать собственное производство или переоборудовать имеющееся, подберем для него все необходимое оборудование, проконсультируем по всем основным производственным этапам. Наши менеджеры и технические специалисты всегда предоставят Вам всю необходимую информацию по оборудованию и планированию производства, от расчета себестоимости продукции до подбора помещения и установки оборудования, помогут обучить персонал, произведут пуско-наладку сложного оборудования, обеспечат сервисное обслуживание. Все предлагаемые типы оборудования тестируются нашими специалистами в течение длительного времени в реальных производственных условиях. Опыт, накопленный компанией, помогает нашим клиентам сделать правильный выбор, создать современное производство и выпускать у себя продукцию, соответствующую мировым стандартам качества и дизайна.

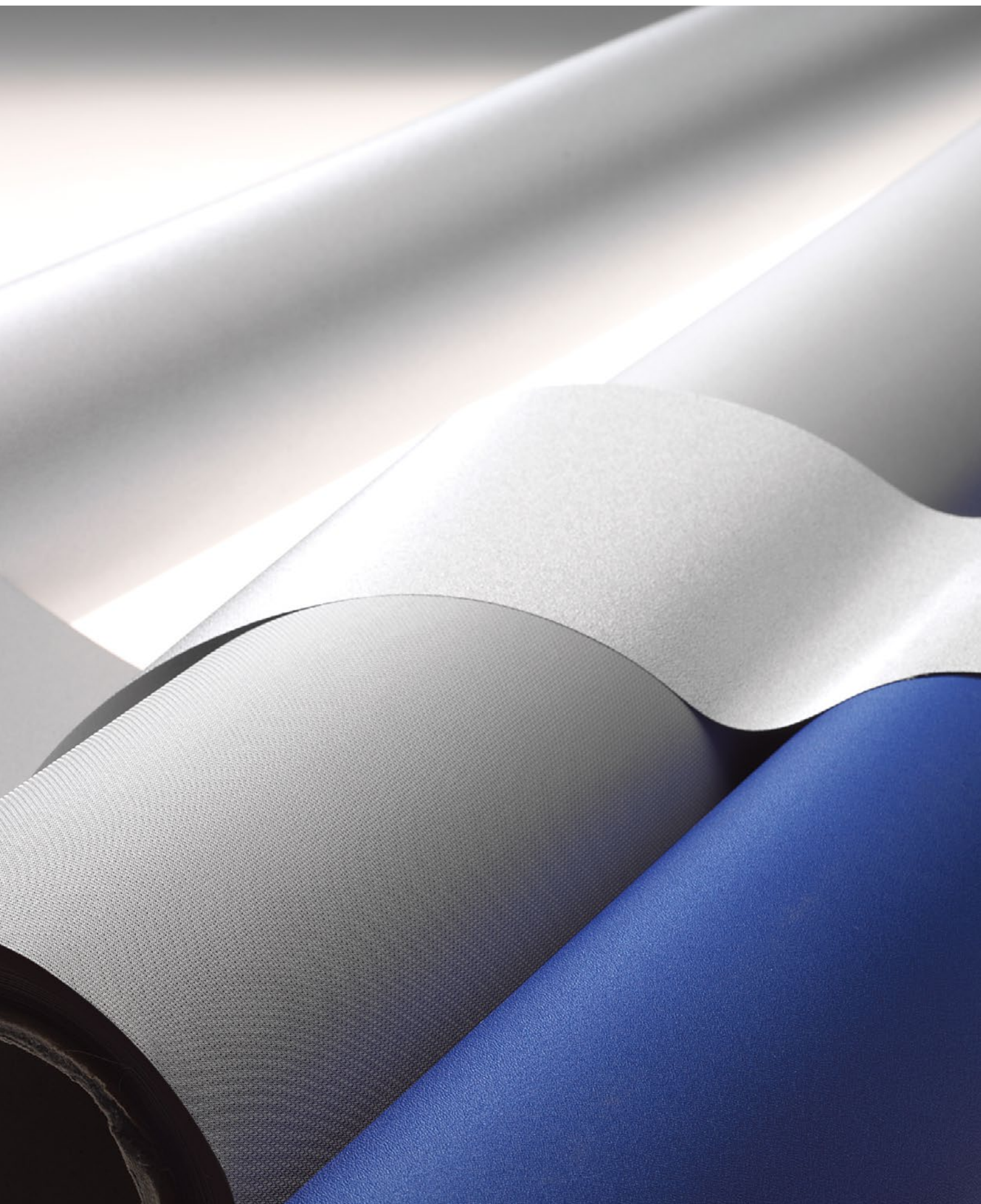
СОДЕРЖАНИЕ

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ	
Организация производства рулонных штор	6
Оборудование для раскроя рулонной ткани	10
Прессы, приставки и дополнительное оборудование	27
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ	
Организация производства вертикальных жалюзи	37
Оборудование для вертикальных жалюзи	41
Программа для мультифактуры	48
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ	
Организация производства горизонтальных жалюзи	50
Оборудование для горизонтальных жалюзи	54
Дополнительное оборудование	74
ШТОРЫ ПЛИССЕ	
Организация производства штор плиссе	77
Оборудование для штор плиссе	80
УНИВЕРСАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Позиционеры	87
Подъемники	90
Необходимое стандартное оборудование	92

Внимание! Внешний вид оборудования может отличаться от представленного на фотографиях в каталоге, т.к. производители всегда оставляют за собой право внесения изменений в конструкцию без ущерба функционалу.



РУЛОННЫЕ ШТОРЫ



ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РУЛОННЫХ ШТОР

1. Определить типы рулонных штор, которые планируется производить

(Louvolute, UNI, UNI II, UNI II с пружиной, MINI, MGII, ЗЕБРА) и их предельные размеры.

2. Оценить планируемый объем производства штор каждого типа (в шт./месяц или кв.м/месяц)

Для этого можно воспользоваться средними размерами изделий:

- Louvolite – 1,40 x 1,90 м (2,66 м²)
- UNI – 0,60 x 1,25 м (0,75 м²)
- MINI – 0,65 x 1,35 м (0,88 м²)

3. Определить номенклатуру комплектующих и оценить размер их складского запаса с учетом выбранных типов изделий и объемов производства

Для этого можно использовать программу для расчета комплектующих, либо обратиться к менеджерам компании.

4. Разработать план производства

4.1. Составить список необходимого оборудования на основании выбранных типов изделий и объемов производства.

4.1.1. Рекомендуемое универсальное оборудование*, используемое при производстве рулонных штор, которое можно приобрести в свободной продаже:

Наименование	Мин. кол-во, шт.	Предназначение
Дисковая пила маятникового типа для резки алюминиевых профилей	1	Резка всех алюминиевых и пластиковых профилей
Дисковая пила маятникового типа для резки стальных профилей	1	Резка стальных труб 25 мм для UNI II с пружиной, MG II и MGS
Шуруповерт	1	Сборка штор UNI, MGS, Louvolite
Промышленная швейная машина	1	Прошивка нижних краев ткани для утяжелителя

4.1.2. Рекомендуемое специализированное оборудование*, которое можно приобрести в компании AMIGO Group:

Наименование	Мин. кол-во, шт.	Предназначение
Стол для резки рулонных тканей или специальная отрезная линейка	1	Резка рулонных тканей
Пресс отрезной для трубы 19 и нижней планки UNI / MINI	1	Резка нижней планки UNI/MINI
Приставка для закатывания ткани	1	Изготовление штор Louvolite с декорированной нижней рейкой
Подъемник	1	Проверка готовых изделий

* Указанное количество оборудования является типовым и может варьироваться в зависимости от требований заказчика.

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РУЛОННЫХ ШТОР

4.1.3. Дополнительное оборудование

Перечень представлен в разделе «Прессы, приставки и дополнительное оборудование». Это оборудование позволяет повысить скорость и удобство при изготовлении рулонных штор.

4.2. Определить количество работников

Для определения оптимальной численности персонала настоятельно рекомендуем обратиться в компанию AMIGO Group, предоставив данные по выбранным типам изделий и объемам производства.

4.3. Определить минимально необходимую площадь помещения или осуществить привязку к уже существующей производственной площадке с учетом оптимального размещения оборудования, организации рабочих мест и складского запаса.

При организации производства нескольких типов жалюзи в одном помещении, необходимая площадь будет меньше, чем по отдельности.

На данном этапе наши технические специалисты готовы помочь Вам разработать план.

5. Обучить персонал

5.1. Непосредственно на производственных мощностях заказчика с выездом технических специалистов. В этом случае изготовление изделий работниками заказчика проходит под контролем нашего специалиста.

5.2. На производстве компании AMIGO Group. Здесь есть возможность ознакомиться с действующим серийным производством, задать любые интересующие вопросы, сделать фотографии и снять видео.

6. Получить техническую документацию

- Руководства по изготовлению
- Памятки по замеру
- Инструкции по установке
- Технический каталог
- Книга продавца

7. Программное обеспечение

Данные программы рекомендованы к применению:

- Программа для расчета количества необходимых комплектующих (файл Excel)
- База данных 1С (по согласованию)

Специалисты компании AMIGO Group готовы ответить на любые вопросы, связанные с организацией производства жалюзи. Мы гарантируем своим клиентам квалифицированную поддержку на всех стадиях запуска собственного производства и в процессе дальнейшей работы.

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РУЛОННЫХ ШТОР

Пример проектного расчета

1. Типы рулонных штор: Lux 25/34 мм, UNI, UNI II и MINI

Предельные размеры (Ширина x Высота) планируются:

- Louvolite – 3,00x3,00 м
- UNI – 1,50x1,80 м (2,70 м²)
- MINI – 1,50x1,50 м (2,25 м²)

2. Планируемый средний объем производства:

- Louvolite – 50 шт./смена, 1100 шт./мес.
- UNI – 45 шт./смена, 990 шт./мес.
- MINI – 35 шт./смена, 770 шт./мес.

3. Определение требуемой номенклатуры и размера складского запаса

Полученные значения определяют месячную потребность производства в комплектующих. Для бесперебойной работы производства объем и срок каждого заказа комплектующих рассчитывается индивидуально с учетом доставки в конкретный регион.

Расчетные объемы округляются до минимальной партии товара.

4. План производства

4.1. Оборудование

4.1.1. Универсальное оборудование:

Наименование	Кол-во, шт.	Предназначение
Дисковая пила маятникового типа	1	Резка всех алюминиевых и пластиковых профилей
Шуруповерт	1	Закручивание шурупов (UNI)
Промышленная швейная машина	1	Прошивка нижних краев ткани для утяжелителя
Компрессор, 50л	1	Снабжение воздухом рулонного стола

4.1.2. Специализированное оборудование:

Наименование	Мин. кол-во, шт.	Предназначение
Стол для резки рулонных тканей 3x3 м	1	Резка рулонных тканей
Пресс отрезной для трубы 19 и нижней планки UNI/MINI	1	Резка нижней планки UNI/MINI
Подъемник 3x3 м	1	Проверка готовых изделий

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА РУЛОННЫХ ШТОР

4.1.3. Дополнительное оборудование

- Устройство для наклеивания скотча на направляющие плоские и тип С
- Устройство для намотки ткани на трубу
- Гребенка монтажная

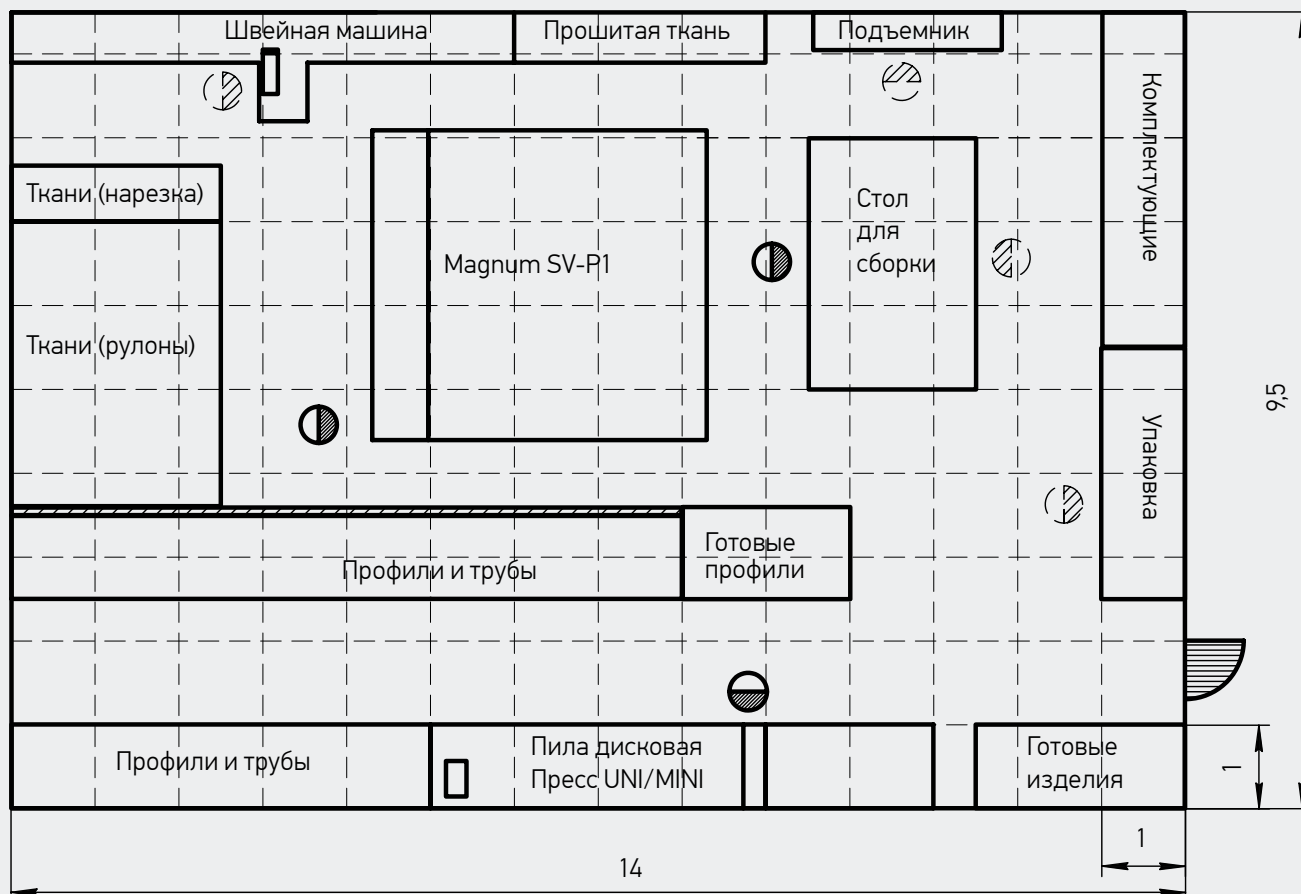
4.2. Определение количества работников

Работник №	Операция	Загрузка*, %
1	Резка профилей и труб Резка ткани	99
2	Сборка готовых изделий Проверка на стенде Упаковка	90
3	Сборка готовых изделий Проверка на стенде Упаковка	90

* Значение загрузки носит информационный характер и зависит от множества факторов. Указанные значения загрузки будут достигнуты при появлении определенных навыков у работников.

4.3. Определение площади помещения и расстановка оборудования (см. рисунок ниже).

Документация доступна на сайте www.amigo.ru и у менеджеров компании в формате PDF (Adobe Acrobat).



Размеры: 9,5 x 14 м. Рекомендуемая высота потолка не менее 3,0 м. Площадь: 133 м²

ЛИНЕЙКИ ОТРЕЗНЫЕ REXEL OT-1/R, OT-1/A

Отрезные линейки являются самым бюджетным оборудованием для резки рулонных тканей, в том числе Зебра. Для установки линейки требуется самостоятельно изготовленный стол со столешницей. Ручная отрезная линейка Rexel OT-1/R оборудована дисковым электрическим ножом, перемещаемым вручную вдоль линии реза. Нож снабжен устройством заточки. Автоматическая отрезная линейка Rexel OT-1/A отличается от ручной наличием пульта управления и ножом, автоматически перемещаемым вперед-назад. Главным преимуществом автоматической линейки перед ручной является отсутствие колебаний, передаваемых во время движения ножа от руки оператора, вследствие чего линия реза всегда остается ровной. В комплект поставки линеек входят направляющая, по которой перемещается нож, и струбцины для крепления к столу. Прижимная линейка и устройство размотки приобретаются отдельно.

Столы в комплект не входят.



Технические характеристики:

	OT-1/R	OT-1/A
Ширина рабочая (реза)	2500, 3000 мм	2500, 3000 мм
Длина рабочая	зависит от стола	
Возможность установки ультразвукового ножа	отсутствует	
Диаметр ножа	108 мм	
Ориентировочная производительность*	до 100...120 отрезов / 8 ч	до 100...150 отрезов / 8 ч
Электропитание	230 В / 50 Гц	
Мощность	0,12 кВт	0,24 кВт
Скорость движения ножа	—	0,5 м/с
Скорость вращения ножа	2200 об/мин	
Воздух	не требуется	
Размеры упаковки	3100 x 400 x 420 мм 3600 x 400 x 420 мм	3400 x 400 x 420 мм 3900 x 400 x 420 мм
Гарантийный срок	12 мес.	
Страна-производитель	Польша	

Опции (для OT-1/R и OT-1/A):

Планка прижимная ручная LD-1 Rexel

Прижим пневматический LD-2 Rexel

Устройство размоточное LS-1 Rexel

Изменение размера линейки по желанию клиента

Расходные материалы (для OT-1/R и OT-1/A):

Камень точильный для UK-1 ECO, UK-2, US-1, OT-1

Нож дисковый для стола UK-1 ECO, UK-2, US-1, OT-1

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР REXEL UK-1 ECO

Недорогой и практичный стол для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, предназначен для небольшого производства. Стол укомплектован массивной стальной рамой, исключающей нежелательные колебания во время работы, устройством размотки ткани, односторонним ручным прижимом, дисковым электрическим ножом с механизмом заточки, подвижным упором и пультом управления. Резка ткани возможна как вперед, так и назад. Остановить нож можно в любой точке. Максимальная ширина рулона ткани для этого стола составляет 2500 мм.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	2500, 3000 мм
Длина рабочая	2500, 3000 мм
Скорость движения ножа	0,5 м/с
Скорость вращения ножа	2300 об/мин
Диаметр ножа	108 мм
Возможность установки ультразвукового ножа	отсутствует
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,24 кВт
Ориентировочная производительность*	120... 150 отрезков / 8 ч
Ширина стола	3100 мм
Длина стола	2900 мм
Высота стола	890 мм
Размеры упаковки	3350 x 1100 x 900 мм 3850 x 1100 x 900 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

Опции:

Изготовление зоны подсветки любого размера

Увеличение длины стола свыше 2500 мм

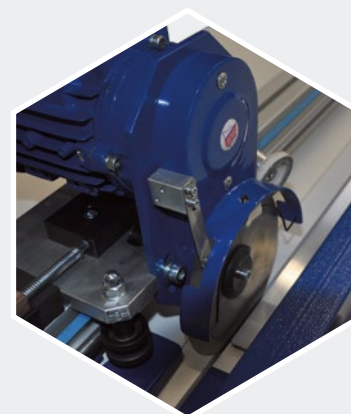
Расходные материалы:

Камень точильный для UK-1 ECO, UK-2, US-1, OT-1

Нож дисковый для стола UK-1 ECO, UK-2, US-1, OT-1

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР REXEL UK-1 MAX

Недорогой и практичный стол для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, предназначен для небольшого производства. Стол укомплектован массивной стальной рамой, исключающей нежелательные колебания во время работы, устройством размотки ткани, односторонним пневматическим прижимом, дисковым электрическим ножом с механизмом заточки, подвижным упором и пультом управления. Резка ткани возможна как вперед, так и назад. Остановить нож можно в любой точке. Максимальная ширина рулона ткани для этого стола составляет 2500 мм. Для работы этого стола требуется трехфазная сеть и сжатый воздух.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	2500 мм
Длина рабочая	2500 мм
Толщина отрезаемого материала	до 10 мм
Скорость движения ножа	0,5 м/с
Скорость вращения ножа	1350 – 1450 об/мин
Диаметр ножа	125 мм
Возможность установки ультразвукового ножа	отсутствует
Электропитание	3 фазы, 380 В / 50 Гц
Мощность	0,25 кВт
Воздух	3...5 бар
Ориентировочная производительность*	120... 150 отрезков / 8 ч
Ширина стола	2770 мм
Длина стола	3300 мм
Высота стола	890 мм (регулируемая)
Размеры упаковки	3200 x 1300 x 1300 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

- Изготовление зоны подсветки любого размера
- Увеличение длины стола

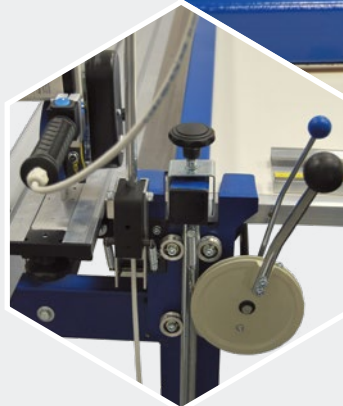
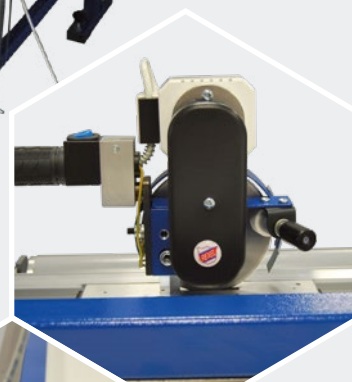
Расходные материалы:

- Камень точильный для REXEL UK-1 MAX
- Нож дисковый для стола REXEL UK-1 MAX

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР REXEL UK-2 ECO

Недорогой и практичный стол для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, предназначен для небольшого производства. Стол укомплектован массивной стальной рамой, исключающей нежелательные колебания во время работы, устройством размотки ткани, односторонним ручным прижимом, дисковым электрическим ножом с механизмом заточки, передвигаемым вручную, и подвижным упором. Зона подсветки не предусмотрена.



Технические характеристики:	
Ширина рабочая (реза)	3000 мм
Длина рабочая	3010 мм
Скорость вращения ножа	2300 об/мин
Диаметр ножа	108 мм
Возможность установки ультразвукового ножа	есть (ручной)
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,12 кВт
Воздух	не требуется
Ориентировочная производительность*	100... 120 отрезков / 8 ч
Ширина стола	3400 мм
Длина стола	3290 мм
Высота стола	900 мм
Размеры упаковки	3350 x 1100 x 900 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

- Изготовление рабочей длины стола любого размера
- Ультразвуковой нож

Расходные материалы:

- Камень точильный для UK-1 ECO, UK-2, US-1, OT-1
- Нож дисковый для стола UK-1 ECO, UK-2, US-1, OT-1

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР REXEL UK-2

Современный экономичный стол для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, второго поколения стал еще удобнее и быстрее. Он предназначен для небольших и средних производств. Стол укомплектован стальной рамой, устройством размотки ткани, односторонним пневматическим прижимом, дисковым электрическим ножом с механизмом заточки, подвижным упором и пультом управления. Скорости движения и вращения дискового ножа увеличены почти в два раза по сравнению с предыдущим поколением. Резка ткани также возможна вперед и назад. Остановить нож можно в любой точке.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	3000 мм
Длина рабочая	3000 мм
Скорость движения ножа (регулируемая)	0,9 м/с
Скорость вращения ножа (регулируемая)	4200 об/мин
Диаметр ножа	108 мм
Возможность установки ультразвукового ножа	отсутствует
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,9 кВт
Воздух	4...5 бар
Ориентировочная производительность*	150... 180 отрезков / 8 ч
Размеры стола полные (ДхШхВ)	3560 x 3650 x 1150 мм
Размеры только отрезной секции (ДхШхВ)	860 x 3650 x 1150 мм
Размеры упаковки**	4050 x 1100 x 1400 мм
Размеры столешницы	1890 x 1680 x 100 мм 1760 x 1360 x 100 мм
Масса нетто	370 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

** В размер упаковки столешница не входит

Опции:

Увеличение длины стола

Приобретение только отрезной секции (экономвариант без стола), стол изготавливается клиентом самостоятельно

Изготовление зоны подсветки любого размера

Ручная система центрирования подающего устройства

Ножной трос для управления прижимной планкой

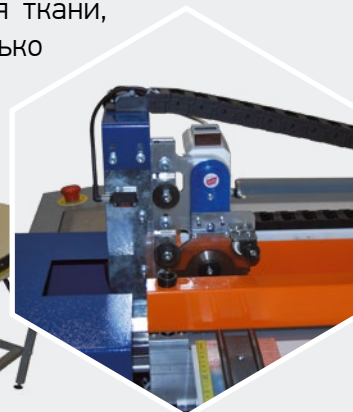
Расходные материалы:

Камень точильный для UK-1 ECO, UK-2, US-1, OT-1

Нож дисковый для стола UK-1 ECO, UK-2, US-1, OT-1

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР REXEL US-1

Современный, профессиональный стол для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, предназначен для среднего по объемам производства с большим ассортиментом тканей. Установка ультразвукового ножа на этот стол значительно расширяет возможности производства рулонных штор. Он также укомплектован стальной рамой, устройством размотки ткани, двусторонним пневматическим прижимом, дисковым электрическим ножом (по умолчанию) с механизмом заточки, подвижным упором и пультом управления с сенсорным экраном. По сравнению с моделями серии УК, этот стол имеет датчик наличия ткани, который автоматически останавливает и возвращает нож, как только ткань под ножом заканчивается. Для работы стола требуется компрессор.



