



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ UNI II

Для типа размеров «Габариты изделия»

Версия 1.18 от 10.08.2021

2021 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
2.1. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней.....	5
3. Обработка ткани и сборка нижней планки.....	7
3.1. Резка ткани.....	7
3.2. Сборка нижней планки	7
3.3. Намотка ткани	9
4. Окончательная сборка и проверка готового изделия.....	11
5. Упаковка готового изделия	17

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки кассетных рулонных штор UNI II (с дополнительным высоким профилем и С-образными направляющими) для типа размеров «Габариты изделия», используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для изготовления рулонных штор UNI II необходимы следующие параметры:

- габаритный размер по высоте, [Высота];
- габаритный размер по ширине направляющих, [Ширина];
- расположение цепи управления (правое или левое);
- длина цепи управления, [Длина управления];
- тип крепления (на скотч или саморезы);
- ткань;
- цвет фурнитуры изделия.



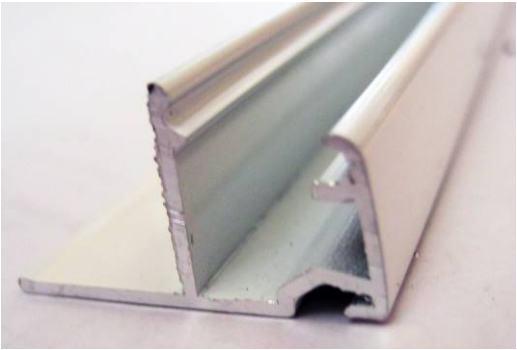
Оборудование, рекомендуемое к использованию при производстве рулонных штор UNI II:


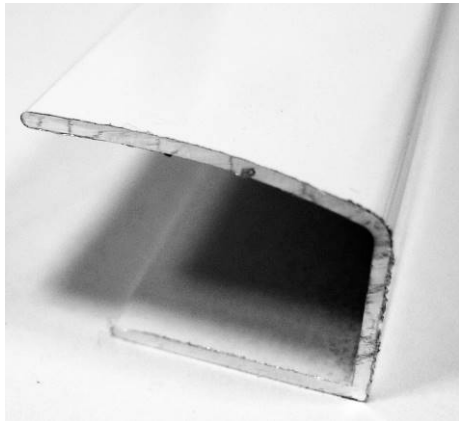

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5х1,5 м
- 4) Дисковая пила с диском для резки алюминия
- 5) Шуруповерт

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Последовательность действий допускается изменять.

2. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
<p>Труба алюминиевая 19мм 311030-0000</p> 	<p>[Ширина] – 0,015 [м] при использовании подкладочных колец</p> <p>[Ширина] - 0,01 [м] без подкладочных колец</p>
<p>Планка нижняя стальная 311025</p> 	<p>[Ширина] – 0,017 [м]</p>
<p>Дополнительный профиль высокий 311010</p> 	<p>[Ширина] - 0,01 [м]</p>

<p>Короб UNI 311001</p> 	<p>[Ширина] - 0,01 [м]</p>
<p>Направляющая тип «С», UNI 311020</p> 	<p>[Высота] – 0,07 [м], 2 шт.</p>
<p>Цепь управления (311050-0120)</p> 	<p>Минимальная длина управления</p> <p>[Высота x 2] x 1,1</p>

2.1. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней

Отрезать две полосы ленты клейкой двусторонней 9 мм, белой (311081-0000) для направляющих на расчетную длину:

- [Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм, белой] = [Высота] – 0,07 [м]

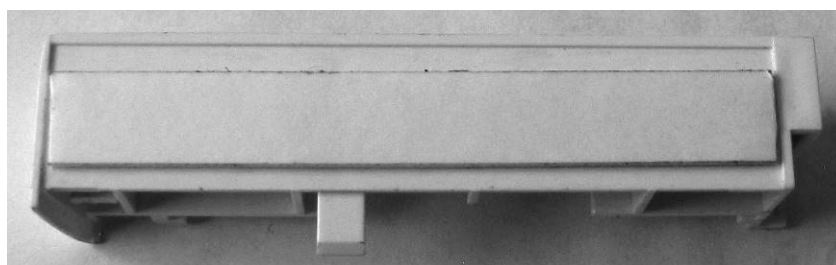
Наклеить эти отрезки клейкой двусторонней ленты на обе направляющие по всей длине как показано на рисунке.