Опции:

Увеличение длины стола

Приобретение только отрезной секции (экономвариант без стола), стол изготавливается клиентом самостоятельно

Ультразвуковой нож

Расходные материалы:

Камень точильный для УК-1 ECO, УК-2, US-1, OT-1

Нож дисковый для стола УК-1 ECO, УК-2, US-1, OT-1

Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	3000 мм
Длина рабочая	3100 мм
Скорость вращения ножа	2500 об/мин
Скорость движения дискового ножа	0,7 м/с
Скорость движения УЗ ножа	0,5 м/с
Диаметр ножа	108 мм
Возможность установки ультразвукового ножа	есть
Время на замену ножей	1...2 мин
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,9 кВт
Воздух	4...5 бар
Зона подсветки	260 мм
Ориентировочная производительность*	180...200 отрезков / 8 ч
Размеры стола полные (ДхШхВ)	3500 x 3700 x 1200 мм
Размеры только отрезной секции (ДхШхВ)	800 x 3700 x 1200 мм
Размеры упаковки**	4050 x 1100 x 1400 мм
Размеры столешницы	1890 x 1680 x 100 мм 1760 x 1360 x 100 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

** В размер упаковки столешница не входит

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР СЕРИЯ М РУЧНОЙ, ДИСК

Недорогой стол серии М для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, будет оптимальным решением для небольшого производства, оборудован дисковым ножом, передвигаемым вручную и односторонним пневматическим прижимом. Линия реза вне зависимости от навыков работника всегда будет ровная за счет использования высококачественной направляющей для ножа. Стол имеет простую и надежную конструкцию рамы из стальных профилей, на которую в качестве столешницы укладываются листы МДФ.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	2570 мм, 3070 мм, 3570 мм, 4070 мм
Длина рабочая	3000 мм, 4000 мм
Скорость движения ножа	зависит от оператора
Скорость вращения ножа	2400 об/мин
Диаметр ножа	65 мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,2 кВт
Воздух	5 бар
Ориентировочная производительность*	100... 120 отрезов / 8 ч
Размеры стола полные (ДхШхВ)	3700 x 3460 x 1130 мм**
Размеры только отрезной секции (ДхШхВ)	560 x 3460 x 1130 мм**
Размеры упаковки (без столешницы)	3510 x 700 x 1360 мм**
Размер упаковки столешницы	1700 x 2100 x 130 мм**
Масса брутто	420 кг**
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

Опции:

Ультразвуковой нож
Подвижный (параллельный) упор
Ручная система центровки рулона
Увеличение длины стола и длины реза
Приобретение только отрезной секции
Зона подсветки

Расходные материалы:

Нож дисковый 65 мм для столов серий М, R, RS
Камень точильный для столов серии М

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

** Данные указаны для стола с размерами 3070 x 3000 мм

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР СЕРИЯ R АВТОМАТ, ДИСК

Автоматический стол серии R для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, укомплектован двусторонним пневматическим прижимом ткани и оптическим барьером безопасности. Барьер не позволит осуществить резку, если около прижима будут посторонние предметы. Датчик наличия ткани и система свободного возврата ножей в базовой комплектации сокращают цикл реза в два раза. Стол также оборудован зоной подсветки и двумя пультами управления: основной на режущей части и дополнительный на поверхности стола. Стол не комплектуется ультразвуковым ножом.



Опции:

Свободный возврат ножа (нож возвращается в исходное положение ниже уровня ткани, сокращая вдвое цикл реза, а сам нож не трется по кромкам ткани на обратном движении)

Подвижный (параллельный) упор

Ручная система центровки рулона

Увеличение длины стола и длины реза

Приобретение только отрезной секции

Ножной трос для управления прижимом

Расходные материалы:

Нож дисковый 65 мм для столов серий M, R, RS

Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	2570 мм, 3070 мм, 3570 мм, 4070 мм, 4570 мм
Длина рабочая	3300 мм, 4000 мм
Скорость движения ножа (регулируемая)	1,3 м/с
Скорость вращения ножа	2400 об/мин
Диаметр ножа	65 мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,5 кВт
Воздух	5 бар
Ориентировочная производительность*	300 отрезков / 8 ч 400 отрезков / 8 ч**
Размеры стола полные (ДхШхВ)	3960 x 3840 x 1210 мм***
Размеры только отрезной секции (ДхШхВ)	660 x 3840 x 1210 мм***
Размеры упаковки (без столешницы)	4500 x 840 x 1500 мм***
Размер упаковки столешницы	1720 x 2100 x 130 мм***
Масса брутто	480 кг***
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

** При установке системы свободного возврата ножа

*** Данные указаны для стола с размерами 3070 x 3300 мм

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР СЕРИЯ RS АВТОМАТ, ДИСК/УЗ

Автоматический стол серии RS для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, отличается от столов серии R возможностью установки ультразвукового ножа. Главное преимущество этих столов перед аналогами – быстрое автоматическое переключение между ножами.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	3070 мм, 3570 мм, 4070 мм, 4570 мм
Длина рабочая	3300 мм, 4000 мм
Скорость движения ножа (регулируемая)	1,3 м/с
Скорость вращения ножа	2400 об/мин
Диаметр ножа	65 мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,9 кВт
Воздух	5 бар
Ориентировочная производительность*	до 400 отрезков / 8 ч
Размеры стола полные (ДхШхВ)	3960 x 3840 x 1210 мм**
Размеры только отрезной секции (ДхШхВ)	660 x 3840 x 1210 мм**
Размеры упаковки (без столешницы)	4500 x 840 x 1500 мм**
Размер упаковки столешницы	1720 x 2100 x 130 мм**
Масса брутто (с УЗ ножом)	500 кг**
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

Опции:

- Ультразвуковой нож
- Подвижный (параллельный) упор
- Ручная система центровки рулона
- Увеличение длины стола и длины реза
- Приобретение только отрезной секции
- Ножной трос для управления прижимом

Расходные материалы:

- Нож дисковый 65 мм для столов серий M, R, RS

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

** Данные указаны для стола с размерами 3070 x 3000 мм

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР СЕРИИ ВРН

Уникальный высокоскоростной стол серии ВРН для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, способен делать трехметровый рез всего за 1,5 с. Вместо дискового ножа в этих столах используется износостойкое лезвие из карбида вольфрама или стальное лезвие с покрытием из нитрида титана прямоугольной формы. Стол укомплектован двусторонним пневматическим прижимом ткани. Возможность установки ультразвукового ножа отсутствует. Рекомендуется для резки тканей в массовом производстве.



Опции:

- Подвижный (параллельный) упор
- Ручная система центровки рулона
- Увеличение длины стола и длины реза
- Приобретение только отрезной секции
- Изготовление зоны подсветки любого размера
- Ножной трос для управления прижимной планкой

Расходные материалы:

- Лезвие стальное для столов серии ВРН
- Лезвие из карбида вольфрама для столов серии ВРН

Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	2070 мм, 2570 мм, 3070 мм, 3570 мм, 4070 мм, 4570 мм
Длина рабочая	2000 мм, 2500 мм, 3000 мм, 3500 мм, 4000 мм
Скорость движения ножа	3 м/с
Продолжительность цикла отреза	до 1,5 с
Размер лезвия	43 x 22 мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,05 кВт
Воздух	5 бар
Ориентировочная производительность*	600 отрезков / 8 ч
Размеры стола полные (ДхШхВ)	3460 x 3620 x 1070 мм**
Размеры только отрезной секции (ДхШхВ)	3460 x 470 x 1070 мм**
Размеры упаковки (без столешницы)	3500 x 610 x 1250 мм**
Размер упаковки столешницы	1730 x 1930 x 130 мм**
Масса брутто	430 кг**
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

** Данные указаны для стола с размерами 3070 x 3000 мм

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР СЕРИЯ С / CS / CR / CRS

Автоматический стол с новейшей технологией резки ткани давлением (crush cutter). При резке давлением волокна ткани сминаются, не давая образовываться «бахроме». Особенно хорошо этот эффект проявляется на тканях типа скрин. По сравнению с обычными дисковым или ультразвуковым ножами преимущество этого инструмента заключается в том, что его не нужно очищать от налипающей во время работы ткани. В комплектацию включен двусторонний пневматический прижим ткани, автоматический режим, при котором цикл реза осуществляется нажатием одной кнопки, оптические датчики безопасности, датчик контроля ткани, увеличивающий производительность на узких отрезках и регулировка скорости движения ножа.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	3025 мм, 3525 мм, 4025 мм, 4525 мм
Длина рабочая	3150 мм, 3650 мм, 4005 мм
Скорость движения ножа (регулируемая)	1,3 м/с
Электропитание	220 В / 50 Гц
Мощность	1,22 кВт
Воздух	6-8 бар
Ориентировочная производительность*	до 500 отрезков / 8 ч*
Размеры стола полные (ДхШхВ)	3800 x 4040 x 1340 мм**
Размеры только отрезной секции (ДхШхВ)	660 x 4040 x 1340 мм**
Размеры упаковки (без столешницы)	4500 x 840 x 1500 мм**
Размер упаковки столешницы	1720 x 2100 x 130 мм**
Масса брутто	500 кг**
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

Опции:

Электрический дисковый нож
Ультразвуковой нож
Подвижный (параллельный) упор
Ручной дисковый ножема центровки рулона
Подсветка
Увеличение длины стола и длины реза
Приобретение только отрезной секции
Ножной трос для управления прижимом
Автоматически сменяемые дисковый электрический и ультразвуковой ножи. Устанавливаются в любом сочетании

Расходные материалы:

Нож дисковый для резки давлением
Нож дисковый электрический
Щетки электрические
Контрнож
УЗ нож

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

** Данные указаны для стола с размерами 3070 x 3000 мм

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОП DRACO TYPE 1 / DR-ECO

Экономичный вариант стола для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, укомплектованный дисковым электрическим ножом. Нож двигается вручную.

Алюминиевая рама, устройство размотки ткани, односторонний ручной прижим, который фиксирует ткань под собственным весом, также входят в комплект стола.

Стол предназначен для начального уровня производства. Несмотря на простоту, стол обладает всеми необходимыми характеристиками для полноценной резки рулонных тканей.



Технические характеристики:	
Ширина стола	3350 мм
Длина стола	3300 мм
Ширина рабочая (реза)	3000 мм
Длина рабочая	3000 мм
Размеры упаковки	3500 x 1100 x 550 мм
Масса нетто	250 кг
Масса брутто	330 кг
Скорость вращения ножа	1000 об/мин
Диаметр ножа	100 мм
Время на замену ножей	4...5 мин
Возможность установки ультразвукового ножа	есть
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,2 кВт
Ориентировочная производительность*	100...120 отрезков / 8 ч
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

Опции:
Изготовление зоны подсветки любого размера
Изменение размеров стола
Ручная система центрирования рулона ткани
Подъемник фиксированный DRACO
Подвижный упор
Механизм подачи жесткой тесьмы DRACO
Устройство для намотки ткани на трубу DRACO
Ультразвуковой нож
Установка ультразвукового и дискового ножей одновременно на разные стороны стола (только на новые столы)
Счетчик ткани

Расходные материалы:
Нож дисковый для столов DRACO type 1,2,3
Щетка электрическая для столов DRACO type 1,2
Камень точильный для Draco type 1,2,3

Подробное описание опций для стола DRACO TYPE 1 / DR-ECO смотрите на стр. 24

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР DRACO TYPE 2 / DR-ECO

Стол для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, с богатым набором опций предназначен для среднего по объемам производства с большим ассортиментом тканей. Установка ультразвукового ножа на этот стол значительно расширяет возможности производства рулонных штор. Алюминиевая рама, устройство размотки ткани, односторонний автоматический прижим, который фиксирует ткань под собственным весом, и зона подсветки ткани также входят в комплект стола. Для работы стола требуется компрессор.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	3000 мм
Длина рабочая	3000 мм
Ширина стола	3620 мм
Длина стола	3550 мм
Возможность установки ультразвукового ножа	есть
Время на замену ножей	4...5 мин
Скорость вращения ножа	1000 об/мин
Скорость движения ножа	1,1 м/с
Диаметр ножа	100 мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,6 кВт
Воздух	4...5 бар
Ориентировочная производительность*	180 – 220 отрезков / 8 ч
Размеры упаковки	3750 x 1200 x 600 мм
Масса нетто	280 кг
Масса брутто	380 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

Опции:

Изготовление зоны подсветки любого размера
Изменение размеров стола
Ручная система центрирования рулона ткани
Подъемник фиксированный DRACO
Подвижный упор
Механизм подачи жесткой тесьмы DRACO
Устройство для намотки ткани на трубу DRACO
Ультразвуковой нож
Установка ультразвукового и дискового ножей одновременно на разные стороны стола (только на новые столы)
Счетчик ткани
Регулятор скорости движения ножа
Сенсорный экран

Расходные материалы:

Нож дисковый для столов DRACO type 1,2,3
Щетка электрическая для столов DRACO type 1,2,3
Камень точильный для Draco type 1,2,3

Подробное описание опций для стола DRACO TYPE 2 / DR-ECO смотрите на стр. 24

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР DRACO TYPE 3 / DR-AE

Современный профессиональный высокоскоростной стол для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, с богатым набором опций предназначен для крупного производства с большим ассортиментом тканей. Установка ультразвукового ножа на этот стол значительно расширяет возможности производства рулонных штор. Алюминиевая рама, устройство размотки ткани, двусторонний пневматический прижим, включающийся автоматически, зона подсветки ткани и пульт управления также входят в комплект стола. В целях безопасности на столе установлены датчики, не позволяющие сработать прижиму, если под ним находится посторонний предмет. Также на головке ножа установлен датчик наличия ткани, который автоматически останавливает и возвращает нож, как только ткань под ножом заканчивается.

Для работы стола требуется компрессор.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	3000 мм
Длина рабочая	3000 мм
Ширина стола	3800 мм
Длина стола	3700 мм
Возможность установки ультразвукового ножа	есть
Время на замену ножей	4...5 мин
Скорость вращения ножа	1000 об/мин
Скорость движения ножа	1,3 м/с (регулируемая)
Диаметр ножа	100 мм
Электропитание	230В/50Гц
Мощность	1,5 кВт
Воздух	3...4 бар
Ориентировочная производительность*	до 300 отрезков / 8 ч
Размеры упаковки	4100 x 1200 x 630 мм 3250 x 1100 x 440 мм
Масса нетто	385 кг
Масса брутто	565 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

Опции:

- Изготовление зоны подсветки любого размера
- Изменение размеров стола
- Ручная или автоматическая система центрирования рулона ткани
- Подъемник фиксированный, электрический или ручной DRACO
- Подвижный упор (с электронным дисплеем или без него)
- Механизм подачи жесткой тесьмы DRACO
- Устройство для намотки ткани на трубу DRACO
- Ультразвуковой нож
- Установка ультразвукового и дискового ножей одновременно на разные стороны стола (только на новые столы)
- Счетчик ткани
- Сенсорный экран
- Ножной трос для управления прижимом

Расходные материалы:

- Нож дисковый для столов DRACO type 1,2,3
- Щетка электрическая для столов DRACO type 1,2,3
- Камень точильный для Draco type 1,2,3

Подробное описание опций для стола DRACO TYPE 3 / DR-AE смотрите на стр. 24

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ ДЛЯ СТОЛОВ DRACO TYPE 1 / DR-ECO, TYPE 2 / DR-ECO, TYPE 3 / DR-AE



Система центрирования предназначена для корректировки положения рулона ткани на размоточном устройстве стола. При вращении специального колеса влево/вправо валы размоточного устройства двигаются вперед/назад вдоль линии реза. Автоматическая система центрирования имеет набор датчиков и приводов, которые выравнивают положение рулона ткани без участия оператора.

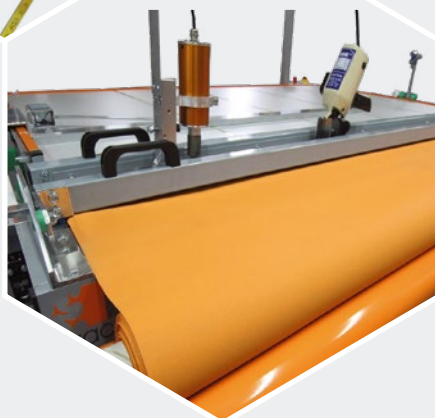


Подъемники Draco предназначены для проверки готовых изделий и крепятся непосредственно к рулонным столам. Фиксированный подъемник не имеет функции подъема/опускания; ручной позволяет двигать верхнюю планку вручную.

В электрическом подъемнике подъем/опускание изделия осуществляется при помощи электропривода с педалью. Размеры подъемников устанавливаются клиентом. При необходимости подъемники могут быть изготовлены с возможностью крепления к стене, а также к полу.



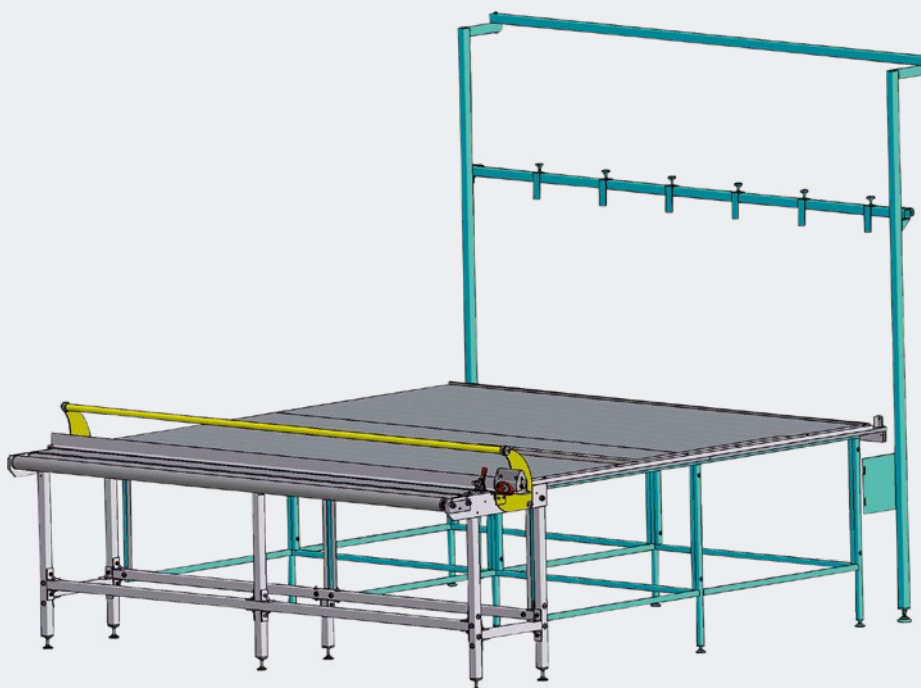
Счетчик ткани позволяет измерять расход ткани, особенно в случае использования рулонного стола для изготовления отрезков ткани.



Установка дискового и ультразвукового ножей на разные стороны стола позволяет экономить время на их смену. Опция недоступна для готовых столов.

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР MAGNUM RBH-02

Экономичный вариант стола для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, предназначен для начального уровня производства с небольшим объемом. Стол укомплектован стальной рамой, устройством размотки ткани, односторонним ручным прижимом, который фиксирует ткань под собственным весом и ручным дисковым ножом. Несмотря на простоту, стол обладает всеми необходимыми характеристиками для полноценной резки рулонных тканей.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	2400 мм
Длина рабочая	2600 мм
Ширина стола	2590 мм
Длина стола	2924 мм
Высота стола (без прижима)	835 мм
Возможность установки ультразвукового ножа	отсутствует
Ориентировочная производительность*	до 100 отрезков / 8 ч
Размеры упаковки	2860 x 1000 x 1395 мм
Масса нетто	290 кг
Масса брутто	480 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

Ручной подъемник (высота 3м)

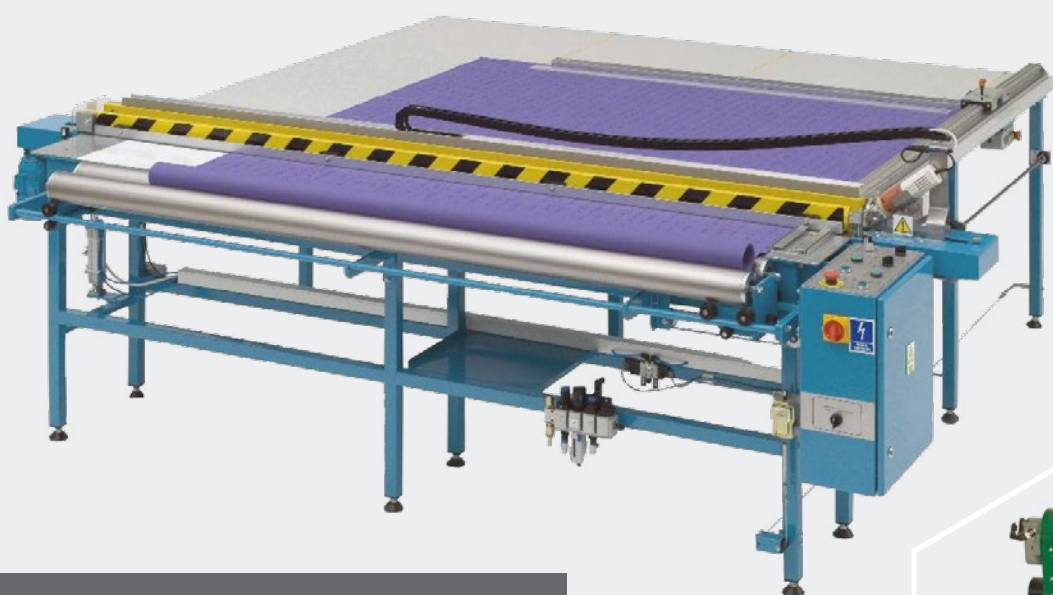
Расходные материалы:

Лезвие дискового ножа

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

СТОЛ ДЛЯ РУЛОННЫХ ШТОР MAGNUM SV-P1

Современный профессиональный высокоскоростной стол для резки рулонных тканей, в том числе ЗЕБРА, предназначен для крупного производства с большим ассортиментом тканей. Установка ультразвукового ножа на этот стол значительно расширяет возможности производства рулонных штор. Стальная рама, устройство размотки ткани, двусторонний пневматический прижим, зона подсветки ткани и пульт управления также входят в комплект стола. В целях безопасности на столе установлены датчики, не позволяющие сработать прижиму, если под ним что-то находится. Также на головке ножа установлен датчик наличия ткани, который автоматически останавливает и возвращает нож, как только ткань под ножом заканчивается. Для работы стола требуется компрессор.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	3000 мм
Длина рабочая	3000 мм
Ширина стола	4050мм
Длина стола	3730мм
Возможность установки ультразвукового ножа	есть
Время на замену ножей	1...2 мин
Скорость вращения ножа	2400 об/мин
Скорость движения ножа	~1,3 м/с (регулируемая)
Диаметр ножа	57 мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,5 кВт
Воздух	4...5 бар, 8 л/мин
Ориентировочная производительность*	до 300 отрезков / 8 ч
Размеры упаковки	4650 x 1160 x1 450 мм
Масса нетто	700 кг
Масса брутто	900 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

- Изменение размеров стола
- Подвижный упор (с электронным дисплеем или без него)
- Ультразвуковой нож

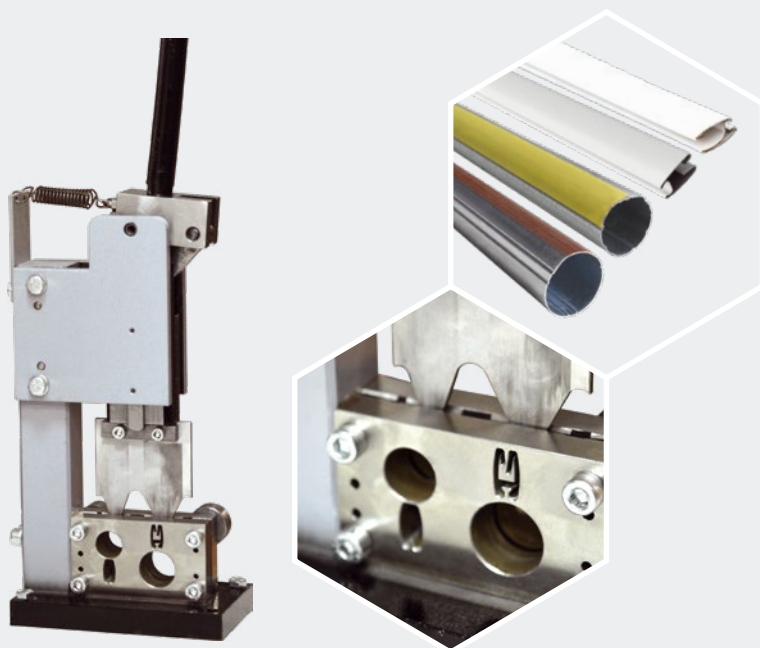
Расходные материалы:

- Нож дисковый для стола SV-P1
- Щетка электрическая для стола SV-P1

* Зависит от размеров изделий, частоты смены рулонов ткани и от квалификации персонала

ПРЕСС ДЛЯ ТРУБ 19/25 И НИЖНЕЙ ПЛАНКИ UNI / MINI

Предназначен для быстрой резки стальной нижней планки двух типов (Z и W) для систем UNI и MINI, а также для резки стальных труб 19 и 25 мм. Преимущества использования пресса по сравнению с обычной пилой: высокое качество торцов, низкий уровень шума, отсутствие стружки и пыли, высокое качество резки, независящее от квалификации сотрудника и высокая скорость. Корпус пресса крепится к любому столу при помощи болтов (не входят в комплект поставки).