При установке на скотч необходимо дополнительно отрезать ленту 9мм для подкладочных плиток (2шт) и ленту 19мм (311082-0000) для дополнительного профиля:

- [Длина одной ленты клейкой двусторонней 9 мм] = 0,07x2 шт [м]
- [Длина ленты клейкой двусторонней 19 мм] = [Ширина] – 0,01 [м]

Наклеить отрезки клейкой двусторонней ленты 9 мм на плитки подкладочные высокие как показано на рисунке.



Наклеить ленту клейкую двустороннюю 19 мм на плоскую поверхность дополнительного профиля высокого как показано на рисунке.



3. Обработка ткани и сборка нижней планки

3.1. Резка ткани

Ткань необходимо резать строго под углом 90°. Таким образом, все 4 угла должны быть прямыми.

- [Ширина ткани] = [Ширина] – 0,017 [м]
- [Высота ткани] = [Высота] + 0,1 [м]

При резке ткани необходимо учесть параметр ткани (ее ориентацию в готовом изделии). Параметр может быть трех видов:

Ш – ширина рулона ткани будет шириной готового изделия. При этом высота не может превышать гарантированного размера;

В – ширина рулона ткани будет высотой готового изделия, соответственно ширина рулона будет равна максимальной высоте полотна изделия за вычетом 10 см. При этом ширина не может превышать гарантированного размера;

С – раскрой полотна возможен по параметрам Ш и В.

3.2. Сборка нижней планки

Отрезать уплотнитель для нижней планки (311085) на расчётную длину.

- [Длина уплотнителя] = [Ширина] – 0,017 [м]

Вставить уплотнитель в нижнюю планку, как показано на рисунке.



Рис. Вставка уплотнителя в нижнюю планку

Наклеить пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000) на нижний край ткани с изнаночной стороны. В случае плохой адгезии клея полосы-фиксатора к ткани рекомендуется использовать степлер. В этом случае ставить скобы через каждые 10 см. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора.

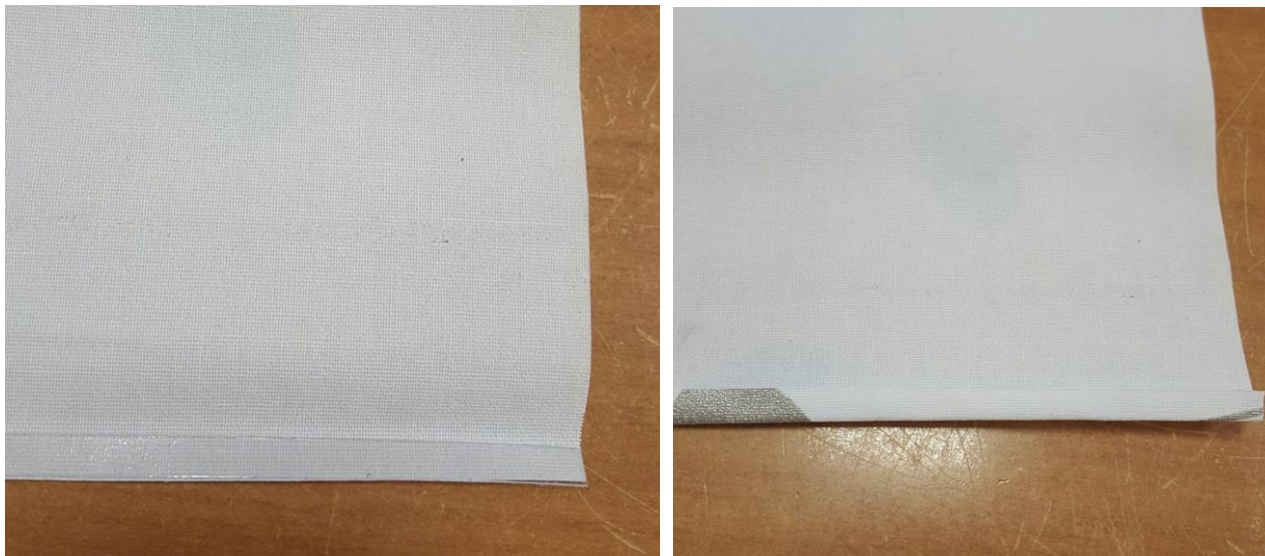


Рис. Наклеивание полосы-фиксатора и подгиб ткани

Вставить ткань в нижнюю планку как показано на рисунке ниже. Лицевая сторона ткани находится на фото слева.



Рис. Нижняя планка в сборе

Вставить нижние боковые крышки (311070) в оба конца нижней планки.

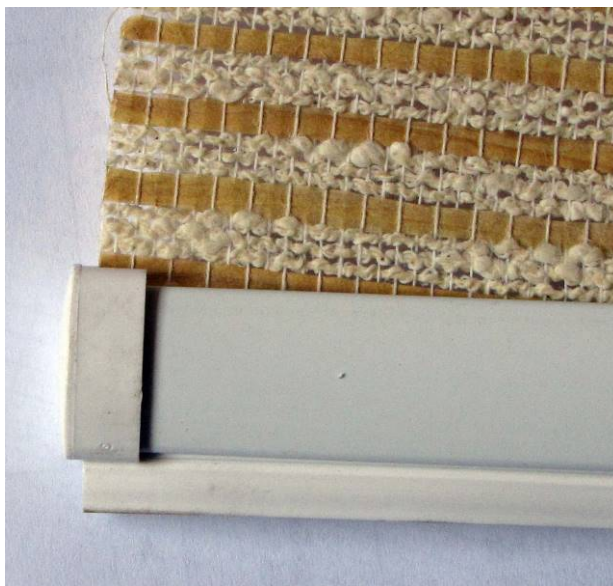


Рис. Нижняя боковая крышка

Нижняя планка не должна сваливаться с ткани даже при значительном усилии.

3.3. Намотка ткани

Отрезать ленту клейкую для трубы 12 мм (311080-0000) на расчётную длину.

- [Длина ленты клейкой для трубы 12 мм] = [Ширина] – 0,015 [м]

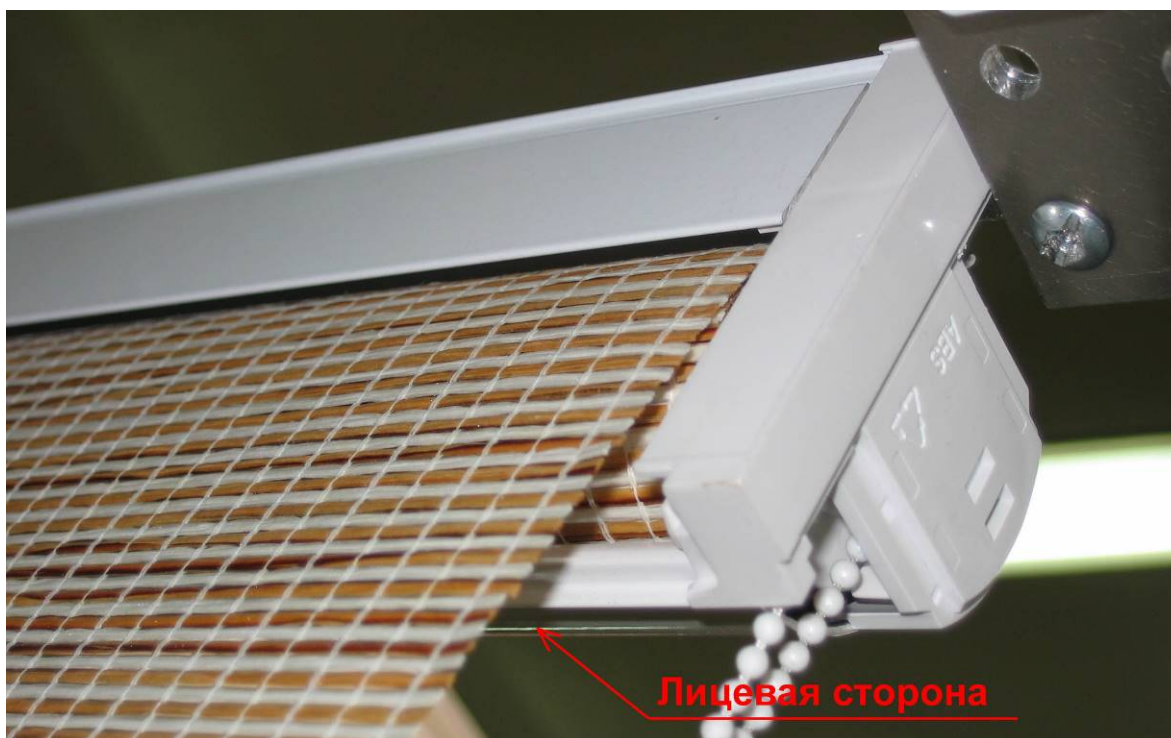
Наклеить ленту клейкую 12 мм на верхнюю трубу Ø19 мм вдоль продольного паза, показанного на рисунке стрелкой.