Технические характеристики:

Тип	Ручной
Габаритные размеры:	
Ширина	92 мм
Глубина	166 мм
Высота (с поднятой ручкой)	810 мм
Масса нетто	12,0 кг
Гарантийный срок:	12 мес.
Страна-производитель	Россия

УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ СКОТЧА НА ТРУБУ (19/25)

Предназначено для наклеивания двустороннего скотча на трубы с внешним диаметром до 25 мм. Позволяет ускорить процесс сборки рулонных штор. Скотч наклеивается всегда с постоянным усилием, так как ролики, сквозь которые проходит труба, подпружинены. Устройство крепится к любому столу при помощи болтов или струбцин (не входят в комплект поставки).



Технические характеристики:

Диаметры труб	19...25 мм
Масса нетто	1,6 кг
Масса брутто	2,1 кг
Габаритные размеры	390 x 240 x 110 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ СКОТЧА НА НАПРАВЛЯЮЩИЕ (ПЛОСКИЕ И ТИП С)

Предназначено для наклеивания двустороннего вспененного скотча на два типа направляющих (преимущественно для систем UNI и UNI2). Позволяет ускорить процесс сборки рулонных штор. Скотч наклеивается всегда с постоянным усилием, так как ролики, сквозь которые проходят направляющие, подпружиненны. К тому же вне зависимости от квалификации сотрудника скотч будет наклеиваться в строго определенном месте. Устройство крепится к любому столу при помощи болтов или струбцин (не входят в комплект поставки). В комплект поставки входит само устройство и два комплекта роликов.



Технические характеристики:

Габариты	355 x 135 x 130 мм
Масса нетто	1,4 кг
Масса брутто	1,9 кг
Габаритные размеры	355 x 135 x 130 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ СКОТЧА НА ТРУБУ ДЛЯ UNI / MINI DRACO



Предназначено для наклеивания двустороннего скотча на трубу (чаще всего 19 мм для систем UNI и MINI). Позволяет ускорить процесс сборки рулонных штор. Скотч наклеивается всегда с постоянным усилием, так как ролики, сквозь которые проходит труба, подпружиненны. Устройство крепится к любому столу при помощи болтов или струбцин (не входят в комплект поставки). По желанию клиента возможно изготовить устройство для наклеивания скотча под любой диаметр трубы.

Технические характеристики:

Габариты	390 x 240 x 110 мм
Масса нетто	1,6 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ СКОТЧА НА ПЛОСКИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ DRACO

Предназначено для наклеивания двустороннего вспененного скотча на плоские направляющие (преимущественно для системы UNI). Позволяет ускорить процесс сборки рулонных штор. Скотч наклеивается всегда с постоянным усилием, так как ролики, сквозь которые проходит направляющая, подпружиненны. К тому же вне зависимости от квалификации сотрудника скотч будет наклеиваться в строго определенном месте. Устройство крепится к любому столу при помощи болтов или струбцин (не входят в комплект поставки).

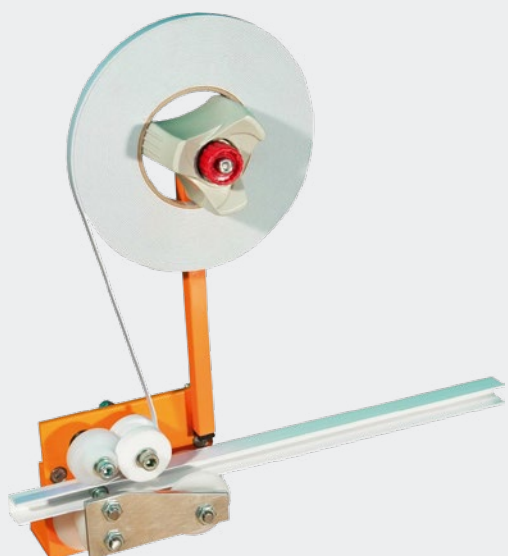


Технические характеристики:

Габариты	355 x 135 x 130 мм
Масса нетто	1,4 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ СКОТЧА НА НАПРАВЛЯЮЩИЕ ТИП С DRACO

Предназначено для наклеивания двустороннего вспененного скотча на направляющие тип С (преимущественно для системы UNI2). Позволяет ускорить процесс сборки рулонных штор. Скотч наклеивается всегда с постоянным усилием, так как ролики, сквозь которые проходит направляющая, подпружиненны. К тому же вне зависимости от квалификации сотрудника скотч будет наклеиваться в строго определенном месте. Устройство крепится к любому столу при помощи болтов или струбцин (не входят в комплект поставки).



Технические характеристики:

Габариты	355 x 135 x 130 мм
Масса нетто	1,4 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАМОТКИ ТКАНИ НА ТРУБУ REXEL ZT-1



Универсальное устройство для намотки ткани на трубу может значительно ускорить процесс изготовления рулонных штор, особенно с большой высотой. Труба с наклеенной(или закатанной) тканью зажимается в конусах, один из которых приводной. Оператор нажимает на одну из педалей (в зависимости от направления вращения, которое выбирается из условия видимости рулона ткани в изделии), и ткань сматывается на трубу. Чем больше сила нажатия на педаль, тем быстрее идет процесс смотки. Устройство крепится к любому столу при помощи струбцин, входящих в комплект. Внутренняя геометрия труб значения не имеет.

Технические характеристики:

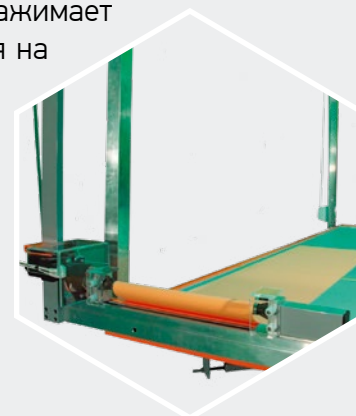
Максимальная длина трубы	2650 мм
Максимальный диаметр труб	40 мм
Ширина устройства	3000 мм
Электропитание	230В/50Гц
Мощность	0,12 кВт
Масса нетто	20,0 кг
Масса брутто	20,5 кг
Габаритные размеры	280 x 3230 x 230 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

Изменение любых параметров устройства

УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАМОТКИ ТКАНИ НА ТРУБУ DRACO

Устройство для намотки ткани на трубу может значительно ускорить процесс изготовления рулонных штор, особенно с большой высотой. Труба с наклеенной(или закатанной) тканью зажимается в конусах, один из которых приводной. Оператор нажимает на педаль, и ткань сматывается на трубу. Чем больше сила нажатия на педаль, тем быстрее идет процесс смотки. Устройство крепится к любому столу при помощи струбцин, входящих в комплект. Внутренняя геометрия труб значения не имеет.



Технические характеристики:

Максимальная длина трубы	2500 (3000) мм
Максимальный диаметр труб	50 (80) мм
Ширина устройства	
Электропитание	230 В/50 Гц
Мощность	0,12 кВт
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

Изменение стороны управления с левой на правую

НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА LOUVOLITE

Набор является необходимым дополнением для оборудования, предназначенного для декорирования нижней планки и закатывания ткани в пазы труб при помощи уплотняющей ленты. Он включает в себя следующие позиции:



Пробойник для ленты – инструмент, который предназначен для резки уплотняющей ленты 6/7/8 мм и пробивки в ней круглого отверстия.



Инструмент гибочный – ручной инструмент, предназначенный для загиба ткани в паз трубы или нижней рейки.



Протяжка для ленты 6/7/8 мм – ручной инструмент, при помощи которого осуществляется протягивание ленты уплотняющей 6/7/8 мм в паз трубы или нижней рейки.

Страна-производитель: Великобритания

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦЕПЕЙ-ПЕТЕЛЬ



Ручной инструмент позволяет быстро соединить два конца металлической цепи для получения петли любой длины. При этом место соединения двух концов цепи будет незаметно. Металлические цепи-петли рекомендуются для использования в рулонных шторах с тканью ЗЕБРА.

Диаметр шарика цепи: 4,5 мм
Страна-производитель: Китай

ГРЕБЕНКА МОНТАЖНАЯ



Ручной инструмент, предназначенный для удобства продевания цепи в механизмы управления рулонных штор UNI, MINI, MG II, MGS, а также горизонтальных жалюзи Venus.

Страна-производитель: Польша

ПРИСТАВКА ДЛЯ LOUVOLITE (LOW COST ROLLER TABLE)

Бюджетный вариант оборудования, предназначенного для декорирования нижней планки и закатывания ткани в пазы труб при помощи уплотняющей ленты. Приспособление встраивается в заранее подготовленный стол. Минимальная рекомендуемая длина стола 1,5 м. При организации дополнительного рабочего места (например, для сборки изделий) с противоположной от приставки стороны, рекомендуемая длина стола 2...2,5 м. Ширина стола должна быть на 180 мм больше, чем рабочая ширина приспособления. Для работы на приставке требуется набор инструментов рулонных штор Ловолайт. Приставка имеет прижим для ткани с фиксаторами с обеих сторон и несколько пазов, в которые устанавливаются трубы и нижняя планка. В комплекте также присутствуют упоры, подставки для труб и ручной нож для резки ткани.



Приспособление для закатывания ткани R9330
 Устройство размоточное для ленты для R9330

Приставка состоит из следующих элементов:

- Приспособление для закатывания ткани R9330
- Устройство размоточное для ленты для R9330

Технические характеристики:

Ширина рабочая	3000 мм
Глубина приставки	409 мм
Ширина приставки	3380 мм
Высота основания приставки	60 мм
Масса нетто	63 кг
Масса брутто	113 кг
Габариты упаковки	3420 x 530 x 470 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Великобритания

Опции:

Изменение ширины приставки

Обязательные дополнительные позиции:

Инструмент гибочный

Пробойник для ленты

Протяжка для ленты 6 мм

Протяжка для ленты 7 мм

Протяжка для ленты 8 мм

ПРИСТАВКА ДЛЯ LOUVOLITE (ADAPTOR UNIT)

Оборудование, предназначенное для декорирования нижней планки и закатывания ткани в пазы труб при помощи уплотняющей ленты. Приставка устанавливается на пол и стыкуется с заранее подготовленным столом. Ширина стола должна совпадать с рабочей шириной приставки. Минимальная рекомендуемая длина стола 1 м. При организации дополнительного рабочего места (например, для сборки изделий) с противоположной от приставки стороны, рекомендуемая длина стола 2...2,5 м. Для работы на приставке требуется набор инструментов рулонных штор Ловолайт. Приставка имеет двусторонний электромагнитный прижим для ткани и несколько пазов, в которые устанавливаются трубы и нижняя планка. В комплекте также присутствуют упоры, подставки для труб и ручной нож для резки ткани. Приставка приходит полностью собранная и состоит из следующих элементов:

- Лоток для сборки
- Рама для лотка
- Прижим электромагнитный
- Устройство отрезное для ткани с прижимом
- Устройство размоточное для ленты



Технические характеристики:

Ширина рабочая	3500 мм
Глубина приставки	420 мм
Ширина приставки	3700 мм
Высота приставки	850 ± 50 мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,18 кВт
Масса нетто	193 кг
Масса брутто	243 кг
Габариты упаковки	3660 x 910 x 1170 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Великобритания

Опции:

Стенд проверочный LVT (неподвижная рама, устанавливаемая над приставкой и предназначенная для проверки готовых изделий)

Изменение ширины приставки

Валы размоточные для рулонной ткани (при установке валов приставку можно использовать как полноценный стол для раскроя рулонной ткани)

Обязательные дополнительные позиции:

Инструмент гибочный

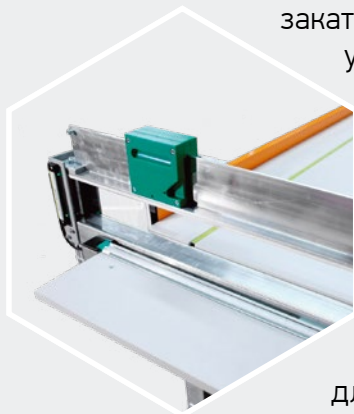
Пробойник для ленты

Протяжка для ленты 6 мм

Протяжка для ленты 7 мм

Протяжка для ленты 8 мм

ПРИСТАВКА ДЛЯ ЗАКАТЫВАНИЯ ТКАНИ DRACO



Оборудование, предназначенное для декорирования нижней планки и закатывания ткани в пазы труб при помощи уплотняющей ленты. Приставка устанавливается на пол и стыкуется с заранее подготовленным столом. Ширина стола должна совпадать с рабочей длиной приставки. Минимальная рекомендуемая длина стола 1 м. При организации дополнительного рабочего места (например, для сборки изделий) с противоположной от приставки стороны, рекомендуемая длина стола 2...2,5 м. Для работы на приставке требуется набор инструментов рулонных штор Ловолайт. Приставка имеет пневматический прижим для ткани и несколько пазов, в которые устанавливаются трубы и нижняя планка. В комплекте также присутствуют упоры, подставки для труб и ручной нож для резки ткани.

Технические характеристики:

Ширина рабочая	3500 мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Глубина приставки	230 мм
Ширина приставки	3900 мм
Высота приставки	900 ± 50 мм
Воздух	4...5 бар
Масса нетто	100 кг
Масса брутто	200 кг
Габариты упаковки	4000 x 1200 x 400 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

Изменение ширины приставки

Датчики безопасности (Прижим не срабатывает, если в рабочую зону попал посторонний предмет)

Адаптация приставки под другую систему

Обязательные дополнительные позиции:

Устройство размоточное для ленты для R9330

Инструмент гибочный

Пробойник для ленты

Протяжка для ленты 6 мм

Протяжка для ленты 7 мм

Протяжка для ленты 8 мм

УСТРОЙСТВО РАЗМОТОЧНОЕ REXEL LS-1



Напольное размоточное устройство LS-1 предназначено для размотки рулонной ткани с последующей ее резкой на отрезной линейке. Рулон ткани устанавливается на ось, которая в свою очередь держится на двух опорах. Одновременно на устройстве может находиться 2 рулона.

Технические характеристики:

Максимальная ширина рулона	3000 мм
Максимальная масса рулона	55 кг
Максимальный диаметр рулона	550 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

МЕРИЛЬНО-БРАКОВОЧНАЯ МАШИНА

Машина предназначена для контроля ткани на просвет и измерения длины. Скорость намотки регулируется, выравнивание края осуществляется вручную с помощью штурвала. Экран имеет регулировку наклона 0°-45°. Отрез ткани осуществляется вручную канцелярским ножом по направляющему пазу.



Технические характеристики:

Ширина рабочая (реза)	3500 мм
Скорость перемотки	до 1,1 м/с
Электропитание	230 В
Мощность	400 Вт
Полные габариты	4320 x 900 x 1150 мм
Размеры упаковки	4400 x 1000 x 1250 мм
Масса брутто	250 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ



ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВЕРТИКАЛЬНЫХ ЖАЛЮЗИ

Организация производства вертикальных жалюзи является наименее затратным процессом по сравнению с организацией производства жалюзи других типов. При организации производства вертикальных жалюзи необходимо:

1. Определить типы вертикальных жалюзи, которые планируется производить (тканевые, пластиковые, алюминиевые или мультифактурные) и их предельные размеры.

2. Оценить планируемый объем производства вертикальных жалюзи каждого типа (в шт./месяц или кв.м/месяц). Средний размер изделия 1,90 x 1,80 м (3,42 м²).

3. Определить номенклатуру комплектующих и оценить размер их складского запаса с учетом выбранных типов изделий и объемов производства.

Для этого можно использовать программу для расчета комплектующих, либо обратиться к менеджерам компании.

4. Разработать план производства

4.1. Составить список необходимого оборудования на основании выбранных типов изделий и объемов производства.

4.1.1. Рекомендуемое универсальное оборудование*, используемое при производстве вертикальных жалюзи, которое можно приобрести в свободной продаже:

Наименование	Мин. кол-во, шт.	Предназначение
Дисковая пила маятникового типа	1	Резка карниза и поворотного стержня
Шуруповерт	1	Сверление отверстий и закручивание шурупов
Промышленная швейная машина	1	Прошивка тканевых ламелей и тканевых основ мультифактурных ламелей

4.1.2. Рекомендуемое специализированное оборудование*, которое можно приобрести в компании AMIGO Group:

Наименование	Мин. кол-во, шт.	Предназначение
Пресс-ножницы для резки ткани	1	Изготовление тканевых ламелей
Пресс для резки пластика и алюминия	1	Изготовление пластиковых и алюминиевых ламелей
Пресс для мультифактурных жалюзи	2	Изготовление мультифактурных ламелей

* Указанное количество оборудования является типовым и может варьироваться в зависимости от требований заказчика.

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВЕРТИКАЛЬНЫХ ЖАЛЮЗИ

Наименование	Мин. кол-во, шт.	Предназначение
Пробойник-клепатель для мультифактурных жалюзи	1	Изготовление мультифактурных ламелей (пробивка отверстия под заклепку)
Пробойник для пластика (нижние отверстия)	1	Изготовление пластиковых и алюминиевых ламелей (пробивка отверстия под нижнюю цепочку)
Пробойник для пластика (верхние отверстия)	1	Изготовление мультифактурных ламелей (пробивка отверстия под бегунок)

4.2. Определить количество работников

Для определения оптимальной численности персонала настоятельно рекомендуем обратиться в компанию AMIGO Group, предоставив данные по выбранным типам изделий и объемам производства.

4.3. Определить минимально необходимую площадь помещения или осуществить привязку к уже существующей производственной площадке с учетом оптимального размещения оборудования, организации рабочих мест и складского запаса.

При организации производства нескольких типов жалюзи в одном помещении, необходимая площадь будет гораздо меньше, чем по отдельности.

На данном этапе наши технические специалисты готовы помочь Вам разработать план.

5. Обучить персонал

5.1. Непосредственно на производственных мощностях заказчика с выездом технических специалистов. В этом случае изготовление изделий работниками заказчика проходит под контролем нашего специалиста.

5.2. На производстве компании AMIGO Group. Здесь есть возможность ознакомиться с действующим серийным производством, задать любые интересующие вопросы, сделать фотографии и снять видео.

6. Получить техническую документацию

- Руководство по изготовлению вертикальных жалюзи
- Памятка по замеру вертикальных жалюзи
- Инструкция по установке вертикальных жалюзи
- Технический каталог
- Книга продавца

7. Программное обеспечение

Специалистами компании разработано несколько программ, рекомендуемых к применению:

- Программа для расчета количества необходимых комплектующих (файл Excel)
- Программа для расчета наклонных вертикальных жалюзи (файл Excel)
- Программа для разработки эскизов и расчета мультифактурных жалюзи (является фирменной разработкой компании AMIGO Group)
- База данных 1С (по согласованию)

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВЕРТИКАЛЬНЫХ ЖАЛЮЗИ

Специалисты компании AMIGO Group готовы ответить на любые вопросы, связанные с организацией производства жалюзи. Мы гарантируем своим клиентам квалифицированную поддержку на всех стадиях запуска собственного производства и в процессе дальнейшей работы.

Пример проектного расчета

1. Типы вертикальных жалюзи: тканевые, пластиковые

Предельные размеры (Ширина x Высота) планируются 4.0x4.0 м

2. Планируемый средний объем производства:

- Тканевые – 35 шт./смена, 1100 шт./мес. (3762 м²/мес.)
- Пластиковые – 10 шт./смена, 220 шт./мес. (753 м²/мес.)

3. Определение необходимой номенклатуры комплектующих

Полученные значения определяют месячную потребность производства в комплектующих. Для бесперебойной работы производства объем и срок каждого заказа комплектующих рассчитывается индивидуально с учетом доставки в конкретный регион.

Расчетные объемы округляются до минимальной партии товара в большую сторону

4. План производства

4.1. Оборудование

4.1.1. Универсальное оборудование:

Наименование	Кол-во, шт.	Предназначение
Дисковая пила маятникового типа	1	Резка карниза и поворотного стержня
Шуруповерт	1	Сверление отверстий и закручивание шурупов
Промышленная швейная машина	1	Прошивка тканевых ламелей и тканевых основ мультифактурных ламелей

4.1.2. Специализированное оборудование:

Наименование	Кол-во, шт.	Предназначение
Пресс-ножницы для резки ткани	1	Изготовление тканевых ламелей
Пресс для резки пластика и алюминия	1	Изготовление пластиковых и алюминиевых ламелей
Пробойник для пластика (нижние отверстия)	1	Изготовление пластиковых и алюминиевых ламелей (пробивка отверстия под нижнюю цепочку)

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВЕРТИКАЛЬНЫХ ЖАЛЮЗИ

4.2. Определение количества работников и их загруженности

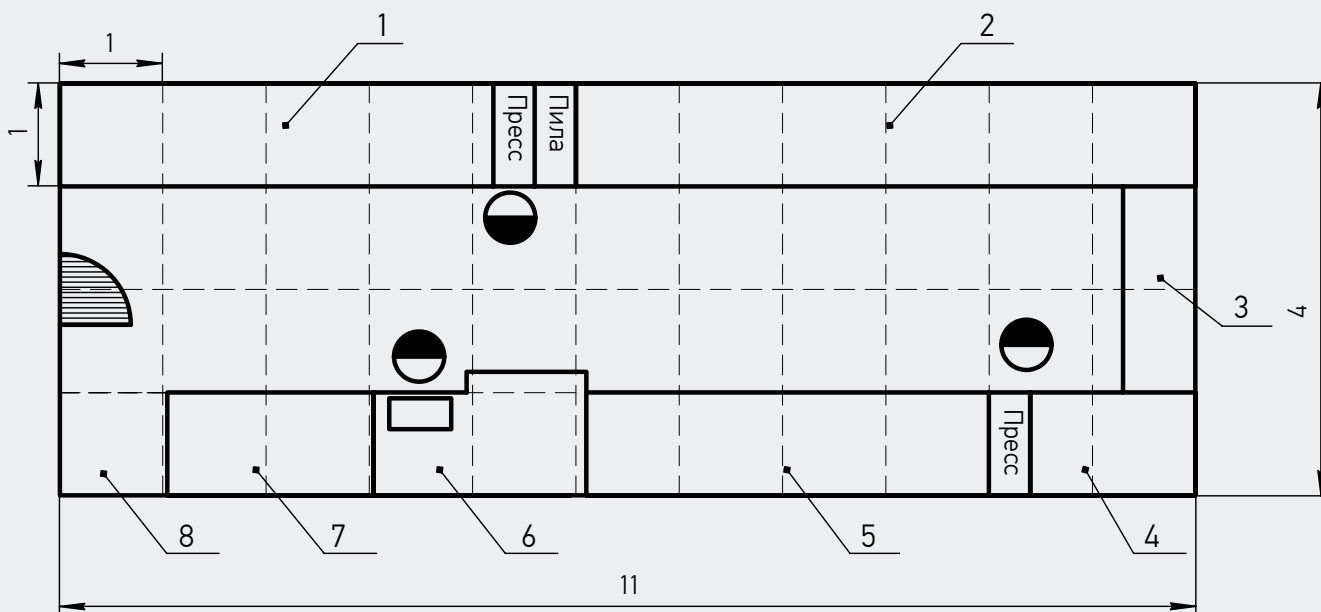
Работник №	Операция	Загрузка*, %
1	Резка карнизов и стержней Резка пластиковых ламелей Сбока карнизов	88
2	Резка тканевых ламелей Прошивка тканевых ламелей	91

* Значение загрузки носит информационный характер и зависит от множества факторов.
Проектная мощность производства при указанных значениях загрузки будет достигнута при появлении опыта у работников.