Рис. Наклеивание клейкой ленты на трубу

Отклеить защитный слой клейкой ленты.

Ткань наклеивается всегда лицевой стороной на трубу, т.к. рулон всегда виден (см. рис.). Приклеить (прижать) верхний край лицевой поверхности ткани на клейкую ленту. Ткань должна быть наклеена посередине трубы.



Если в особенностях ткани указано «ПРОКЛЕЙКА» (см. Таблицу максимальных высот в Книге продавца), то дополнительно проклеить ткань полосой малярного скотча по всей длине трубы, как показано на фото



Рекомендуемая ширина малярного скотча- 25мм.
Аккуратно намотать ткань на трубу.

4. Окончательная сборка и проверка готового изделия

Изделие может быть изготовлено со сплошной цепью управления либо с цепью-петлей:

а) Сплошная цепь.

Отрезать цепь управления (311050) на расчётную длину. Если задана длина управления, то [Длина цепи] определяется:

- [Длина цепи] = [Длина управления] x 2

Если длина управления не задана, то [Длина цепи] определяется:

- [Длина цепи] = [Высота] x 1,5

Вставить цепь управления в механизм управления (311035, 311036) и протянуть ее с помощью синей монтажной гребёнки.



Рис. Монтажная гребенка

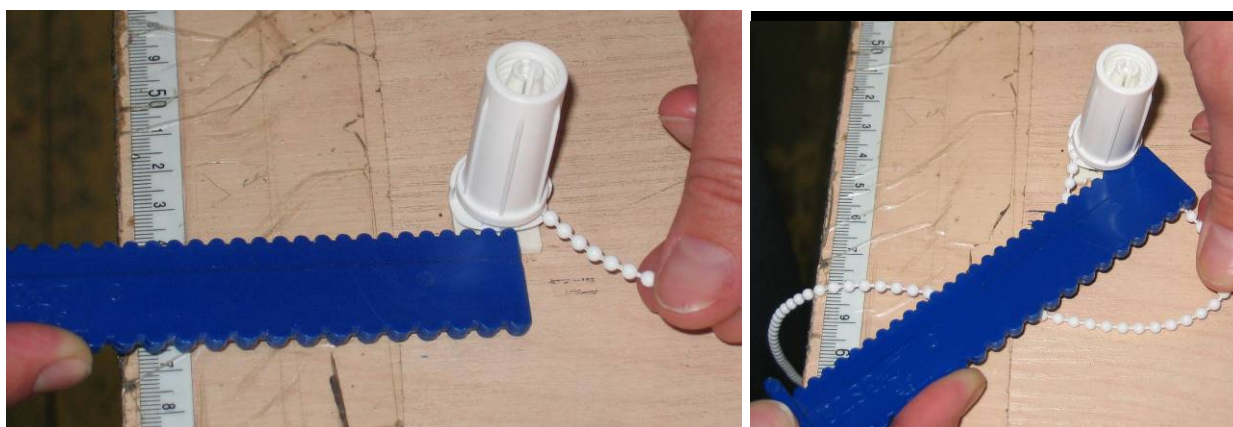


Рис. Продевание цепи в механизм управления

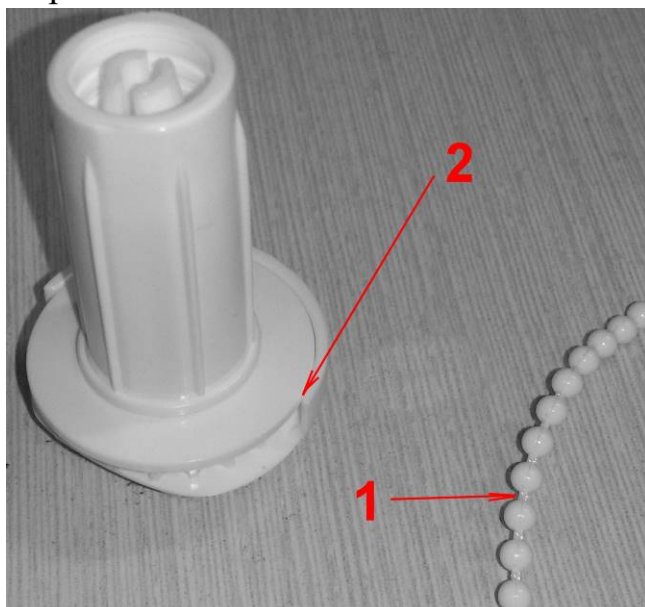
Надеть кольца подкладочные (311065-0000) на механизм и заглушку (при необходимости).