4.3. Определение площади помещения и расстановка оборудования.

См. рисунок ниже.

Документация доступна на сайте www.amigo.ru и у менеджеров компании в формате PDF (Adobe Acrobat)



Размеры: 4 x 11 м. Рекомендуемая высота потолка не менее 3,0 м. Площадь: 44 м²

1. Стол для резки пластика, карнизов, стержня, сборки карнизов и упаковки. Над столом стеллажи для комплектующих
2. Стеллаж с карнизами, пластиком и стержнями и длинными карнизами готовых изделий
3. Склад комплектующих
4. Стеллаж для хранения вертикальной ткани
5. Стол для резки ткани. Над столом стеллажи для комплектующих
6. Стол для прошивки тканевых ламелей
7. Стол для упаковки и складирования вертикальных ламелей
8. Готовые карнизы и пластик

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ ДЛЯ ТКАНИ (с подпружиненными ножами)



Пресс-ножницы предназначены для изготовления тканевых ламелей 89 и 127 мм для вертикальных жалюзи. За один рабочий ход осуществляются четыре операции: резка ткани, резка отверстия под держатель ламели, подгибка низа под груз и подгибка верха под держатель ламели. В конструкции инструмента предусмотрена возможность замены всех ножей, при этом они могут быть заточены. При минимальном уходе пресс-ножницы способны прослужить достаточно долгое время. Ориентировочная производительность составляет 400 ламелей/час (зависит от размеров изделий и частоты смены катушек с тканью). Для начала работы никаких специальных навыков не требуется.

Для прошивки низа и верха ламели необходимо использовать швейную машину.



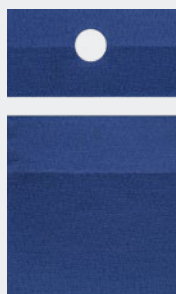
Технические характеристики:

Тип	ручной
Ножи	подпружиненные
Вид обрабатываемого материала	ткань
Ширина ламелей	89 и 127 мм
Масса нетто	9,6 кг
Масса брутто	10,1 кг
Габаритные размеры	365 x 245 x 120 мм
Гарантийный срок	на режущие части 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Расходные материалы:

Комплект ножей для пресс-ножниц 4 шт.

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ ДЛЯ ТКАНИ NEW (с жестко закрепленными ножами)



Технические характеристики:

Тип	ручной
Ножи	жестко закрепленные
Вид обрабатываемого материала	ткань
Ширина ламелей	89 и 127 мм
Масса нетто	10,05 кг
Масса брутто	10,55 кг
Габаритные размеры	390 x 252 x 132 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

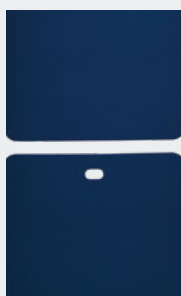
Расходные материалы:

Комплект ножей для пресс-ножниц new (2 шт.)

ПРЕСС ДЛЯ ПЛАСТИКА И АЛЮМИНИЯ



Пресс для пластика и алюминия предназначен для изготовления пластиковых и алюминиевых ламелей 89 мм для вертикальных жалюзи. За один рабочий ход осуществляются три операции: резка ламели, скругление краев и пробивка овального отверстия под бегунок. В конструкции инструмента не предусмотрена возможность замены или заточки ножей. Ориентировочная производительность составляет 200 ламелей/час (зависит от размеров изделий и частоты смены катушек с тканью). Для начала работы никаких специальных навыков не требуется. Для пробивки отверстия под нижнюю цепь необходимо использовать пробойник для пластика «низ».



Технические характеристики:

Тип	ручной
Вид обрабатываемого материала	пластик, алюминий
Ширина ламелей	89 мм
Масса нетто	8,55 кг
Масса брутто	9,05 кг
Габаритные размеры	485 x 216 x 110 мм
Гарантийный срок	на режущие части 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

ПРОБОЙНИК ДЛЯ ПЛАСТИКА «ВЕРХ»

Ручной пробойник для пластика «верх» предназначен для пробивки прямоугольного отверстия в верхней части мультифактурных ламелей под бегунок. При необходимости он может использоваться также для вертикальных пластиковых и алюминиевых ламелей.

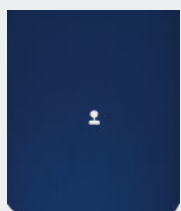


Технические характеристики:

Тип	ручной
Вид обрабатываемого материала	пластик, алюминий, мультифактурные
Габаритные размеры	15 x 120 x 70 мм
Масса нетто	0,21 кг
Масса брутто	0,23 кг
Гарантийный срок	6 мес.
Страна-производитель	США

ПРОБОЙНИК ДЛЯ ПЛАСТИКА «НИЗ»

Ручной пробойник для пластика «низ» предназначен для пробивки фигурного отверстия в нижней части вертикальных алюминиевых и пластиковых ламелей под нижнюю цепь.



Технические характеристики:

Тип	ручной
Вид обрабатываемого материала	пластик, алюминий
Габаритные размеры	15 x 143 x 70 мм
Масса нетто	0,28 кг
Масса брутто	0,3 кг
Гарантийный срок	6 мес.
Страна-производитель	США

ПРЕСС МУЛЬТИФАКТУРНЫЙ

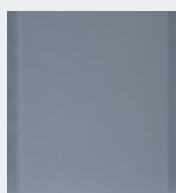


Эти прессы предназначены для изготовления вертикальных мультифактурных ламелей 89 мм.

Пресс мультифактурный за один рабочий ход осуществляет фигурную резку низа и прямую резку верха ламелей без пробивки отверстия под бегунок.

Пресс мультифактурный NEW за один рабочий ход осуществляет фигурную резку низа и верха ламели без пробивки отверстия под бегунок.

Конструкция обоих прессов не предусматривает замены или заточки ножей. Ориентировочная производительность составляет 200 отрезков/час (зависит от размеров изделий и частоты смены материала). Для начала работы никаких специальных навыков не требуется. Для полноценного производства мультифактурных ламелей рекомендуется приобретать два прессы (одного наименования). Один для резки пластика, алюминия и грувера, а второй для резки фольги и ткани. Для пробивки отверстия под бегунок необходимо использовать пробойник для пластика «верх» (пр-во США).



Технические характеристики:

Тип	ручной
Вид обрабатываемого материала	фольга, ткань, пластик, грувер, алюминий
Ширина материала	89 мм
Габаритные размеры	490 x 215 x 110 мм
Масса нетто	8,45 кг
Масса брутто	8,95 кг
Гарантийный срок	на режущие части 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия



ПРЕСС МУЛЬТИФАКТУРНЫЙ NEW



Технические характеристики:

Тип	ручной
Вид обрабатываемого материала	фольга, ткань, пластик, грувер, алюминий
Ширина материала	89 мм
Габаритные размеры	380 x 200 x 120 мм
Масса нетто	7,4 кг
Масса брутто	7,9 кг
Гарантийный срок	6 мес.
Страна-производитель	Россия

ПРОБОЙНИК-КЛЕПАТЕЛЬ ДЛЯ МУЛЬТИФАКТУРЫ

Ручной пробойник-клепатель для мультифактуры предназначен для пробивки круглых отверстий в верхней части мультифактурных ламелей под клепку. Отверстия пробиваются сразу во всех слоях ламели.



Технические характеристики:

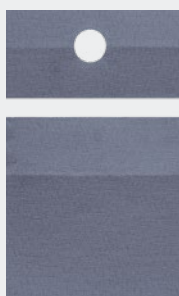
Тип	Ручной
Вид обрабатываемого материала	Пластик, алюминий
Габаритные размеры	15 x 143 x 65 мм
Масса нетто	0,26 кг
Масса брутто	0,27 кг
Гарантийный срок	6 мес.
Страна-производитель	США

СТАНОК АВТОМАТИЧЕСКИЙ DX-520

Автоматический станок для изготовления тканевых ламелей для вертикальных жалюзи обеспечивает автоматическую подачу ткани, пробивку отверстия под держатель ламели, подгибку верхней и нижней частей ламели. Станок имеет возможность обрабатывать ткань шириной 89 и 127 мм. Автоматическая проверка ткани на наличие брака отсутствует.

Для работы станка требуется компрессор.

Для прошивки низа и верха ламели необходимо использовать швейную машину.



Технические характеристики:

Ширина ламели	89 и 127 мм
Максимальная длина ламели	3,6 м
Электропитание	220 В, 50 / 60 Гц
Давление воздуха	5 бар
Габариты станка	4900 x 600 x 1200 мм
Габариты упаковки головной части	1170 x 76 x 136 мм
Габариты упаковки стола	4170 x 760 x 1340 мм
Масса нетто	460 кг
Масса брутто головной части	365 кг
Масса брутто стола	405 кг
Ориентировочная производительность*	650 ламелей / ч
Гарантийный срок	12 мес. (кроме штампов)
Страна-производитель	Тайвань

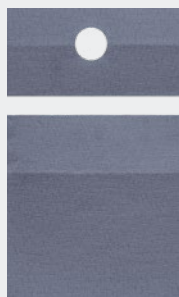
* Зависит от размеров изделий и частоты смены катушек с тканью

СТАНОК АВТОМАТИЧЕСКИЙ MAGNUM AVC-3

Компактный автоматический станок AVC3 предназначен для изготовления тканевых ламелей шириной 89 и 127 мм для вертикальных жалюзи. Станок снабжен цветным сенсорным дисплеем с диагональю 5" и занимает минимально возможное рабочее пространство. Ткань разматывается в автоматическом режиме, далее происходит пробивка отверстия под держатель ламели, подгибка верхнего и нижнего краев ламели. Размер подгиба верха и низа может регулироваться. Существует возможность изготовления изделий различной формы, в том числе наклонных. Автоматическая проверка ткани на наличие брака отсутствует.

Для работы станка требуется компрессор.

Для прошивки низа и верха ламели необходимо использовать швейную машину.



Технические характеристики:

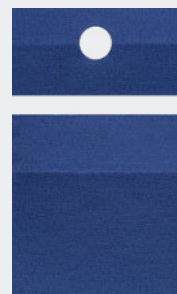
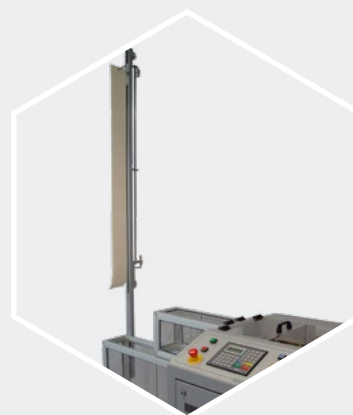
Ширина обрабатываемой ленты	89 и 127 мм
Минимальная длина ламели	100 мм
Максимальная длина ламели	10000 мм
Подгиб верха	5...100 мм
Подгиб низа	16...100 мм
Габариты станка	1840 x 610 x 500 мм
Габариты упаковки	2000 x 650 x 880 мм
Возможность подключения сканера штрихкода	отсутствует
Ориентировочная производительность*	1,6 x 1,5 м / 130 с
Воздух	6 бар, 150 л/мин
Электропитание	220 В / 50 Гц
Потребляемая мощность	0,3 кВт
Масса нетто	80 кг
Масса упаковки, брутто	130 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Зависит от размеров изделий и частоты смены катушек с тканью.

СТАНОК АВТОМАТИЧЕСКИЙ TG 300

TG300 – высокоскоростной автоматический станок для производства тканевых ламелей для вертикальных жалюзи имеет простое управление и широкие возможности. Станок может работать с тканью шириной 89 и 127 мм. Для изготовления стандартного изделия требуется ввести только его высоту и количество ламелей. Станок автоматически разматывает ткань, пробивает круглое отверстие под ламеледержатель диаметром 15мм, подгибает верхний и нижний края ламели. Существует возможность изготовления наклонных изделий и образцов. Автоматическая проверка ткани на наличие брака отсутствует. Для проверки готовых ламелей на предмет брака используется пневматический подъемник станка. Во время проверки ламелей может изготавливаться следующее изделие.

Для работы станка требуется компрессор.



Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	89 и 127 мм
Минимальная длина ламели	100 мм
Максимальная длина ламели	не ограничена
Электропитание	220 В / 50 Гц
Потребляемая мощность	1 кВт
Воздух	6 бар, 110 л/мин
Габариты станка	1900 x 1400 x 910мм
Габариты упаковки	2250 x 1400 x 1300 мм
Возможность подключения сканера штрихкода	есть
Ориентировочная производительность*	до 1000 ламелей / ч
Масса нетто	248 кг
Масса упаковки, брутто	364 кг
Страна-изготовитель	Италия

Опции:

Отверстие под ламеледержатель произвольной формы
 Размер для подгибки верха и низа по желанию клиента

Расходные материалы:

Нож отрезной верхний для TG300
 Нож отрезной нижний для TG300
 Пуансон круглый 15мм для TG300

* Зависит от размеров изделий и частоты смены катушек с тканью.

СТАНОК АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ ПЕРЕМОТКИ ЦЕПИ ACS-600

Станок предназначен для автоматической намотки нужного количества нижней вертикальной цепи на специальную картонную оправку. Перед началом работы на вал станка устанавливается оправка, а на счетчике вводится значение, равное количеству ламелей в готовом изделии, увеличенному вдвое. Станок отсчитывает цепь по количеству крючков. На одну оправку можно намотать нижнюю цепь для 280 ламелей. Станок устанавливается на обычный стол.

Технические характеристики:

Высота	610 мм
Ширина	330 мм
Глубина	320 мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,1 кВт
Масса нетто	21 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Италия

Расходные материалы:

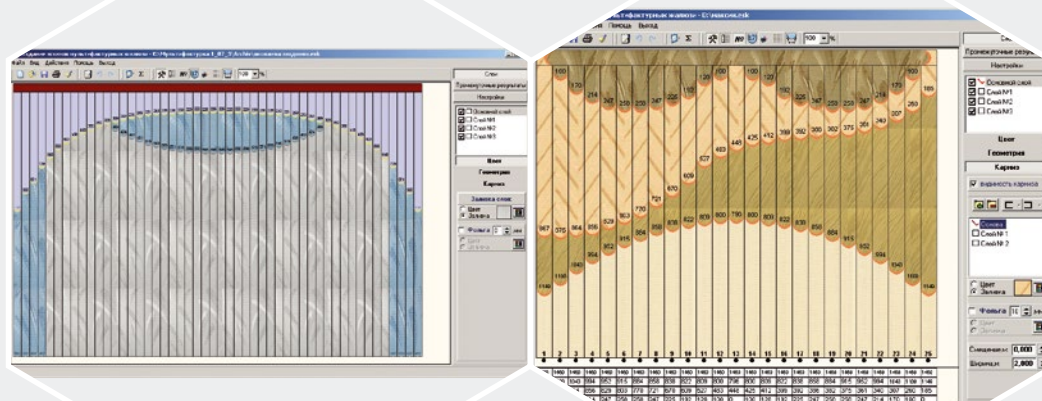
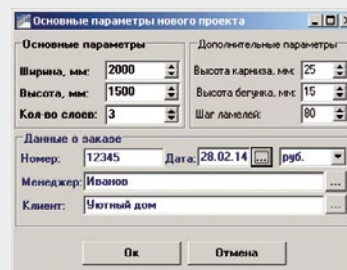
Оправка картонная для цепи



ПРОГРАММА ДЛЯ МУЛЬТИФАКТУРЫ

Программа для разработки эскизов мультифактурных жалюзи – фирменная разработка компании AMIGO, которая позволяет значительно ускорить и сделать более удобным процесс создания эскизов мультифактурных жалюзи. Достоинствами программы являются:

- Широкие возможности для создания и редактирования эскизов изделий любой сложности и размеров
- Неограниченное количество слоев
- Нет ограничения размеров
- Интуитивный интерфейс позволяет начать работу без какого-либо предварительного обучения
- Высокая точность и скорость отрисовки
- Наглядное представление эскизов для менеджера, клиента и производства
- Для производства предусмотрен вывод информации, в которой содержатся размеры каждого слоя каждой ламели
- Возможность редактирования по одной ламели или целым полотном сразу
- Возможность наложения текстур на ламели (база текстур всех тканей и пластиков прилагается)
- Функция отражения для симметрии полотна
- Применение встроенных шаблонов для формирования нижнего края полотна (треугольник, дуга, двойная дуга, изменение высоты)
- Экспорт готовых рисунков в MS Excel
- Сохранение эскизов для использования в будущем
- Постоянные бесплатные обновления программы





ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ



ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ЖАЛЮЗИ

1. Определить типы жалюзи и ширину ленты, из которой они будут изготавливаться: Holis (16 или 25 мм), Magnum (25 мм), Venus (16 или 25 мм) или 50 мм и их предельные размеры.

2. Оценить планируемый объем производства жалюзи каждого типа и для каждой ширины ленты (в шт./месяц или кв.м/месяц). Для этого можно воспользоваться средними размерами изделий:

- Holis 16 мм – 0,64x1,39 м (0,90 м²)
- Holis(Magnum) 25 мм – 0,75x1,43 м (1,07 м²)
- Venus/Isotra 16/25 мм – 0,56x1,23 м (0,69 м²)

3. Определить номенклатуру комплектующих и оценить размер их складского запаса с учетом выбранных типов изделий и объемов производства.

Для этого можно использовать программу для расчета комплектующих, либо обратиться к менеджерам компании AMIGO Group.

4. Разработать план производства

4.1. Составить список необходимого оборудования на основании выбранных типов изделий и объемов производства.

4.1.1. Рекомендуемое специализированное оборудование*, которое можно приобрести в компании AMIGO Group:

Наименование	Мин. кол-во, шт.	Предназначение
Комплект прессов для системы Holis	1	Изготовление карнизов системы Holis
Комплект прессов для системы Magnum	1	Изготовление карнизов системы Magnum
Комплект прессов для системы Venus	1	Изготовление карнизов системы Venus
Комплект прессов для системы Isotra	1	Изготовление карнизов системы Isotra
Станок для изготовления ламелей с соответствующими штампами	1	Изготовление ламелей 16 или 25 мм
Подъемник	1	Проверка готовых изделий

4.2. Определить количество работников

Для определения оптимальной численности персонала настоятельно рекомендуем обратиться в компанию AMIGO Group, предоставив данные по выбранным типам изделий и объемам производства.

* Указанное количество оборудования является типовым и может варьироваться в зависимости от требований заказчика.

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ЖАЛЮЗИ

4.3. Определить минимально необходимую площадь помещения или осуществить привязку к уже существующей производственной площадке с учетом оптимального размещения оборудования, организации рабочих мест и складского запаса.

При организации производства нескольких типов жалюзи в одном помещении, необходимая площадь будет гораздо меньше, чем по отдельности.

На данном этапе наши технические специалисты готовы помочь Вам разработать план.

5. Обучить персонал

5.1. Непосредственно на производственных мощностях заказчика с выездом технических специалистов компании AMIGO Group. В этом случае изготовление изделий работниками заказчика проходит под контролем нашего специалиста.

5.2. На производстве компании AMIGO Group. Здесь есть возможность ознакомиться с действующим серийным производством и задать любые интересующие вопросы.

6. Получить техническую документацию

- Руководства по изготовлению
- Памятки по замеру
- Инструкции по установке
- Эскизы ламелей и карнизов с разметкой в зависимости от ширины
- Технический каталог
- Книга продавца

7. Программное обеспечение

Данные программы, рекомендованы к применению:

- Программа для расчета количества необходимых комплектующих (файл Excel)
- Программа для расчета трапеций и полутрапеций с горизонтальным карнизом (файл Excel).
Потребуется автоматический станок.
- База данных 1С (по согласованию)

Специалисты компании AMIGO Group готовы ответить на любые вопросы, связанные с организацией производства жалюзи. Мы гарантируем своим клиентам квалифицированную поддержку на всех стадиях запуска собственного производства и в процессе дальнейшей работы.

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ЖАЛЮЗИ

Пример проектного расчета

1. Типы горизонтальных жалюзи: Holis 16/25 мм (обычные без специальных форм) и Venus 16/25. Предельные размеры (Ширина x Высота) планируются:

- Holis 3.0x3.0 м
- Venus 1.5x2.2 м

2. Планируемый средний объем производства:

- Holis 16 мм 10 шт./смена, 9,0 м²/смена
- Holis 25 мм 45 шт./смена, 48,2 м²/смена
- Venus 16 мм 12 шт./смена, 10,4 м²/смена
- Venus 25 мм 13 шт./смена, 10,4 м²/смена

3. Определение необходимой номенклатуры комплектующих

Полученные значения определяют месячную потребность производства в комплектующих. Для бесперебойной работы производства объем и срок каждого заказа комплектующих рассчитывается индивидуально с учетом доставки в конкретный регион.

Расчетные объемы округляются до минимальной партии товара.

4. План производства

4.1. Оборудование

Для изготовления жалюзи Holis и Venus требуется следующее специализированное оборудование:

Наименование	Кол-во, шт.	Предназначение
Комплект прессов для системы Holis	1	Изготовление карнизов системы Holis
Комплект прессов для системы Venus	1	Изготовление карнизов системы Venus
Станок полуавтоматический для изготовления полотна ламелей с соответствующими штампами*	1	Изготовление ламелей 16 и 25 мм для Holis и Venus
Подъемник 3x3 м	1	Проверка готовых изделий Holis и Venus

* Для станка требуются:

- комплект роликов 25 мм (по умолчанию)
- комплект штампов 25 мм (по умолчанию)
- комплект роликов 16 мм
- комплект штампов 16 мм
- комплект штампов 16 мм для кассетных систем (Venus)
- комплект штампов Privacy 25 мм для кассетных систем (Venus)

Настоятельно рекомендуется приобрести второй (запасной) комплект штампов каждого типа.

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ЖАЛЮЗИ

4.2. Определение количества работников

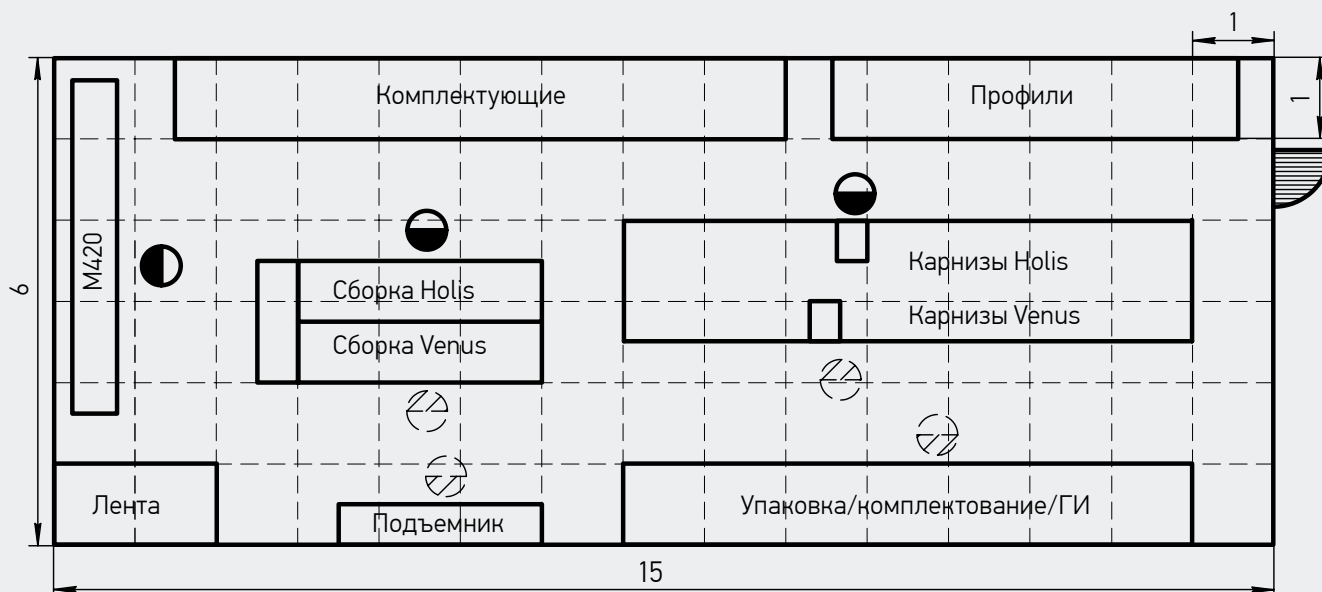
Работник №	Операция	Загрузка*, %
1	Изготовление ламелей Holis и Venus Сборка Holis (50% объема)	99
2	Изготовление карнизов Holis Сборка Holis (50% объема)	98
3	Изготовление карнизов Venus Сборка Venus Упаковка Holis и Venus	94

* Значение загрузки носит информационный характер и зависит от множества факторов.
Проектная мощность производства при указанных значениях загрузки будет достигнута при появлении опыта у работников.