б) Цепь-петля.

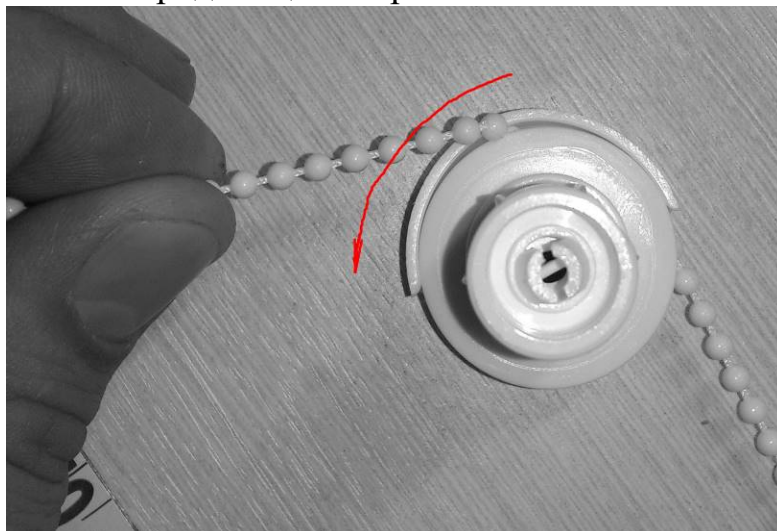
1. Выбрать высоту цепи в соответствии с таблицей. Для нестандартных изделий использовать цепь управления с высотой, которая указана в заявке.

Высота ГИ, м	Цепь, см
До 0,7	40
0,701...0,9	60
0,901...1,1	80
1,101...1,3	100
1,301...1,6	120
1,601...1,8	140
1,801...2,1	160
2,101...2,3	180
Свыше 2,3	200

2. Вставить веревку **1** между шариками цепочки в начало линии стыка крышки и колеса механизма **2**.



3. Продеть цепь через колесо механизма.



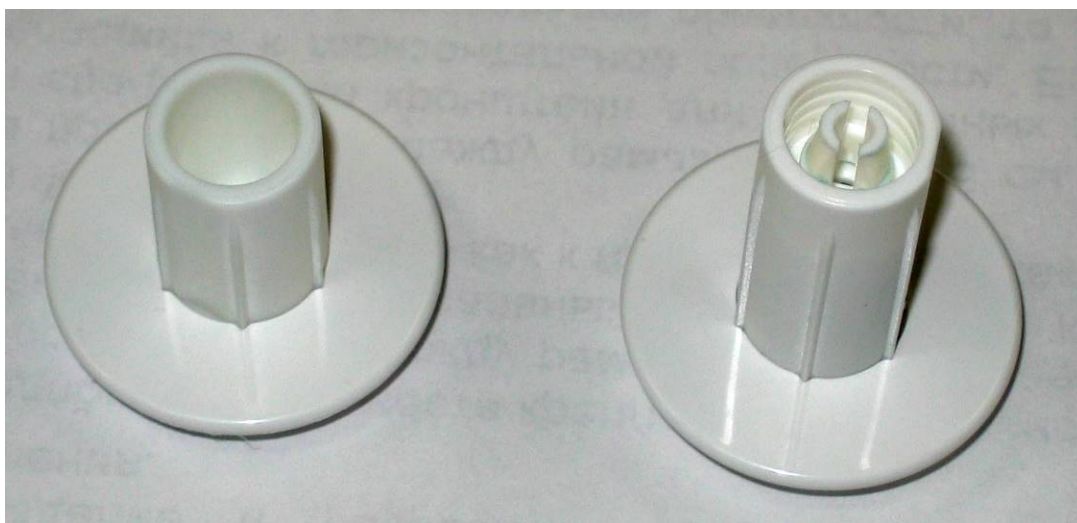


Рис. Надевание колец на заглушку и механизм

Вставить механизм управления в трубу алюминиевую 19 мм со стороны, указанной в заявке.

Вставить боковую заглушку (из комплекта механизма управления) в верхнюю трубу с противоположной стороны от механизма управления.

Ребра на механизме управления и боковой заглушке должны встать в пазы внутри трубы, как показано на рисунке. Если вставить механизм управления в пазы трубы тяжело, то допускается вставлять его произвольно. При этом должен ощущаться натяг, что исключит прокручивания и люфт.



Рис. Установка механизма управления и боковой заглушки на трубу

Соединить короб и дополнительный профиль высокий (см. рис. ниже).

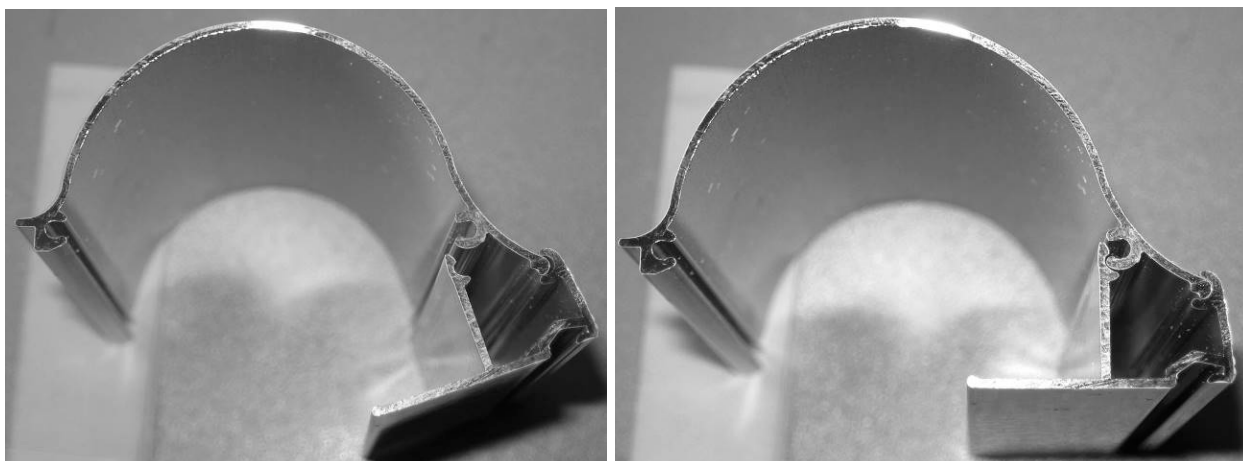


Рис. Соединение профиля дополнительного высокого на короб

Надеть на боковые кронштейны плитки подкладочные высокие (см. рис. ниже).