4.3. Определение площади помещения и расстановка оборудования.

См. план ниже.

Документация доступна на сайте www.amigo.ru и у менеджеров компании в формате PDF (Adobe Acrobat).



Размеры: 6 x 15 м. Рекомендуемая высота потолка не менее 3,0 м. Площадь: 90 м²

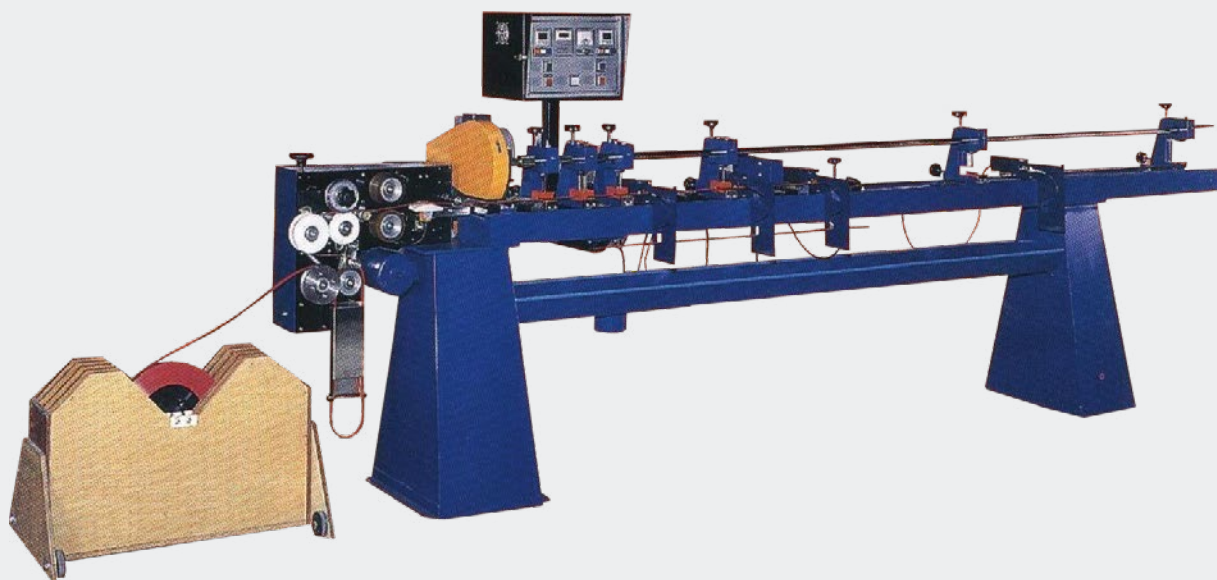
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК DX-200

Полуавтоматический станок для производства горизонтальных алюминиевых жалюзи DX-200 позволяет автоматически изготавливать ламели из алюминиевой ленты без продевания их в лесенки.

В стандартной комплектации на станке установлена оснастка для изготовления ламелей из алюминиевой ленты шириной 25 мм. При установке соответствующих штампов и роликов на этом станке дополнительно возможно производить ламели из ленты 16 или 50 мм (без профилирования).

Управление функциями станка осуществляется при помощи пульта управления, на котором задаются количество ламелей для изготовления, количество жалюзи и регулируется скорость движения ленты.

При установке соответствующих штампов станок может производить ламели для кассетных систем (Venus, Isotra).



Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	16, 25, 50 мм
Максимальная длина ламели	3000 мм
Количество отрезных узлов	1 шт.
Количество пробивных узлов	4 шт.
Ориентировочная производительность*	150 изделий / 8 ч
Электропитание	220 В / 50-60 Гц
Габариты станка	5300 x 650 x 1600 мм
Габариты упаковки	4600 x 700 x 1400 мм
Масса нетто	360 кг
Масса упаковки	590 кг
Гарантийный срок (кроме штампов)	12 месяцев
Страна-производитель	Тайвань

Расходные материалы:

Штамп отрезной 16 мм DX
Штамп отрезной 25 мм DX
Штамп пробивной 16 мм DX
Штамп пробивной 25 мм DX
Штамп пробивной под тесьму 16 мм DX
Штамп пробивной под тесьму 25 мм DX Priv
Штамп отрезной / пробивной 16 мм под леску DX
Штамп отрезной / пробивной 25 мм под трос DX
Штамп отрезной / пробивной 25 мм под леску DX Priv

* Зависит от размеров изделий, частоты смены катушек с лентой и штампов, а также от частоты смены ширины ленты и квалификации персонала

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК DX-203

Автоматический станок для производства горизонтальных алюминиевых жалюзи DX-203 позволяет автоматически изготавливать ламели из алюминиевой ленты и продевать их в лесенки. В стандартной комплектации на станках установлена оснастка для изготовления ламелей из алюминиевой ленты шириной 25 мм. При установке соответствующих штампов, роликов и модулей сборочных узлов дополнительно возможно производить ламели из ленты 16 и 50 мм. Управление функциями станка осуществляется при помощи пульта управления, на котором задаются количество ламелей для изготовления, количество жалюзи, регулируется скорость движения ленты, включается/выключается сборочная секция, а также можно вручную управлять различными элементами станка.

При установке соответствующих штампов станок может производить ламели для кассетных систем (Venus, Isotra).

Для работы станка необходим компрессор.



Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	16, 25, 50 мм
Максимальная длина ламели	3000 мм
Количество отрезных узлов	1 шт.
Количество пробивных узлов	4 шт.
Количество сборочных узлов	5 шт.
Ориентировочная производительность*	150 изделий / 8 ч
Электропитание	220 В / 50-60 Гц
Давление воздуха	5 бар
Габариты станка	8200 x 650 x 1600 мм
Габариты упаковки	4200 x 950 x 1500 мм
Масса нетто	600 кг
Масса брутто	900 кг
Гарантийный срок (кроме штампов)	12 месяцев
Страна-производитель	Тайвань

Расходные материалы:

Штамп отрезной 16 мм DX 203
Штамп отрезной 25 мм DX 203
Штамп пробивной 16 мм DX 203
Штамп пробивной 25 мм DX 203
Штамп пробивной под тесьму 16 мм DX 203
Штамп пробивной под тесьму 25 мм DX 203 Priv
Штамп отрезной / пробивной 16 мм под леску DX 203
Штамп отрезной / пробивной 25 мм под трос DX 203
Штамп отрезной / пробивной 25 мм под леску DX 203 Priv

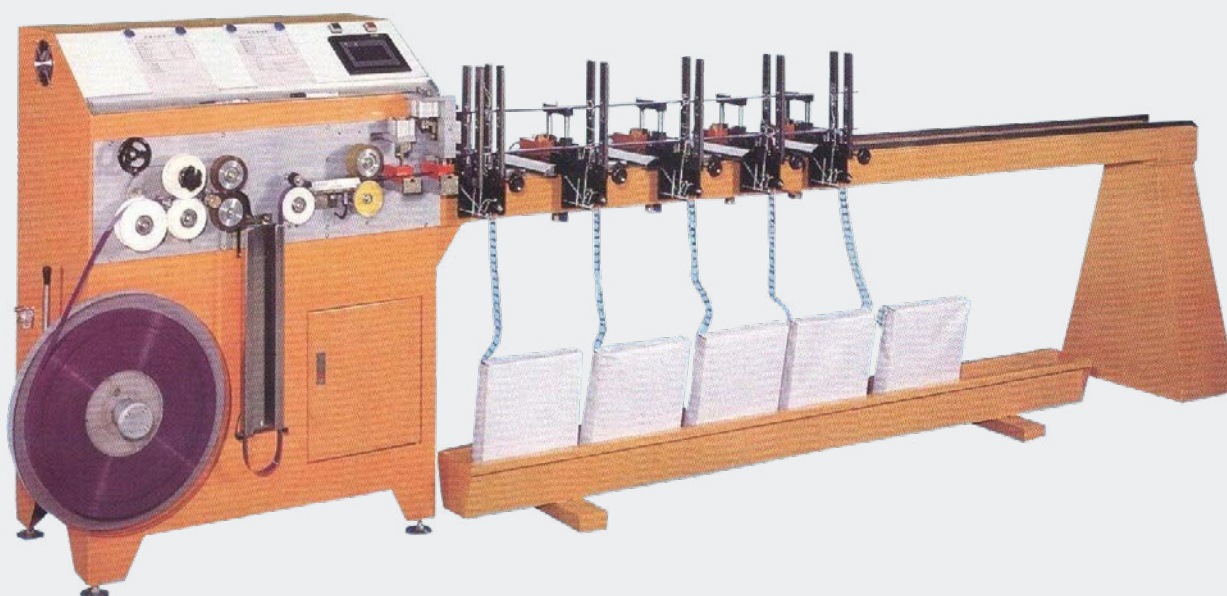
* Зависит от размеров изделий, частоты смены катушек с лентой и штампов, а также от частоты смены ширины ленты и квалификации персонала

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК DX-221

Компактный автоматический станок для производства горизонтальных алюминиевых жалюзи DX-221 позволяет автоматически изготавливать ламели из алюминиевой ленты и продевать их в лесенки.

В стандартной комплектации на станке установлена оснастка для изготовления ламелей из алюминиевой ленты шириной 25 мм. При установке соответствующих штампов, роликов и модулей сборочных узлов дополнительно возможно производить ламели из ленты 16 мм. Станок не имеет возможности изготавливать ламели для кассетных жалюзи типа Venus и Isotra.

Для работы станка необходим компрессор.



Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	16, 25 мм
Длина ламели	300 - 3000 мм
Количество отрезных узлов	1 шт.
Количество пробивных узлов	1 шт.
Количество сборочных узлов	5 шт.
Ориентировочная производительность*	100 изделий / 8 ч
Электропитание	220 В / 50-60 Гц
Габариты станка	4500 x 760 x 1350 мм
Габариты упаковки	3510 x 1140 x 1600 мм
Масса нетто	380 кг
Масса брутто	569 кг
Гарантийный срок (кроме штампов)	12 месяцев
Страна-производитель	Тайвань

Расходные материалы:

Штамп отрезной 16 мм DX 221
Штамп отрезной 25 мм DX 221
Штамп пробивной 16 мм DX 221
Штамп пробивной 25 мм DX 221

* Зависит от размеров изделий, частоты смены катушек с лентой и штампов, а также от частоты смены ширины ленты и квалификации персонала

СТАНОК ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ЛАМЕЛИ РУЧНОЙ MAGNUM 600

Простой и надежный ручной станок для производства горизонтальных алюминиевых жалюзи. Установка пробивных станций, подача ленты и пробивка отверстий осуществляются вручную. В стандартной комплектации на станке установлена оснастка для профилирования алюминиевой ленты шириной 25 мм, пробивки отверстий и резки готовых ламелей. При установке соответствующих штампов и системы роликов на этом станке дополнительно возможно производить ламели из ленты 16, 35 или 50 мм.



Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	16, 25, 35, 50 мм
Минимальное расстояние от края до центра отверстия	70 мм
Размер ламели	240 - 3000 мм
Количество отрезных узлов	1 шт.
Количество пробивных узлов	4 шт.
Габариты станка	4750 x 1380 x 500 мм
Габариты упаковки	3900 x 500 x 730 мм
Ориентировочная производительность*	до 50 м ² / 8 ч
Масса нетто	140 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Расходные материалы:

Штамп отрезной 16мм для M450/600
Штамп пробивной 16мм для M450/600
Штамп отрезной+трос/леска 16мм для M450/600
Штамп пробивной под тесьму 16мм для M450/600
Штамп отрезной 25 мм для M450 и M600
Штамп пробивной 25 мм для M450 и M600
Штамп отрезной+леска Privacy 25мм для M450/600
Штамп пробивной п/тесьму Privacy 25мм для M450/600

* Зависит от размеров изделий, частоты смены катушек с лентой и штампов, а также от частоты смены ширины ленты и квалификации персонала

СТАНОК ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ЛАМЕЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ MAGNUM 420

Полуавтоматический станок для производства горизонтальных алюминиевых жалюзи. Станок позволяет автоматически изготавливать ламели из алюминиевой ленты без продевания их в лесенки. В стандартной комплектации на станке установлена оснастка для изготовления ламелей из алюминиевой ленты шириной 25 мм. При установке соответствующих штампов и роликов на этом станке дополнительно возможно производить ламели из ленты 15, 16, 35 или 50 мм. Управление функциями станка осуществляется при помощи пульта управления. Здесь возможно задавать количество ламелей для изготовления, количество жалюзи, регулировать скорость обработки ленты и вручную управлять штампами. В память станка можно внести информацию о расположении всех отверстий, шаге лесенки и т.п. Таким образом, при введении размеров готового изделия на экране появляется изображение готовой ламели с координатами всех отверстий, что облегчает настройку пробивных и сборочных узлов. Станок имеет возможность модернизации до автомата путем добавления сборочной секции.



Расходные материалы:

Штамп отрезной 16мм для M420

Штамп пробивной 16 мм M420

Штамп отрезной 25мм для M420

Штамп отрезной 25мм для M420 fix

Штамп пробивной 25 мм M420

Штамп пробивной 25 мм тесьма PRIVACY M420

Штамп пробивной универсальный 16&25 тесьма M420

Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	15, 16, 25, 35, 50 мм
Размер ламели	240 - 3000 мм
Количество отрезных узлов	1 шт.
Количество пробивных узлов	4 шт.
Скорость подачи ленты макс	3 м/с
Электропитание	220 В / 50-60 Гц
Потребляемая мощность	1,4 кВт
Габариты станка	4110 x 1430 x 550 мм
Габариты упаковки	4320 x 730 x 1620 мм
Ориентировочная производительность*	150 м ² / 8 ч
Масса нетто	212 кг
Масса упаковки, брутто	390 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Зависит от размеров изделий, частоты смены катушек с лентой и штампов, а также от частоты смены ширины ленты и квалификации персонала

СТАНОК ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ЛАМЕЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ MAGNUM 450

Полуавтоматический станок для производства горизонтальных алюминиевых жалюзи. По соотношению цена-качество станок превосходит все существующие аналоги, т.к. все его характеристики доведены до максимально возможных для полуавтоматов показателей. В стандартной комплектации на станке установлена оснастка для изготовления ламелей из алюминиевой ленты шириной 25 мм. При установке соответствующих штампов и роликов на этом станке можно производить ламели шириной 16 мм. Также существует возможность установки специальных штампов для производства ламелей как для стандартных (Holis, Magnum), так и кассетных (Venus, Isotra, Isolite) горизонтальных систем. Управление станком осуществляется при помощи сенсорной панели без кнопок, что принципиально упрощает работу на станке и делает его очень удобным в эксплуатации. Здесь возможно задавать количество ламелей для изготовления и количество жалюзи. Регулировка скорости обработки ленты осуществляется ручкой от 0 до 100%. Во время работы станка на экране показывается количество изготовленных ламелей.



Расходные материалы:

Штамп отрезной 16мм для M450/600
Штамп пробивной 16мм для M450/600
Штамп отрезной+трос/леска 16мм для M450/600
Штамп пробивной под тесьму 16мм для M450/600
Штамп отрезной 25 мм для M450 и M600
Штамп пробивной 25 мм для M450 и M600
Штамп отрезной+леска Privacy 25мм для M450/600
Штамп пробивной п/тесьму Privacy 25мм для M450/600

Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	16, 25 мм
Размер ламели	210 - 3000 мм
Количество отрезных узлов	1 шт.
Количество пробивных узлов	4 шт.
Минимальное расстояние от края ламели до центра ближайшего отверстия	70 мм
Электропитание	220 В / 50-60 Гц
Потребляемая мощность	0,95 кВт
Габариты станка	4550 x 640 x 1380 мм
Габариты упаковки	4140 x 730 x 1630 мм
Ориентировочная производительность*	до 150 м ² / 8 ч
Масса станка	173 кг
Масса упаковки	333 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Зависит от размеров изделий, частоты смены катушек с лентой и штампов, а также от частоты смены ширины ленты и квалификации персонала

СТАНОК ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ЛАМЕЛИ АВТОМАТИЧЕСКИЙ MAGNUM 420T

Автоматический станок для производства горизонтальных алюминиевых жалюзи. Основой станка является полуавтоматический станок М-420 с установленной сборочной секцией. Станок позволяет автоматически изготавливать ламели из алюминиевой ленты и продевать их в лесенки. В стандартной комплектации на станке установлена оснастка для изготовления ламелей из алюминиевой ленты шириной 25 мм. При установке соответствующих штампов и роликов на этом станке дополнительно возможно производить ламели из ленты 15, 16, 35 или 50 мм. Управление функциями станка осуществляется при помощи пульта управления. Здесь возможно задавать количество ламелей для изготовления, количество жалюзи, регулировать скорость обработки ленты, включать/выключать сборочную секцию, а также вручную управлять штампами. В память станка можно внести информацию о расположении всех отверстий, шаге лесенки и т.п. Таким образом, при введении размеров готового изделия на экране появляется изображение готовой ламели с координатами всех отверстий, что облегчает настройку пробивных и сборочных узлов.



Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	15, 16, 25, 35, 50 мм
Размер ламели	240 - 3000 мм
Количество отрезных узлов	1 шт.
Количество пробивных узлов	4 шт.
Количество сборочных узлов	5 (7) шт.
Электропитание	220В/50-60 Гц
Потребляемая мощность	1,9 кВт
Габариты станка	7510 x 1340 x 550 мм
Габариты упаковки	4630 x 1100 x 1620 мм
Масса нетто	360 кг
Масса упаковки, брутто	580 кг
Ориентировочная производительность*	150 м ² / 8 ч
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

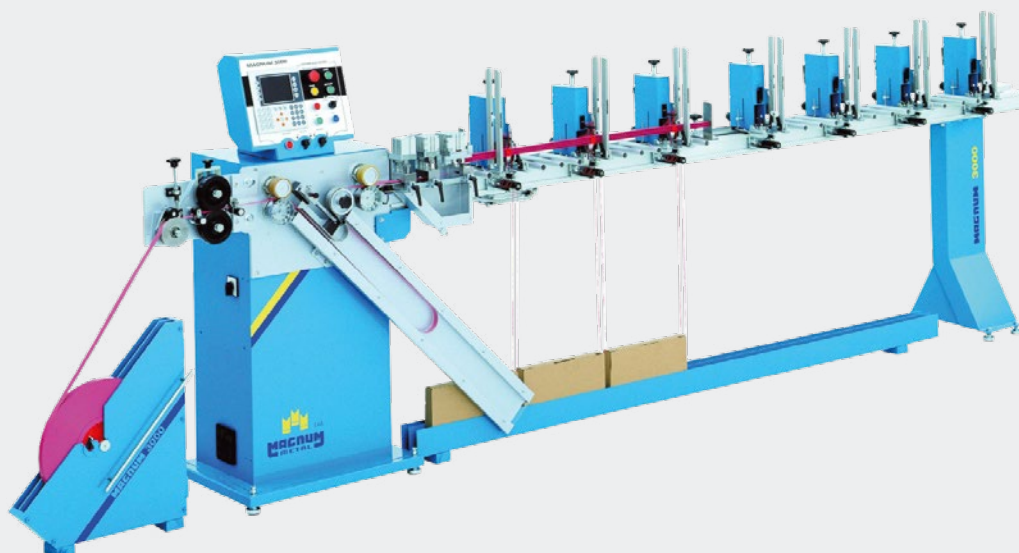
Расходные материалы:

Штамп отрезной 16 мм для M420
Штамп пробивной 16 мм M420
Штамп отрезной 25 мм для M420
Штамп отрезной 25 мм для M420 fix
Штамп пробивной 25 мм M420
Штамп пробивной 25 мм тесьма PRIVACY M420
Штамп пробивной универсальный 16&25 тесьма M420

* Зависит от размеров изделий, частоты смены катушек с лентой и штампов, а также от частоты смены ширины ленты и квалификации персонала

СТАНОК ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ЛАМЕЛИ АВТОМАТИЧЕСКИЙ MAGNUM 3000S

Компактный автоматический станок для производства горизонтальных алюминиевых жалюзи. При установке соответствующих штампов и роликов на этом станке можно производить ламели шириной 16 мм. Также существует возможность установки специальных штампов для производства ламелей как для стандартных (Holis, Magnum), так и кассетных (Venus, Isotra, Isolite) горизонтальных систем. Может быть оснащен устройством автоматического подъема изготовленного полотна ламелей. Управление функциями станка осуществляется при помощи сенсорного экрана. Здесь возможно задавать количество ламелей для изготовления, количество жалюзи, регулировать скорость обработки ленты, а также вручную управлять штампами. В память станка можно внести информацию о расположении всех отверстий, шаге лесенки и т.п. Таким образом, при введении размеров готового изделия на экране появляется изображение готовой ламели с координатами всех отверстий, что облегчает настройку пробивных и сборочных узлов. Для работы станка требуется компрессор.



Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	16, 25 мм
Размер ламели*	210 - 3000 мм
Количество отрезных узлов	1 шт.
Количество пробивных узлов	2 шт.
Количество сборочных узлов	4 (7) шт.
Электропитание	3 x 400 В / 50-60 Гц
Воздух	7 бар, 20 м³/ч
Потребляемая мощность	1,5 кВт
Габариты станка	4750 x 1510 x 580 мм
Габариты упаковки	1200 x 800 x 1670 мм
Масса нетто	260 кг
Масса упаковки, брутто	430 кг
Ориентировочная производительность**	180...200 м² / 8 ч
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Расходные материалы:

Штамп отрезной для M3000S 16 мм
Штамп пробивной для M3000S 16 мм
Штамп пробивной для M3000S под тесьму 25/16 мм
Штамп отрезной для M3000S 25 мм
Штамп пробивной для M3000S 25 мм
Штамп пробивной для M3000S под леску 25 мм double fix
Штамп пробивной для M3000S под леску 25 мм
Штамп пробивной для M3000S под тесьму 25 мм privacy

Модель M3000S отличается от устаревшей модели M3000 наличием сенсорного дисплея и креплением штампов.

* Ламели меньшей длины изготавливаются без продевания в лесенку

** Зависит от размеров изделий, частоты смены катушек с лентой и штампов, а также от частоты смены ширины ленты и квалификации персонала

СТАНОК ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ЛАМЕЛИ АВТОМАТИЧЕСКИЙ MAGNUM 4000MS

Компактный автоматический станок для производства горизонтальных алюминиевых жалюзи позволяет изготавливать ламели и сразу продевать их в лесенку. При установке соответствующих штампов можно производить как стандартные системы (Holis, Magnum), так и кассетные (Venus, Isotra, Isolite). Смена роликов и модулей сборочных узлов позволяет работать с различной шириной ленты. Управление функциями станка осуществляется при помощи встроенного компьютера с черно-белым экраном. Станок имеет возможность изготавливать ламели не только для прямоугольных, но и для круглых, трапециевидных и других форм. Для изготовления изделия достаточно ввести его ширину и высоту, компьютер рассчитает необходимое количество ламелей и отверстий в них, а также их координаты, т.к. в его памяти хранится информация о разметке ламелей и шаге лесенки. Штампы устанавливаются в нужную позицию автоматически, сборочные узлы перемещаются вручную. В любой момент времени можно посмотреть статистику по количеству выработанной ленты, изготовленным изделиям и т.д.

Для работы станка требуется компрессор.



Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	16, 25, 35, 50 мм
Размер ламели*	300 - 3000 (4000) мм
Количество отрезных узлов	1 шт.
Количество пробивных узлов	3 шт.
Количество сборочных узлов	5 (7) шт.
Установка пробивных узлов	автоматическая
Установка сборочных узлов	ручная
Электропитание	3 x 400 В /50-60 Гц
Потребляемая мощность	2,2 кВт
Воздух	7 бар, 150 л/мин

Габариты станка	4570 x 1500 x 580 мм
Габариты упаковки	1600 x 750 x 1800 мм 3650 x 800 x 1645 мм
Масса нетто	395 кг
Масса брутто	610 кг
Ориентировочная производительность**	200 м ² /смена
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Ламели меньшей длины изготавливаются без продевания в лесенку

** Зависит от размеров изделий, частоты смены катушек с лентой и штампов, а также от частоты смены ширины ленты и квалификации персонала

СТАНОК ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ЛАМЕЛИ АВТОМАТИЧЕСКИЙ MAGNUM 4000MS

Опции:

Устройство для изготовления коротких ламелей с продеванием в лесенку

Сканер штрихкода

Расходные материалы:

Профилирующее устройство 16 мм

Профилирующее устройство 25 мм

Штамп отрезной для M4000 16 мм

Штамп отрезной для M4000 25 мм

Штамп пробивной под леску double fix Privacy для M4000MS/NCS 25 мм

Штамп пробивной для M4000MS/NCS 16 мм

Штамп пробивной для M4000MS/NCS 16 мм

Штамп пробивной для M4000MS/NCS 25 мм

Штамп пробивной под тесьму Privacy для M4000MS/NCS 25 мм

Штамп пробивной под тесьму для M4000MS/NCS 16 мм

Штамп пробивной под трос double fix для M4000MS/NCS 16 мм

Штамп пробивной под трос double fix для M4000MS/NCS 25 мм

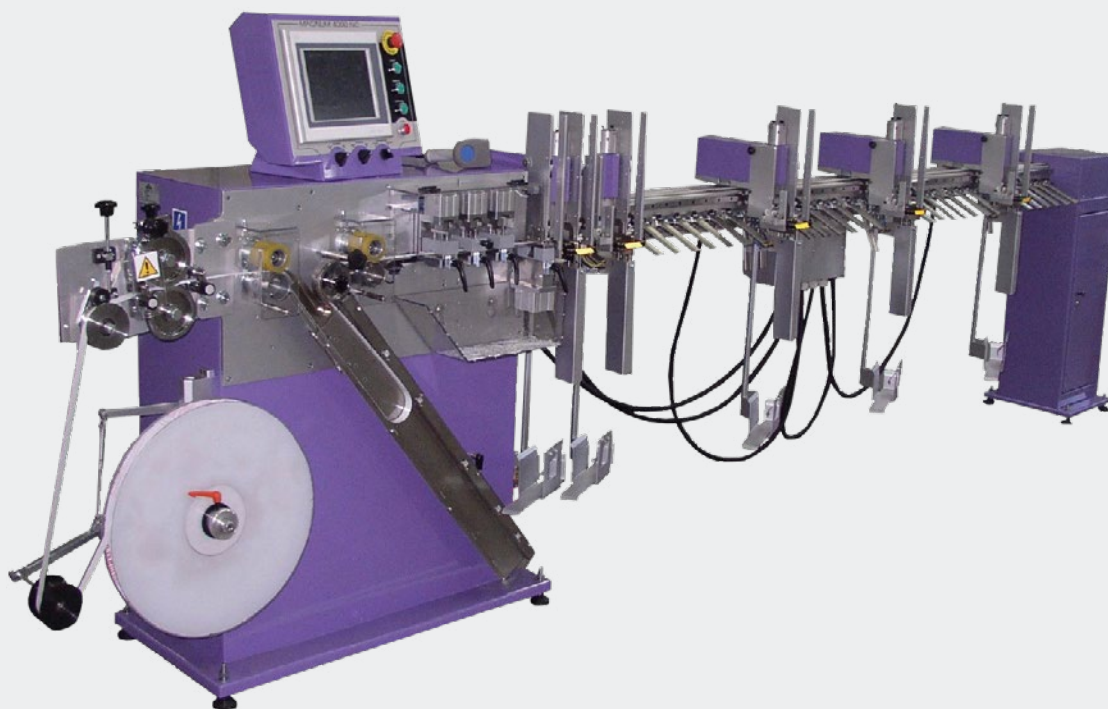
Модель M4000MS отличается от устаревшей модели M4000M креплением штампов.



СТАНОК ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ЛАМЕЛИ АВТОМАТИЧЕСКИЙ MAGNUM 4000NCS

Компактный автоматический станок для производства горизонтальных алюминиевых жалюзи позволяет изготавливать ламели и сразу продевать их в лесенку. Основными отличиями от модели 4000MS являются: автоматическая установка сборочных узлов и цветной сенсорный дисплей. При установке соответствующих штампов можно производить как стандартные системы (Holis, Magnum), так и кассетные (Venus, Isotra, Isolite). Смена роликов и модулей сборочных узлов позволяет работать с различной шириной ленты. Станок имеет возможность изготавливать ламели не только для прямоугольных, но и для круглых, трапециевидных и других форм. Для изготовления изделия достаточно ввести его ширину и высоту, компьютер рассчитает необходимое количество ламелей и отверстий в них, а также их координаты, т.к. в его памяти хранится информация о разметке ламелей и шаге лесенки. Штампы устанавливаются в нужную позицию автоматически. В любой момент времени можно посмотреть статистику по количеству выработанной ленты, изготовленным изделиям и т.д.

Для работы станка требуется компрессор.



Технические характеристики:

Ширина обрабатываемой ленты	16, 25, 35, 50 мм
Размер ламели*	300 - 3000 (4000) мм
Количество отрезных узлов	1 шт.
Количество пробивных узлов	3 шт.
Количество сборочных узлов	5 (7) шт.
Установка пробивных узлов	автоматическая
Установка сборочных узлов	автоматическая
Электропитание	3 х 400 В / 50-60 Гц
Потребляемая мощность	2,8 кВт
Воздух	7 бар, 150 л/мин

Габариты станка	4570 x 1500 x 580 мм
Габариты упаковки	1600 x 750 x 1800 мм 3650 x 800 x 1645 мм
Масса нетто	440 кг
Масса брутто	665 кг
Ориентировочная производительность**	220 м ² /смена
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

* Ламели меньшей длины изготавливаются без продевания в лесенку

** Зависит от размеров изделий, частоты смены катушек с лентой и штампов, а также от частоты смены ширины ленты и квалификации персонала

СТАНОК ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ЛАМЕЛИ АВТОМАТИЧЕСКИЙ MAGNUM 4000NCS

Опции:

Устройство для изготовления коротких ламелей с продеванием в лесенку

Сканер штрихкода

Расходные материалы:

Профилирующее устройство 16 мм

Профилирующее устройство 25 мм

Штамп отрезной для M4000 16 мм

Штамп отрезной для M4000 25 мм

Штамп пробивной под леску double fix Privacy для M4000MS/NCS 25 мм

Штамп пробивной для M4000MS/NCS 16 мм

Штамп пробивной для M4000MS/NCS 16 мм

Модель M4000NCS отличается от устаревшей модели M4000NC креплением штампов.

Расходные материалы:

Штамп пробивной для M4000MS/NCS 25 мм

Штамп пробивной под тесьму Privacy для M4000MS/NCS 25 мм

Штамп пробивной под тесьму для M4000MS/NCS 16 мм

Штамп пробивной под трос double fix для M4000MS/NCS 16 мм

Штамп пробивной под трос double fix для M4000MS/NCS 25 мм

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КАРНИЗОВ MAGNUM PR 5

Станок предназначен для резки и пробивки карнизов горизонтальных жалюзи. Информация о количестве отверстий на определенную ширину готового изделия хранится в памяти станка, поэтому после ввода ширины на экране показывается схема будущего карниза. Автоматический упор передвигается на нужную позицию, после чего оператор вручную продвигает до него карнизы и нажимает на педаль для пробивки отверстия или резки профиля. Каждый штамп имеет гидравлический привод. Все штампы сменные, поэтому на одном станке после их смены можно обрабатывать карнизы другой системы (например, Holis и Venus).



Опции:

Увеличение длины карниза до 5000 мм

Сканер штрихкода

Пробивка отверстий под боковую фиксацию

Изготовление наклонных карнизов

Автоматическая подача карнизов

Технические характеристики:

Обрабатываемые карнизы	любые
Максимальная длина карниза	3000 мм
Электропитание	3 x 380 В / 50-60 Гц
Мощность	3,5 кВт
Высота	1505 мм
Длина	6800 мм
Глубина	935 мм
Масса нетто	780 кг
Гарантийный срок	12 месяцев
Страна-производитель	Польша

КОМПЛЕКТ ПРЕССОВ ДЛЯ КАРНИЗОВ HOLIS (V13)

Комплект ручных прессов является необходимым оборудованием для изготовления карнизов горизонтальных жалюзи системы Holis (V13) 16/25 мм. Комплект состоит из трех обязательных позиций и одной рекомендуемой. Прессы крепятся к обычному столу при помощи болтов.

- Пресс просечной для карниза под суппорт и заглушку. Предназначен для пробивки прямоугольного отверстия в верхнем карнизе под суппорт, круглого отверстия в нижнем карнизе под заглушку, а также может использоваться для пробивки отверстий под боковую фиксацию в обоих карнизах.
- Пресс вырубной под механизм. Используется для пробивки отверстия под поворотный механизм и фиксатор веревки в верхнем карнизе.
- Пресс отрезной для карниза. Необходим для резки верхнего и нижнего карнизов.

Внимание! Использование прессов для другой системы карнизов не допускается!

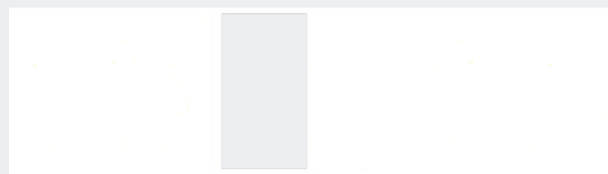


ПРЕСС ПРОСЕЧНОЙ Д/КАРНИЗА ПОД СУППОРТ И ЗАГЛУШКУ HOLIS

Технические характеристики:

Габаритные размеры	515 x 150 x 90 мм
Масса нетто	7,0 кг
Масса брутто	7,5 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образцы пробитых отверстий



КОМПЛЕКТ ПРЕССОВ ДЛЯ КАРНИЗОВ HOLIS (V13)



ПРЕСС ОТРЕЗНОЙ ДЛЯ КАРНИЗА HOLIS

Технические характеристики:

Габаритные размеры	616 x 190 x 58 мм
Масса нетто	9,9 кг
Масса брутто	10,4 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образцы отрезанных карнизов

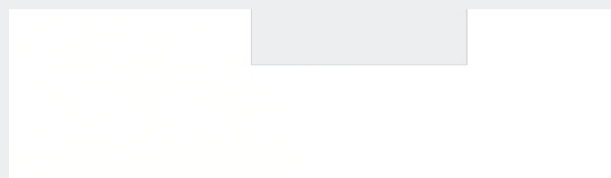


ПРЕСС ВЫРУБНОЙ ПОД МЕХАНИЗМ HOLIS

Технические характеристики:

Габаритные размеры	500 x 135 x 90 мм
Масса нетто	6,65 кг
Масса брутто	7,15 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образец пробитого отверстия



КОМПЛЕКТ ПРЕССОВ ДЛЯ КАРНИЗОВ MAGNUM (V10)

Комплект ручных прессов является необходимым оборудованием для изготовления карнизов горизонтальных жалюзи системы Magnum (V10) 25 мм. Комплект состоит из двух обязательных позиций и одной рекомендуемой. Прессы крепятся к обычному столу при помощи болтов.

- Пресс отрезной 4-х позиционный. Пресс выполняет четыре операции: резка верхнего и нижнего карнизов, пробивка овального отверстия под суппорт в верхнем карнизе, пробивка круглого отверстия в нижнем карнизе под заглушку.
- Пресс вырубной под механизм. Используется для пробивки одного отверстия под поворотный механизм и фиксатор веревки в верхнем карнизе.

Внимание! Использование прессов для другой системы карнизов не допускается!

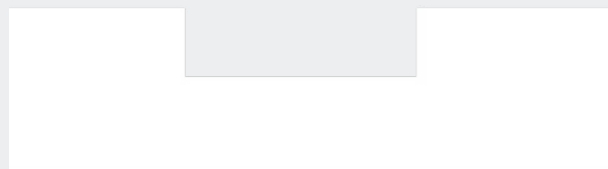


ПРЕСС ВЫРУБНОЙ ПОД МЕХАНИЗМ MAGNUM

Технические характеристики:

Габаритные размеры	610 x 135 x 90 мм
Масса нетто	7,3 кг
Масса брутто	7,8 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образец пробитого отверстия



КОМПЛЕКТ ПРЕССОВ ДЛЯ КАРНИЗОВ MAGNUM (V10)



ПРЕСС ОТРЕЗНОЙ 4-Х ПОЗИЦИОННЫЙ MAGNUM

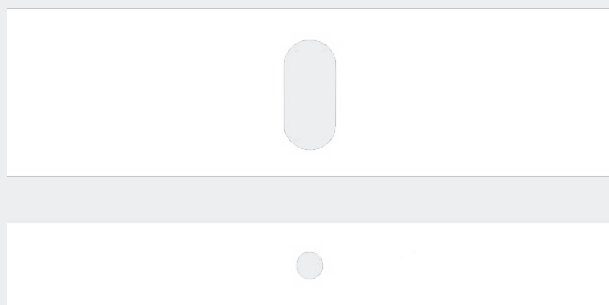
Технические характеристики:

Габаритные размеры	495 x 210 x 65 мм
Масса нетто	7,25 кг
Масса брутто	7,75 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образцы отрезанных карнизов



Образцы пробитых отверстий



КОМПЛЕКТ ПРЕССОВ ДЛЯ КАРНИЗОВ VENUS 16/25

Комплект прессов является необходимым оборудованием для изготовления карнизов горизонтальных кассетных жалюзи системы Venus 16/25 мм. Прессы крепятся к обычному столу при помощи болтов. Комплект состоит из четырех обязательных позиций:

- Пресс отрезной VENUS. Предназначен для резки верхнего и нижнего карнизов, а также поворотного шестигранного стержня (ГКС).
- Пресс пробивной VENUS. Используется для пробивки прямоугольного отверстия в верхнем карнизе под суппорт и пробивки круглого отверстия в нижнем карнизе под заглушку.
- Приспособление пробивное VENUS. Инструмент, при помощи которого можно пробивать отверстие в верхнем карнизе под леску как для 16 мм (посередине), так и для 25 мм (со смещением к задней стенке).
- Стенд измерительный для отрезного пресса VENUS. Приспособление, которое крепится к отрезному прессу и позволяет быстро установить упоры на необходимой длине для верхнего и нижнего карниза для их последующей резки.

Внимание! Использование пресса для другой системы карнизов не допускается!

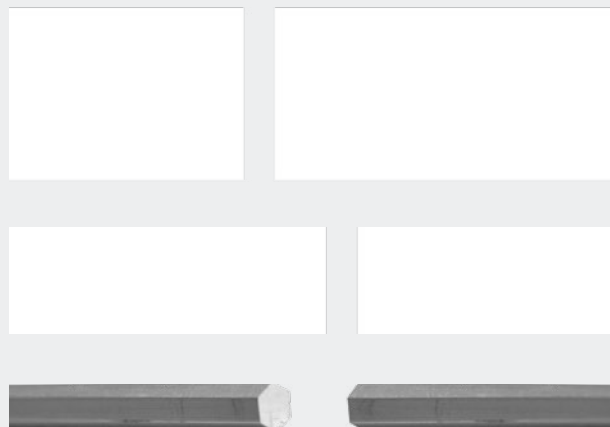


ПРЕСС ОТРЕЗНОЙ VENUS

Технические характеристики:

Габаритные размеры	720 x 230 x 210 мм
Масса нетто	15,7 кг
Масса брутто	16,2 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образцы отрезанных карнизов и стержня



КОМПЛЕКТ ПРЕССОВ ДЛЯ КАРНИЗОВ VENUS 16/25

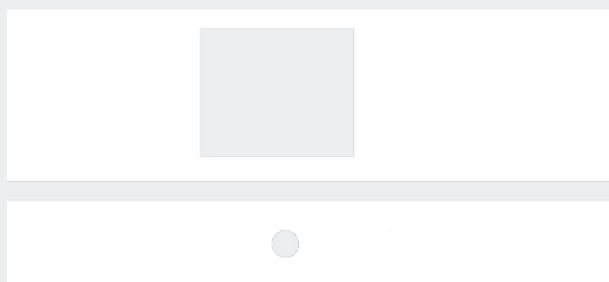


ПРЕСС ПРОБИВНОЙ VENUS

Технические характеристики:

Габаритные размеры	720 x 230 x 340 мм
Масса нетто	18,25 кг
Масса брутто	18,75 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образцы пробитых отверстий

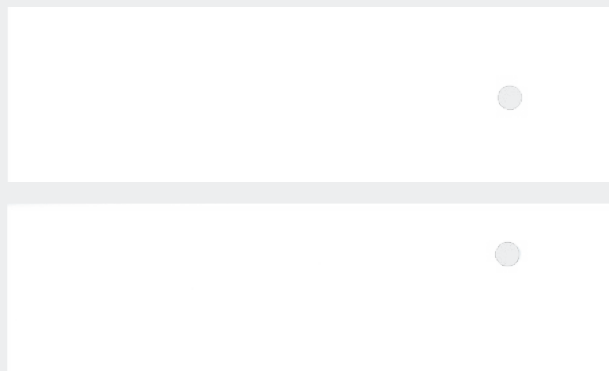


ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ПРОБИВНОЕ VENUS

Технические характеристики:

Габаритные размеры	200 x 250 x 140 мм
Масса нетто	2,8 кг
Масса брутто	3,3 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образцы пробитых отверстий



КОМПЛЕКТ ПРЕССОВ ДЛЯ КАРНИЗОВ ISOTRA HIT 1 16/25 мм

Комплект прессов является необходимым оборудованием для изготовления карнизов горизонтальных кассетных жалюзи системы Isotra Hit 1 16/25 мм. Прессы крепятся к обычному столу при помощи болтов. Комплект состоит из трех обязательных позиций:

- Пресс отрезной ISOTRA HIT 1. Предназначен для резки верхнего и нижнего карнизов, а также поворотной оси.
- Пресс пробивной ISOTRA HIT 1. Используется для пробивки прямоугольного отверстия в верхнем карнизе под суппорт и пробивки отверстия в нижнем карнизе под заглушку.
- Приспособление пробивное ISOTRA HIT 1. Инструмент, при помощи которого можно пробивать отверстие в верхнем карнизе под леску как для 16 мм (посередине), так и для 25 мм (со смещением к задней стенке).
- Стенд измерительный для отрезного пресса ISOTRA. Приспособление, которое крепится к отрезному прессу и позволяет быстро установить упоры на необходимой длине для верхнего и нижнего карниза для их последующей резки.

Страна-производитель: Россия

Гарантийный срок: 6 мес. для режущих частей
12 мес. на все остальное

Внимание! Использование пресса для другой системы карнизов не допускается!

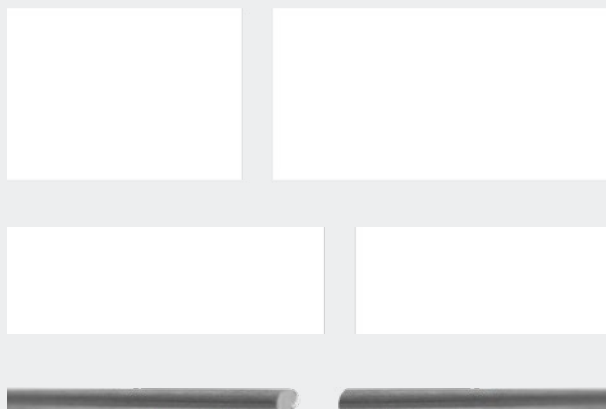


ПРЕСС ОТРЕЗНОЙ ISOTRA HIT 1

Технические характеристики:

Габаритные размеры	720 x 230 x 210 мм
Масса нетто	15,7 кг
Масса брутто	16,2 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образцы отрезанных карнизов и оси



КОМПЛЕКТ ПРЕССОВ ДЛЯ КАРНИЗОВ ISOTRA HIT 1 16/25 мм

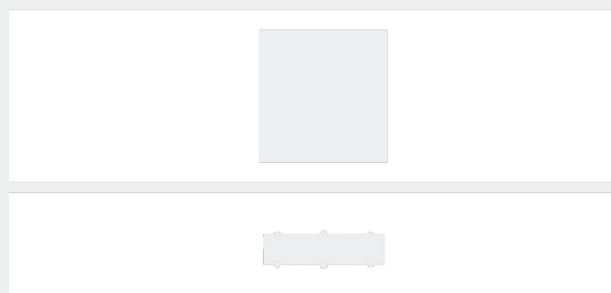


ПРЕСС ПРОБИВНОЙ ISOTRA HIT 1

Технические характеристики:

Габаритные размеры	720 x 230 x 340 мм
Масса нетто	18,25 кг
Масса брутто	18,75 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образцы пробитых отверстий

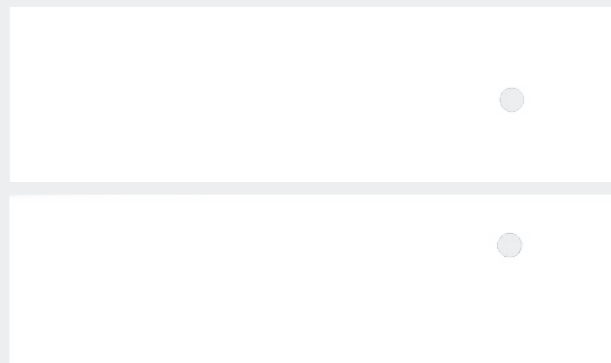


ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ПРОБИВНОЕ ISOTRA HIT 1

Технические характеристики:

Габаритные размеры	200 x 250 x 140 мм
Масса нетто	2,8 кг
Масса брутто	3,3 кг
Гарантийный срок	для режущих частей 6 мес. на все остальное 12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образцы пробитых отверстий



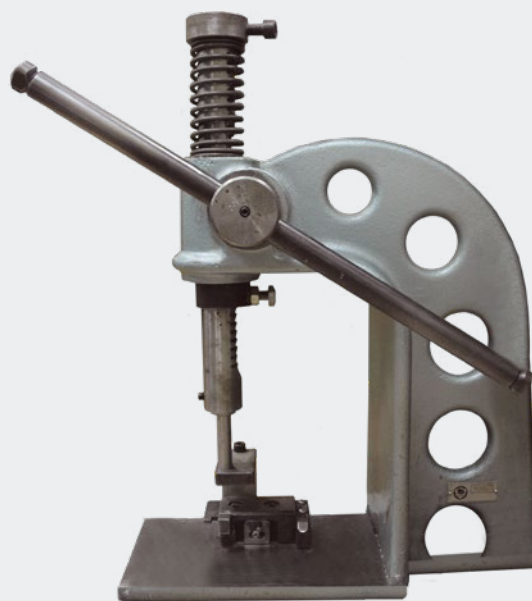
ПРЕССЫ ДЛЯ ЗАЖИМА ЛЕСЕНКИ ANWIS 16 и 25 мм

Пресс предназначен для быстрой и точной установки зажима на лесенку для кассетных систем (Venus, Isotra). Он снабжен системой выступов и упоров для правильного позиционирования лесенки и зажима. Использование этого пресса гарантирует горизонтальность ламелей в любом готовом изделии. Прессы для лесенки 16 и 25 мм являются отдельными позициями.

Страна-производитель: Польша

Гарантийный срок: 12 мес.

Образцы лесенок с зажимом



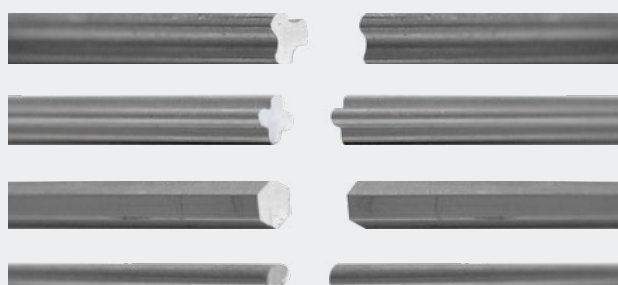
ПРЕСС ДЛЯ РЕЗКИ ОСИ

Пресс предназначен для резки осей (поворотных стержней) практически для любых систем, например, Magnum, Holis, Isotra, Isolite, Venus, а также поворотные стержни для вертикальных жалюзи. Пресс рекомендуется крепить болтами к вертикальной поверхности (например, к ножке обычного стола). Работает пресс по принципу гильотины.