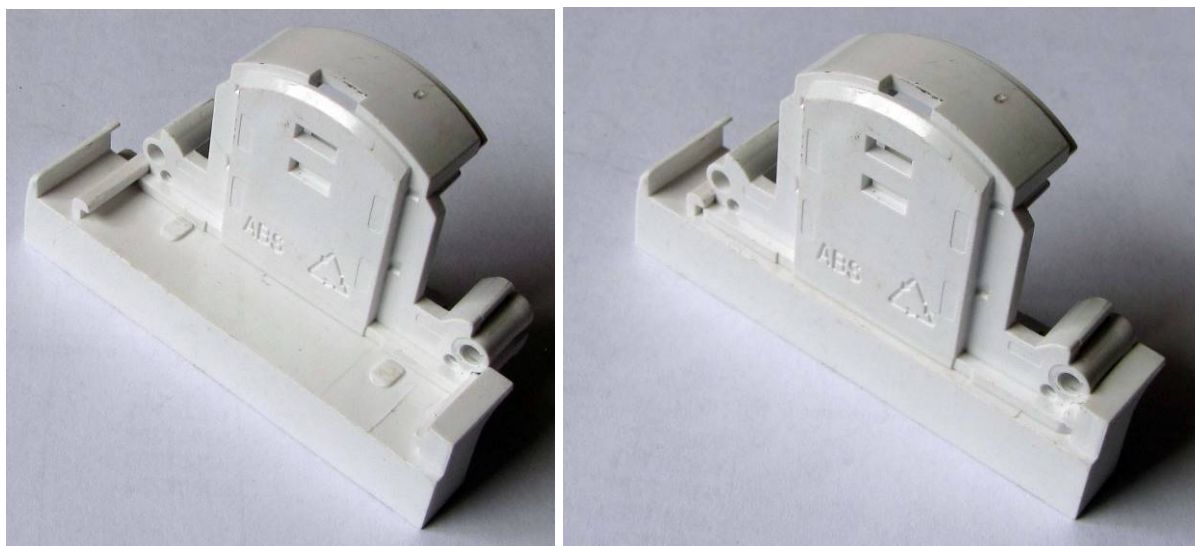


Рис. Надевание плитки подкладочной высокой (левой) на боковой кронштейн

Установить кронштейн (с плиткой) на короб с противоположной стороны от механизма управления и закрепить его одним шурупом монтажным 3x12. Шуруп вкрутить в отверстие, которое расположено ближе к нижней части короба.



Вставить трубу в сборе в короб. Рулон в коробе должен быть виден.

Обратить внимание на ориентацию механизма управления относительно короба. Прорезь, откуда выходит цепь управления, должна быть ориентирована строго вниз. В противном случае работа механизма управления может быть некорректной

Установить второй кронштейн на короб со стороны механизма управления и закрепить его также одним шурупом монтажным 3x12.

Изделие повесить на подъемник. Проверяется наличие перекосов ткани и общая работа изделия. Для этого необходимо 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной 2...4 см. Повторить операцию при необходимости.

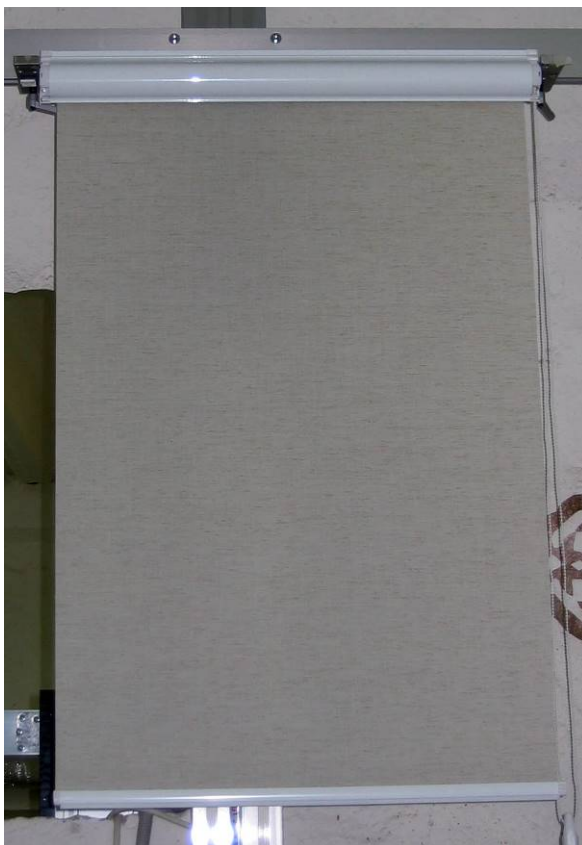


Рис. Изделие на подъемнике



Рис. Вариант кронштейна для проверки изделия на подъемнике



Рис. Выравнивание ткани путем наклеивания скотча

Допускается производить проверку только трубы с наклеенной тканью и механизмами без короба. Соответственно после такой проверки собрать изделие как описано выше. Повторная проверка здесь не требуется.

Высота готового изделия измеряется при помощи рулетки.

Снять изделие с подъемника и вкрутить оставшиеся два шурупа.

Надеть по бокам короба декоративные крышки и протянуть цепь управления в отверстие одной из крышек.



Рис. Прodeвание цепи через крышку с отверстием

Надеть два ограничителя цепи управления (311060) на цепь в любом месте. Крайние верхнее и нижнее положения здесь не выставляются.

Повесить на цепь управления груз цепи управления (311066).

Соединить концы цепи управления соединителем цепи управления (311056).

5. Упаковка готового изделия

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве не должно находиться более двух изделий. Направляющие упаковываются в отдельный рукав.

Не допускается контакт цепи управления и полотна ткани в упаковке.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.