Технические характеристики:

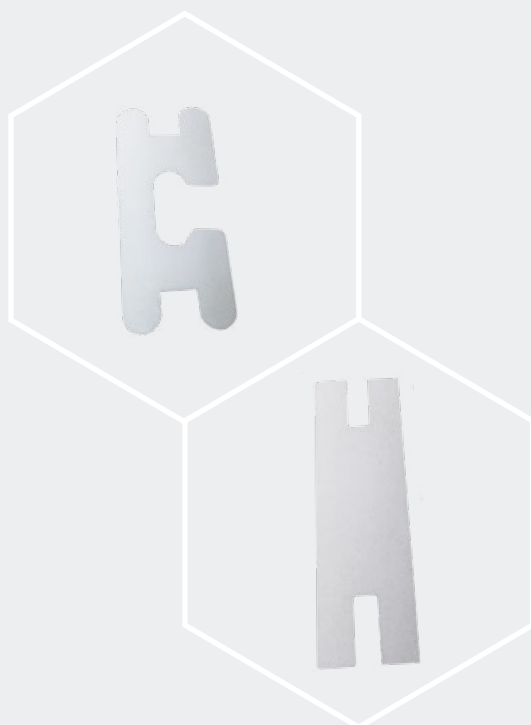
Габаритные размеры	345 x 315 x 78 мм
Масса нетто	1,05 кг
Масса брутто	1,55 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

Образцы отрезанных стержней и осей



ПРЕССЫ ДЛЯ КЛИПСЫ 16 мм и 25 мм

Прессы предназначены для вырубki клипсы из отходов горизонтальной алюминиевой ленты 16 или 25 мм. Таким образом, цвет клипсы будет полностью совпадать с цветом полотна ламелей готового изделия. Для разной ширины ленты используется свой пресс. Пресс крепится болтами к обычному столу.

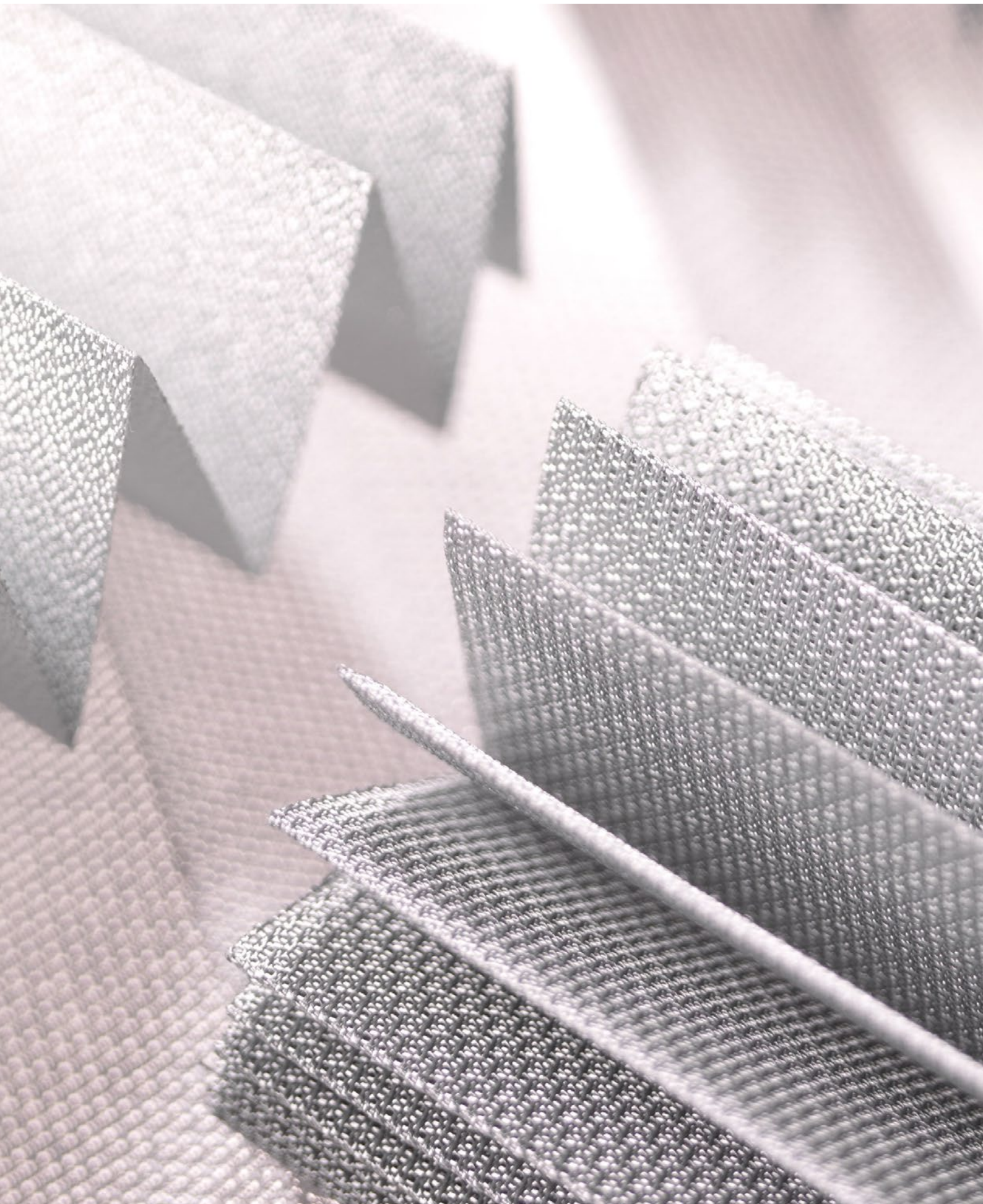


Технические характеристики:

Габаритные размеры	261 x 175 x 76 мм
Масса нетто	2,95 кг
Масса брутто	3,45 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия



ШТОРЫ ПЛИССЕ



ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ШТОР ПЛИССЕ

1. Модели

Используя комплект представленного оборудования, возможно изготавливать следующие модели штор плиссе:

Вертикальные окна

- Натяжные: **P1600**, P1602, P1610, P1612, P1615, P1620, P1622, P1626
- Свободновисящие: **P1700**, P1702, P1705, P1710, P1712, P1715, P1720, P1722, P1725
- С цепью: P1800, P1802, P1805
- С электроприводом: P1900, P1902, P1905
- Неподвижные: **P1001, P1082, P1086**

Мансардные окна, натяжные: P2600, P2602, P2610, P2612, P2615, P2620, P2622, P2626

Потолочные окна

- Натяжные: P3600
- Со шнуром: P3700
- С электроприводом: P3900, P3902

Жирным выделены модели, с которых рекомендуется начинать производство.

2. Необходимая документация

- Книга продавца
- Расчетная программа
- Схемы общего вида моделей (в составе программы по расчету)
- Схемы шнуровки моделей (в составе программы по расчету)
- Инструкция по замеру
- Инструкция по установке

3. Рекомендуемое оборудование и инструменты

Специализированное оборудование и инструмент:

Наименование	Мин. кол-во, шт.	Предназначение
Резак холодный для ткани MPC100 + направляющая для резака MPC100	1	Резка ткани
Пресс для пробивки отверстий в профилях MPP100	1	Пробивка круглых отверстий в профилях
Пресс для пробивки отверстий в маскировочном профиле (для P3600)	1	Пробивка фигурных отверстий под шнур / трос в маскировочных профилях
Станок сверлильный для плиссе (нов)	1	Сверление отверстий в тканях
Устройство для наклеивания скотча	1	Наклеивание скотча на ткань
Сверло полое 3.5 мм тефлоновое	2	Сверление отверстий в ткани

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ШТОР ПЛИССЕ

Наименование	Мин. кол-во, шт.	Предназначение
Набор инструментов для сборки плиссе	1	Сборка готовых изделий
Зажим для сверла (кондуктор)	1	Точное позиционирование отверстий под ручку
Подъемник	1	Проверка и настройка готовых изделий

На стандартные кронштейны подъемника необходимо установить кронштейны плиссе и опоры для подоконных кронштейнов. Для подъемника необходимо изготовить (из любого материала) напольную приставку, на которую будут крепиться подоконные кронштейны или неподвижные карнизы.

Универсальное оборудование и инструмент:

Наименование	Мин. кол-во, шт.	Предназначение
Дисковая пила маятникового типа	1	Резка алюминиевых профилей
Шуруповерт	1	Сверление отверстий под ручку
Сверло Ø2,4 мм (входят в стандартный комплект)	5	Сверление отверстий под ручку в натяжном профиле
Сверло Ø1,8 мм (входят в стандартный комплект)	5	Сверление отверстий под ручку в центральном профиле
Нож канцелярский широкий	1	Предварительная резка ткани

Стол, стеллажи, комплектующие

Размеры столов указаны на схеме помещения.

4. Определить номенклатуру комплектующих и оценить размер их складского запаса с учетом выбранных типов изделий и объемов производства.

Для этого можно использовать программу для расчета комплектующих, либо обратиться к менеджерам компании AMIGO Group.

5. Обучить персонал

На производстве компании AMIGO Group. Здесь есть возможность ознакомиться с действующим серийным производством, задать любые интересующие вопросы, сделать фотографии и снять видео.

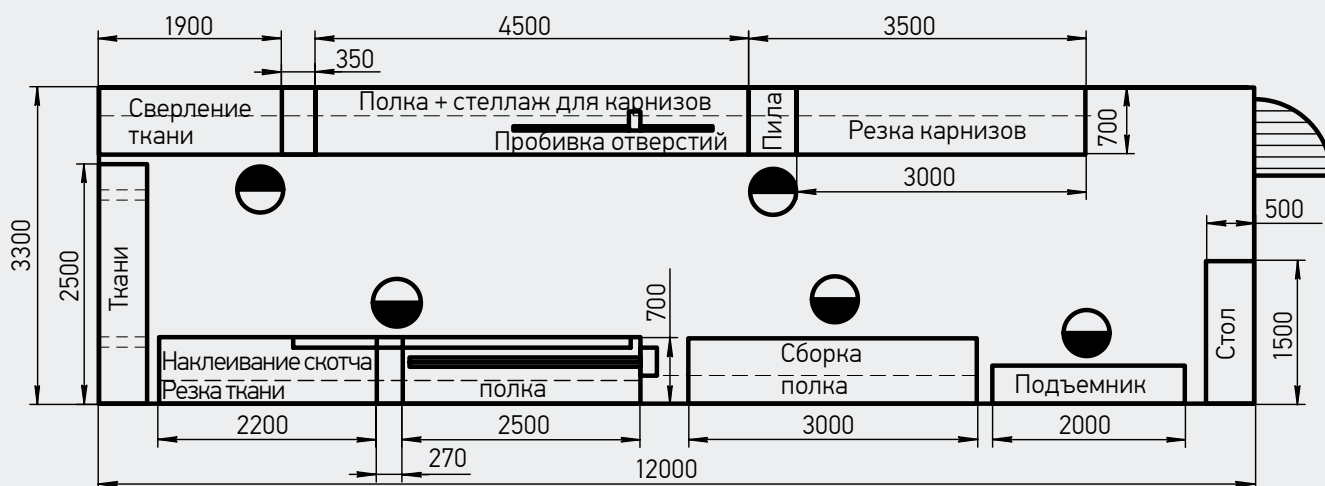
ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ШТОР ПЛИССЕ

6. Производительность, количество работников

Один человек, обладающий необходимыми навыками, изготавливает около 20 шт. простых изделий (P1700, P1600, P1615) полностью от начала до конца.

На одном комплекте оборудования в полностью автономном цехе могут одновременно работать 4 чел.

Специалисты компании AMIGO Group готовы ответить на любые вопросы, связанные с организацией производства жалюзи. Мы гарантируем своим клиентам квалифицированную поддержку на всех стадиях запуска собственного производства и в процессе дальнейшей работы.



Размеры помещения: 3,3 x 12 x 3 м

Минимальная площадь: 40 м²

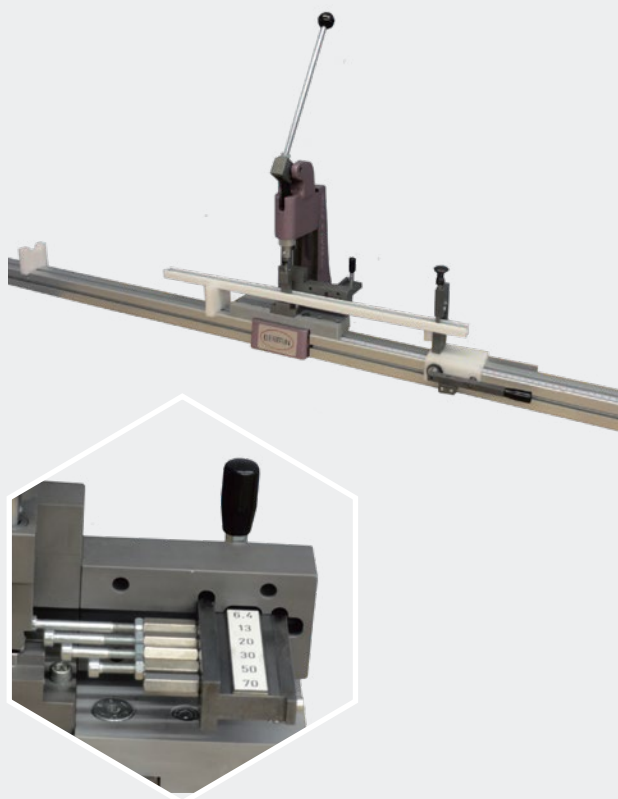
Минимальное кол-во человек: 2

Рекомендуемое максимальное кол-во человек: 4

Максимальная производительность: 20 шт./чел. за 8 ч

ПРЕСС ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ В ПРОФИЛЯХ MPP100

Пресс, снабженный линейкой и передвижным упором, предназначен для пробивки круглых отверстий во всех алюминиевых профилях штор-плиссе Decomatic. Помимо линейки, пресс имеет систему упоров, позволяющую быстро установить стандартные расстояния от краев карниза. Оборудование устанавливается на обычный стол и крепится при помощи болтов или шурупов.



Технические характеристики:

Тип	ручной
Диаметр отверстия	6 мм
Тип профилей	Decomatic 20 и 22
Количество упоров	7 шт.
Габаритные размеры:	
Длина вместе с линейкой	1623 мм
Высота над столом	520 мм
Ширина вместе с упором	200 мм
Масса нетто	18 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Германия

ЗАЖИМ ДЛЯ СВЕРЛА (КОНДУКТОР)

Кондуктор требуется для точного позиционирования сверла при сверлении отверстий под ручку в профилях.

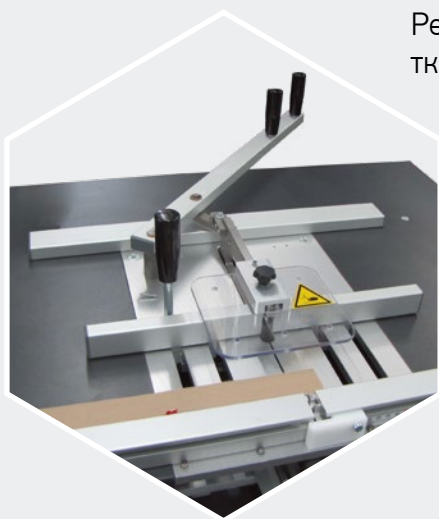


Технические характеристики:

Используемые сверла	1,8 и 2,4 мм
Габаритные размеры	100 x 32 x 32 мм
Масса нетто	0,3 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Германия

! Оборудование, перечисленное в разделе Плиссе, продается только комплектом.

РЕЗАК ХОЛОДНЫЙ ДЛЯ ТКАНИ MPC100



Резак предназначен для резки (торцевания) плиссированной ткани. Ткань прижимается и отрезается металлическим ножом. Резак встраивается в готовый стол, в котором необходимо предварительно сделать сквозное прямоугольное отверстие размером 271x421 мм.

Обязательная дополнительная позиция:

Направляющая для резака MPC100. Представляет собой алюминиевый профиль с линейкой и подвижным упором. Она необходима для направления ткани и установки точной длины реза.

Технические характеристики:

Максимальные габаритные размеры при отведенной ручке

Длина, вместе с направляющей	2910 мм
Ширина	480 мм
Высота (над столом)	160 мм
Глубина установки	60 мм
Максимальная ширина отрезаемого материала (складки)	25 мм
Максимальная толщина отрезаемого материала (пакета)	115 мм
Максимальная отрезаемая длина	2400 мм
Масса (вместе с направляющей):	20 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Германия

РЕЗАК ХОЛОДНЫЙ ДЛЯ ТКАНИ

Резак является бюджетной версией позиции **Резак холодный для ткани MPC100** и также предназначен для резки (торцевания) плиссированной ткани. Функциональные возможности обоих резак одинаковые: ткань прижимается и отрезается металлическим ножом. Резак встраивается в готовый стол, в котором необходимо предварительно сделать сквозное прямоугольное отверстие размером 400x500 мм. Направляющие профили для ткани отсутствуют (изготавливаются клиентом самостоятельно).



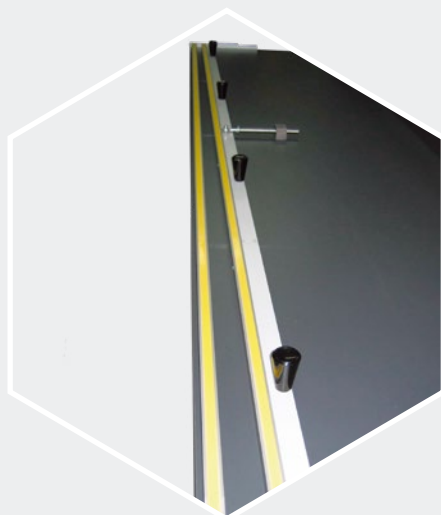
Технические характеристики:

Длина (с ручкой)	540 мм
Ширина	400 мм
Высота (над столом)	180 мм
Глубина установки	35 мм
Максимальная ширина отрезаемого материала (складки)	30 мм
Максимальная толщина отрезаемого материала (пакета)	90 мм
Масса нетто	9,4 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

! Оборудование, перечисленное в разделе Плиссе, продается только комплектом.

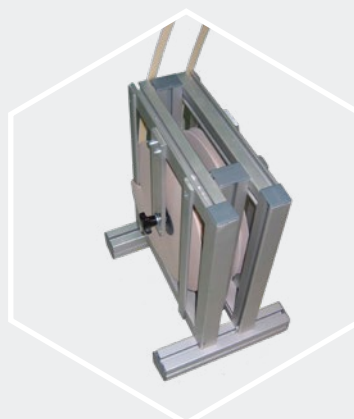
УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКЛЕИВАНИЯ СКОТЧА

Устройство состоит из пары профилей, крепящихся на стол (как правило, рядом со сверлильным станком). При использовании устройства можно значительно ускорить процесс наклеивания скотча на плиссированную ткань.



Опция:

Устройство размоточное для скотча



СТАНОК СВЕРЛИЛЬНЫЙ ДЛЯ ПЛИССЕ (НОВ)

Станок предназначен для сверления плиссированной ткани полым сверлом. Он снабжен прижимом для ткани и каналом для выброса отходов. Для охлаждения сверла предусмотрен его обдув сжатым воздухом. Перед установкой станка в столе необходимо сделать сквозное отверстие.



Технические характеристики:

Рекомендуемый диаметр сверла	3,5 или 4 мм
Ширина обрабатываемого материала (складки)	20...26 мм
Максимальная толщина обрабатываемого материала (пакета)	40 мм
Габаритные размеры (над столом): Высота (без учета ручки) Ширина Глубина	515 мм 387 мм 440 мм
Отверстие для установки (в столе)	352 x 152 мм
Электропитание	220 В / 50 Гц
Мощность	0,25 кВт
Воздух (при необходимости)	6...7 бар
Масса нетто	25 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Германия

! Оборудование, перечисленное в разделе Плиссе, продается только комплектом.

АДАПТЕР ДЛЯ ПОЛОГО СВЕРЛА

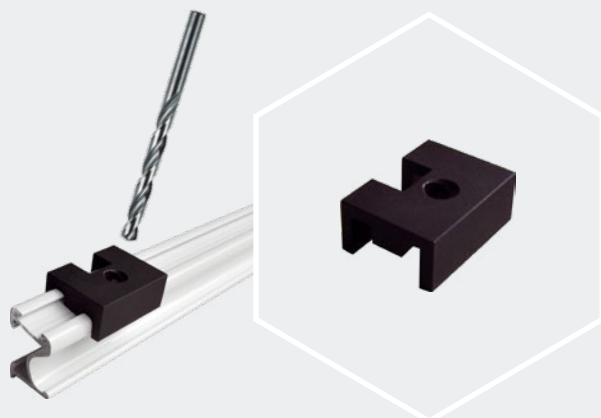
Адаптер предназначен для зажима полого сверла и устанавливается в патрон обычного настольного сверлильного станка. Минимальный ход станка должен быть 60 мм. Таким образом, станок с установленным адаптером является бюджетной альтернативой позиции «Станок сверлильный для плиссе (нов)».



Технические характеристики:

Диаметр хвостовика	10 мм
Длина хвостовика	25 мм
Габаритные размеры:	
Длина	85 мм
Диаметр	28 мм
Масса нетто	80 г
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

ЗАЖИМ ДЛЯ СВЕРЛА (КОНДУКТОР) ПЛИССЕ 16 ММ



Кондуктор позволяет точно позиционировать сверло под нужным углом и просверливать отверстие в карнизе плиссе 16 мм.

Используется при изготовлении моделей плиссе P4612 и P4615. Сверление осуществляется при помощи шуруповерта со сверлом 5 мм.

Кондуктор изготовлен из инструментальной легированной стали. Высокая износостойкость металла, прошедшего закалку, гарантирует долгий срок его эксплуатации.

СВЕРЛА



Сверло полое 3,5 мм тефлоновое

Металлическое полое сверло для сверления плиссированной ткани.

Сверло 1,8 мм

Обычное сверло, необходимое для сверления отверстий в центральном профиле под ручку.

Сверло 2,4 мм

Обычное сверло, необходимое для сверления отверстий в натяжном профиле под ручку.

! Оборудование, перечисленное в разделе Плиссе, продается только комплектом.

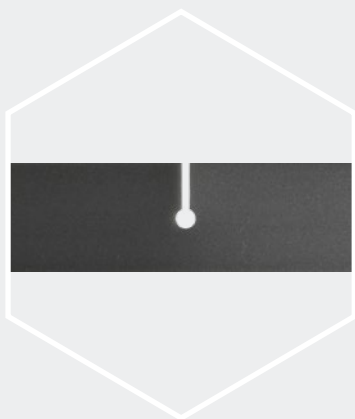
ПРЕСС ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ В МАСКИРОВОЧНОМ ПРОФИЛЕ

Пресс предназначен для пробивки отверстий в обоих типах пластикового маскировочного профиля. Эти отверстия необходимы для таких моделей штор-плиссе как P1710, P1712, P1715, P3600, P3700, P3900, P3902, а также для некоторых сложных форм. Пресс крепится при помощи болтов или шурупов на обычный стол.



Технические характеристики:

Тип	ручной
Габаритные размеры	180 x 100 x 100 мм
Масса нетто	2 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Германия



НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ СБОРКИ ПЛИССЕ

Набор включает в себя несколько разных отверток, пассатижей, спиц, крючков и ножниц, необходимых для сборки штор-плиссе.



Технические характеристики:

Габаритные размеры (упаковки)	300 x 250 x 60 мм
Масса нетто	2 кг
Страна-производитель	Германия

! Оборудование, перечисленное в разделе Плиссе, продается только комплектом.

ПОДЪЕМНИК AT 500

Универсальный подъемник AT 500 с рамной конструкцией и двумя независимыми подвижными планками предназначен в первую очередь для проверки и изготовления сложных форм штор плиссе. При этом на нем также можно проверять любые другие готовые изделия. Подъемник комплектуется стандартными кронштейнами для работы со шторами плиссе, но при необходимости клиент самостоятельно может установить нужные ему дополнительные крепления. Верхняя планка приводится в действие электромеханическим приводом, а нижняя – ручным, обеспечивая тем самым установку нужной высоты с точностью до 1 мм. Используя комплект дополнительных профилей вместе с подъемником AT 500, можно начать изготовление штор плиссе сложных форм. Резка ткани для изделий сложных форм, как правило, происходит при помощи обычных ножниц, но в случае установки горячего ножа с собственным приводом и пультом управления, процесс можно ускорить и повысить качество реза. Для проверки изделий с моторами 12 и 24 В на раме подъемника установлены разъемы для их подключения и пульт управления. Подъемник крепится к полу и к стене.

Технические характеристики:

Высота рабочая	2800 мм
Высота	3500 мм
Ширина	3000 мм
Глубина (с учетом кронштейнов)	320 мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	0,5 кВт
Масса нетто	120 кг
Масса брутто	170 кг
Габариты упаковки	350 x 3600 x 360 мм
Гарантийный срок	6 мес.
Страна-производитель	Германия

Опции:

Изменение размеров подъемника по желанию клиента

Набор профилей для сложных форм AS2

Набор профилей (для сложных форм) с горячим ножом для резки тканей AS3

Блок управления для подключения изделий с мотором 24 В

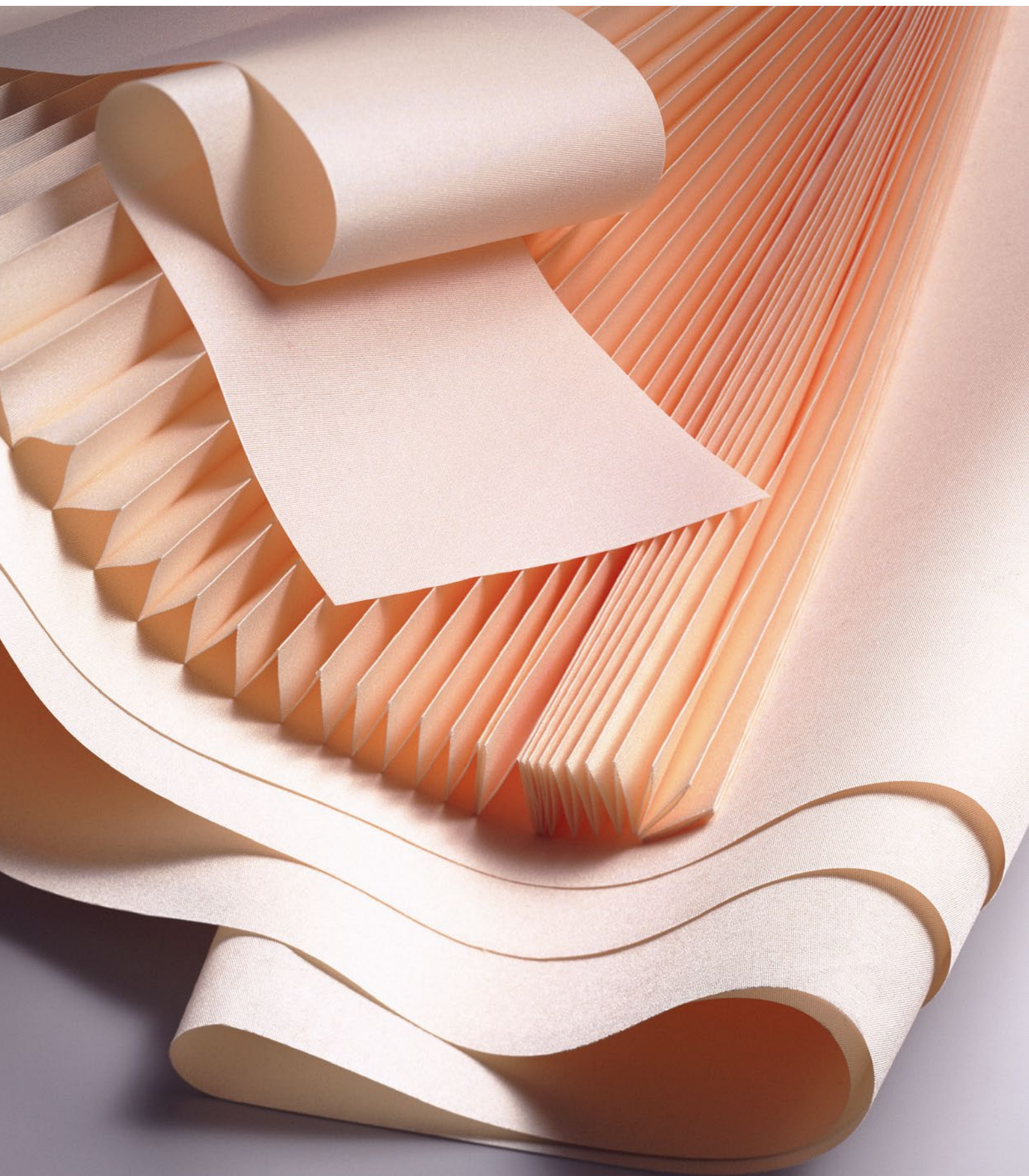
Блок управления для подключения изделий с мотором 230 В

Блок управления для подключения изделий с мотором 24 В и 230 В





УНИВЕРСАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПОЗИЦИОНЕРЫ РУЧНЫЕ REXEL PR-1 и PR-2

Ручной позиционер предназначен для повышения точности и производительности на этапе резки профилей. Оператор вручную устанавливает упор в размер, на который необходимо отрезать профиль. После этого необходимо упереть профиль в упор и отрезать его.

Позиционер можно использовать с любым инструментом: пилой для стальных или алюминиевых профилей/труб, различными прессами, как пробивными, так и отрезными. В стандартный комплект поставки входит алюминиевый профиль с подвижным упором (без стола).

Модель PR-1 снабжена сенсорным дисплеем.

На модели PR-2 установка упора производится по линейке.



Технические характеристики:

Рабочая длина	0...3000 мм
Электропитание	не требуется
Воздух	не требуется
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

Изменение размеров позиционера

Изготовление стола

Установка пилы для резки алюминиевых профилей

ПОЗИЦИОНЕР РУЧНОЙ DRACO DR-PM

Ручной позиционер предназначен для повышения точности и производительности на этапе резки профилей и рекомендуется для малых и средних производств. Оператор устанавливает упор на позицию, соответствующую длине отрезаемого профиля. Далее он упирает профиль в упор и отрезает его. На рабочую поверхность позиционера можно установить любой инструмент для резки: пилу для стальных или алюминиевых профилей/труб, различные прессы как пробивные, так и отрезные. В базовый комплект входит стол с алюминиевой рамой, на котором установлен механизм для ручного передвижения упора. При покупке базового комплекта клиент сам изготавливает место для установки пилы, стол перед пилой и покупает саму пилу (или другое оборудование). Позиционеры Draco изготавливаются индивидуально, поэтому станок может быть дополнен любым необходимым клиенту дополнительным (нестандартным) оборудованием, а все его характеристики могут быть изменены.

Технические характеристики:

Рабочая длина	0...3000 мм
Ширина	600 мм
Воздух	не требуется
Масса нетто	80 кг
Масса брутто	160 кг
Размеры упаковки	3300 x 750 x 650 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

Изменение размеров позиционера по желанию клиента

Включение в комплект пил или другого оборудования

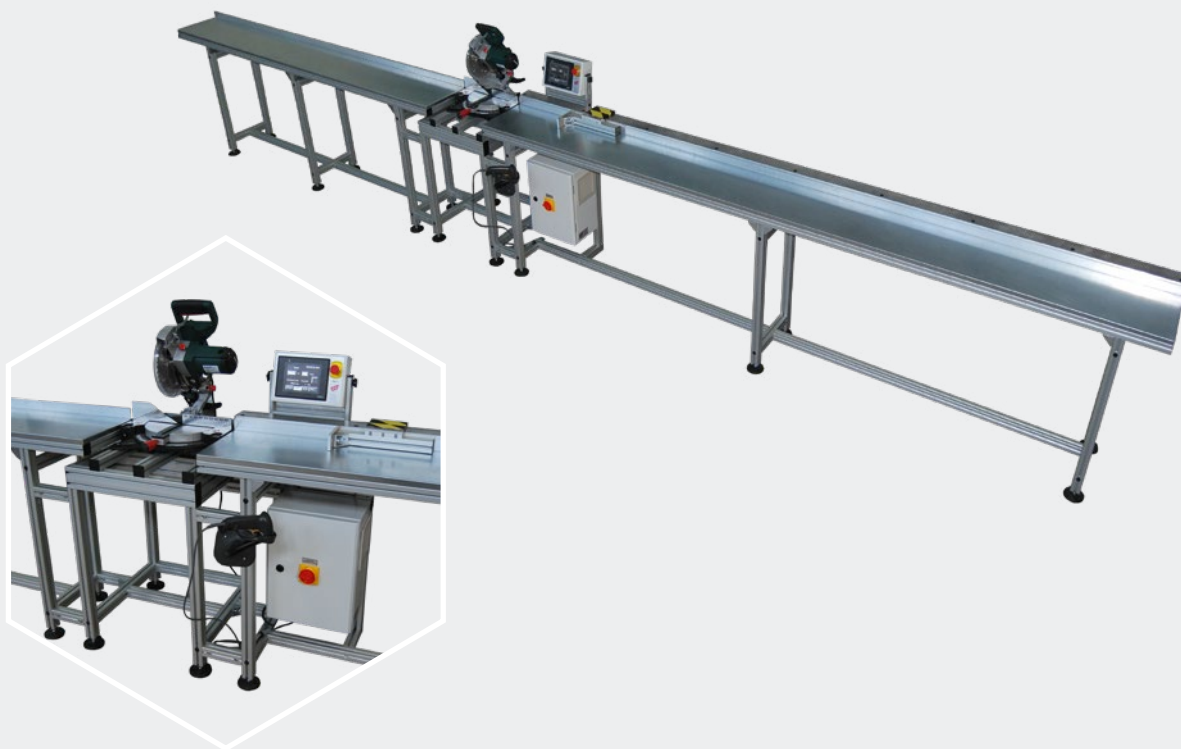
Изготовление стола для установки оборудования

Изготовление стола для заготовок (перед оборудованием)

Установка цифрового индикатора (модификация DR-PMC)

ПОЗИЦИОНЕР АВТОМАТИЧЕСКИЙ REXEL PA-1-3

Автоматический позиционер предназначен для повышения производительности на этапе резки профилей. Оператор вводит вручную на сенсорном экране или при помощи сканера штрих-кода длину, на которую необходимо отрезать профиль. После этого упор автоматически устанавливается на нужную позицию. Оператор должен упереть профиль в упор и отрезать его. На рабочую поверхность позиционера можно установить любой инструмент для резки: пилу для стальных или алюминиевых профилей/труб, различные прессы как пробивные, так и отрезные. Механизм перемещения упора максимально защищен от попадания пыли, стружки и грязи, обеспечивая тем самым высокую надежность работы и точность позиционирования в любых условиях. При необходимости упор можно двигать вручную. В комплект поставки входит стол с алюминиевой рамой (до пилы), стол для режущего инструмента, стол с механизмом передвижения упора и сенсорным дисплеем 5.7".



Технические характеристики:

Рабочая длина	0...3000 мм
Ширина	350 мм
Скорость движения упора	~1,0 м/с
Точность позиционирования	± 0,1 мм на 1 м
Электропитание	230 В / 50 Гц
Воздух	не требуется
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

- Изменение размеров позиционера по желанию клиента
- Установка пилы для резки алюминиевых профилей

ПОЗИЦИОНЕР АВТОМАТИЧЕСКИЙ. РОССИЯ

Автоматический позиционер предназначен для повышения производительности на этапе резки профилей. Оператор вводит вручную на сенсорном экране, либо при помощи сканера штрих-кодов, либо передает по локальной сети длину, на которую необходимо отрезать профиль. После этого упор автоматически устанавливается на нужную позицию с точностью ± 0.1 мм. Оператор должен упереть профиль в упор и отрезать его. Позиционер можно использовать с любым инструментом для резки: пилой для стальных или алюминиевых профилей, различными прессами как пробивными, так и отрезными. В базовый комплект входит только механизм передвижения упора с сенсорным дисплеем 7". Пила и прессы в комплект не входят. Позиционеры изготавливаются индивидуально, поэтому его характеристики могут быть изменены.



Технические характеристики:

Рабочая длина	3000 мм
Ширина	515 мм
Точность позиционирования	$\pm 0,1$ мм
Электропитание	230 В / 50 Гц
Мощность	300 Вт
Возможность подключения сканера штрихкода	есть
Подключение по Ethernet	есть
Масса нетто	40 кг
Масса брутто	85 кг
Размеры упаковки	3100 x 400 x 400 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

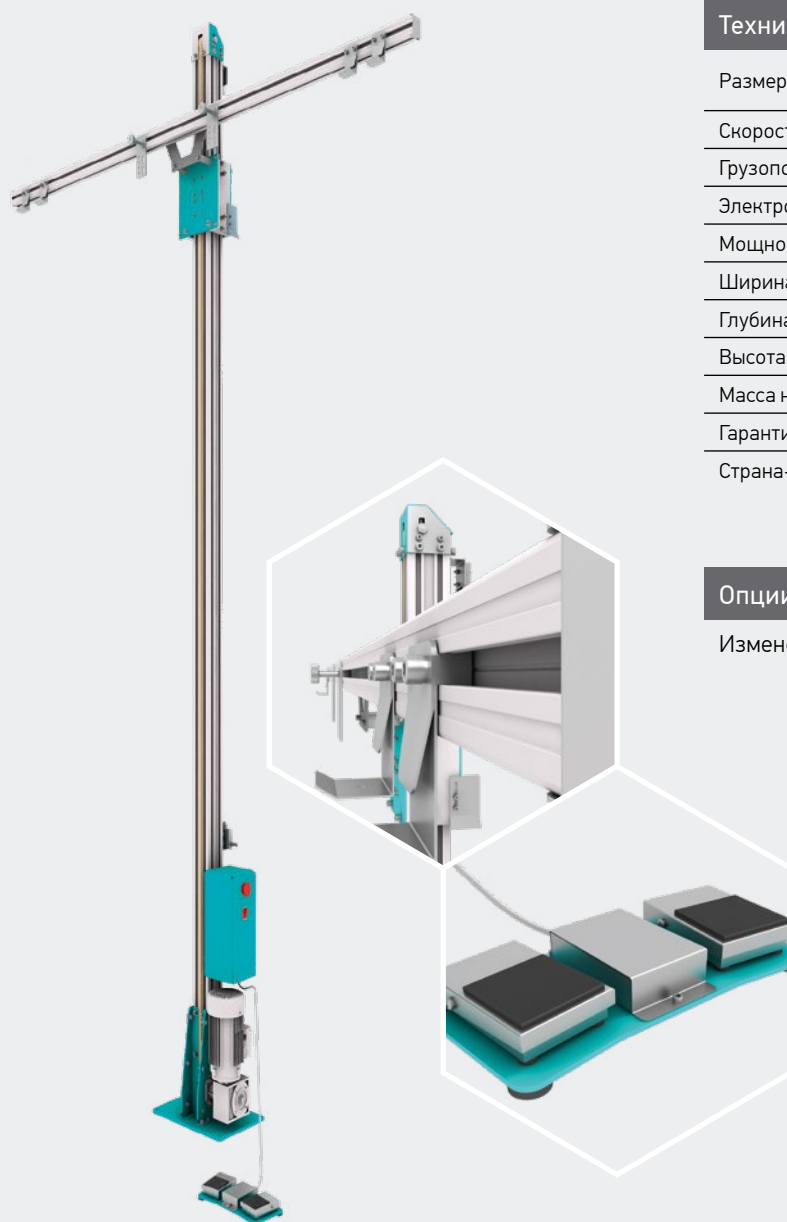
Опции:

- Изменение размеров позиционера по желанию клиента
- Рольганги с нижней системой хранения
- Верхняя система хранения
- Площадка для установки пилы

ПОДЪЕМНИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Подъемник российского производства предназначен для проверки готовых изделий. Стандартная Т-образная рама комплектуется электромеханическим приводом, который обеспечивает подъем/опускание изделия. Подъемник комплектуется стандартными кронштейнами, на которые клиент самостоятельно должен установить нужные ему кронштейны. Для проверки одного готового изделия жалюзи требуется, как правило, два кронштейна. На один стандартный кронштейн подъемника можно установить не более двух кронштейнов от жалюзи и использовать их по необходимости. На одном подъемнике можно проверять любые горизонтальные жалюзи, рулонные шторы и даже шторы плиссе. При необходимости можно купить дополнительные стандартные кронштейны для подъемника.

В комплект поставки входит сам подъемник, напольные педали управления и пара платформ для кронштейнов.



Технические характеристики:

Размеры изделия максимальные	2000 x 3000 мм (рулонные) 3000 x 3000 мм (остальные)
Скорость подъема/опускания	0,2 м/с
Грузоподъемность максимальная	30 кг
Электропитание	230 В / 3 x 380 В, 50 Гц
Мощность	0,18 (1ф)/ 0,25 (3ф) кВт
Ширина	2000 мм
Глубина	450 мм
Высота	3000 мм
Масса нетто	35 кг
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Россия

Опции:

Изменение размеров подъемника по желанию клиента

ПОДЪЕМНИК REXEL WK-1

Подъемник WK-1 предназначен для проверки готовых изделий. Его основным отличием от остальных подъемников является рамная конструкция высокой жесткости. Подъемник комплектуется стандартными кронштейнами, на которые клиент самостоятельно должен установить нужные ему кронштейны. Для проверки одного готового изделия жалюзи требуется, как правило, два кронштейна. На один стандартный кронштейн подъемника можно установить два или даже три кронштейна от жалюзи и использовать их по необходимости. На одном подъемнике можно проверять любые горизонтальные жалюзи, рулонные шторы и даже шторы плиссе. При необходимости можно купить дополнительные стандартные кронштейны для подъемника.

В комплект поставки входит сам подъемник, пульт управления и пара платформ для кронштейнов.



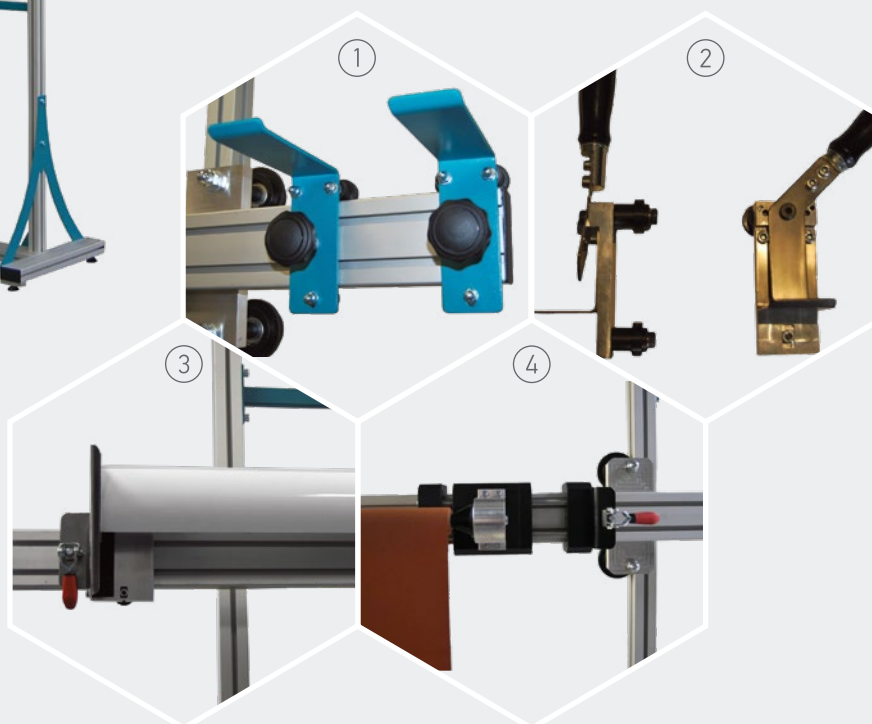
Технические характеристики:

Ширина	2000 мм (max 3000 мм)
Высота	3000 мм (max 4000 мм)
Электропитание	230 В / 50 Гц или 3 x 380 В
Мощность	0,37 кВт
Скорость подъема	около 0,3 м/с
Масса нетто	60 кг
Масса брутто	325 кг
Габариты станка	3400 x 2100 x 500 мм
Габариты упаковки	3600 x 1500 x 770 мм
Гарантийный срок	12 мес.
Страна-производитель	Польша

Опции:

Изменение размеров подъемника по желанию клиента

Различные варианты кронштейнов (№№ 1, 2, 3, 4)



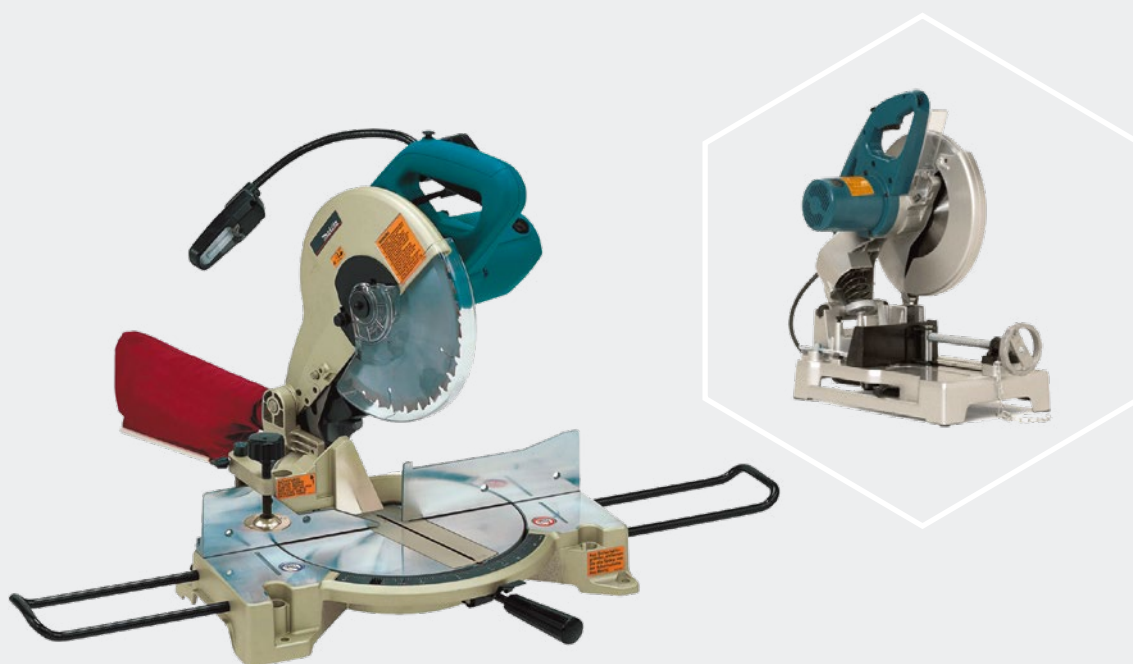
НЕОБХОДИМОЕ СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*

ПИЛЫ

Для резки алюминиевых профилей (труб, коробов, направляющих и т.д.) для всех типов готовых изделий требуется пила. Наиболее оптимальным выбором являются пилы маятникового типа с диском, предназначенным для резки алюминия, и со скоростью вращения 4000...5000 об/мин.

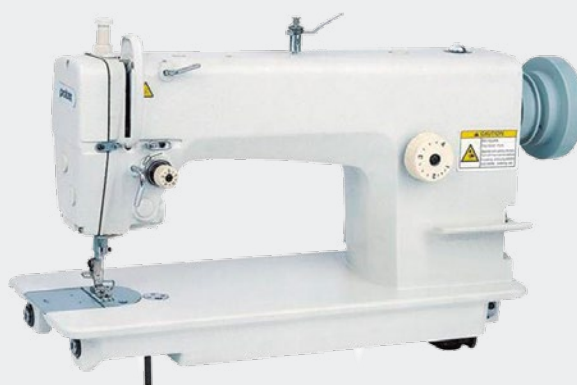
Для резки стальных труб требуется отдельная пила. Это может быть также пила маятникового типа с диском, предназначенным для резки стали, и со скоростью вращения 1300 об/мин.

Не рекомендуется осуществлять резку стальных и алюминиевых профилей на одной пиле.



ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

Швейная машина требуется для прошивки вертикальных тканевых ламелей. Она применяется также для рулонных штор в том случае, если в них используется вшивная нижняя трубка. Швейная машина должна быть промышленной с прямой строчкой. Рекомендуемое расстояние от гребенки до иглы должно быть около 2см.



* Это оборудование Вы можете приобрести в специализированных магазинах.



Москва, 111024
ул. Авиамоторная, д. 44, стр. 1
+7 (495) 787-97-87
info@amigo.ru
www.amigo.ru
 amigo.russia