



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

**РУЛОННЫЕ ШТОРЫ MINI-зебра
с электроприводом**

Версия 1.03 от 06.11.2019

2019 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
3. Резка ткани.....	5
4. Сборка.....	10
5. Боковая фиксация (опция).....	12
6. Проверка готового изделия	12
7. Упаковка.....	13
8. Крепежные элементы для установки с различными опциями.....	13

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки рулонных штор MINI-зебра с электроприводом DM15LEU/S-0.3/30, 12В с обратной связью (далее просто «мотор»), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для производства рулонных штор MINI-зебра необходимы следующие параметры:

- высота, [Высота];
- ширина, [Ширина];
- тип указания ширины (по ткани или по готовому изделию);
- тип крепления (со сверлением или без сверления);
- ткань.

Основное оборудование, необходимое для производства штор MINI-зебра:




- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5x1,5 м
- 4) Дисковая пила

В руководстве используется понятие типа размера изделия (по ширине) “по ткани” и “по готовому изделию”. Тип по готовому изделию означает, что [Ширина] является габаритным размером готового изделия (от кронштейна до кронштейна), а тип по ткани – размером ткани (габарит изделия будет больше). [Высота] в обоих случаях является размером от самой верхней точки изделия до самой нижней.

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

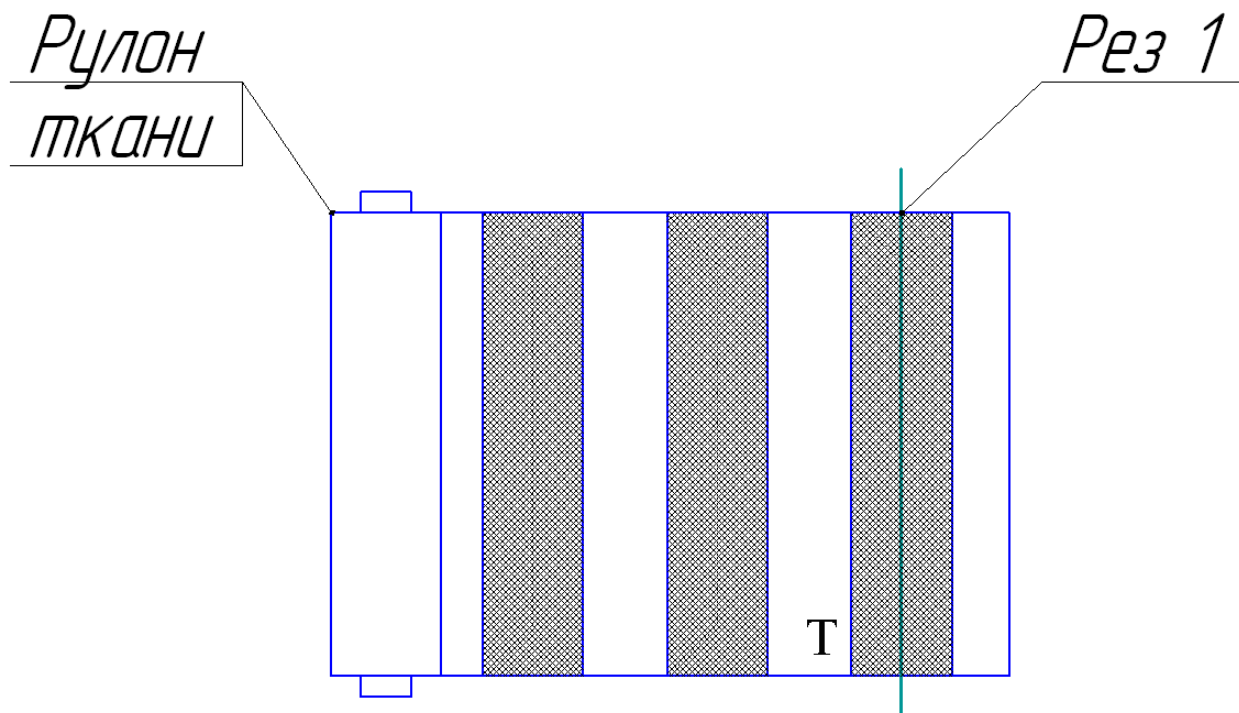
Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

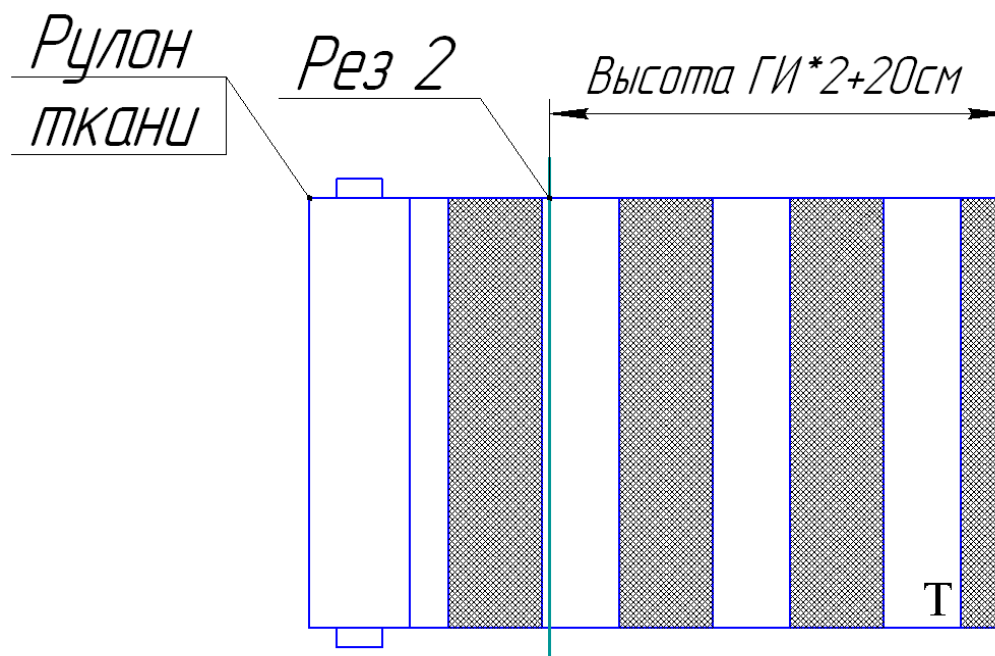
Название, артикул, фото	Значение, м
<p>Труба алюминиевая 19мм (311030)</p> 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0,029</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] + 0,005</p>
<p>Трубка нижняя 12мм, зебра (311502-0120)</p> 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0,034</p> <p>Тип по ткани: [Ширина]</p>
<p>Профиль дополнительный зебра (311509)</p> 	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина – 0,015]</p> <p>Тип по ткани [Ширина + 0,020]</p>
<p>Лента клейкая для трубы 12 мм (311080-0000)</p>	<p>Тип по готовому изделию: [Ширина] – 0,029</p> <p>Тип по ткани: [Ширина] + 0,005</p>

3. Резка ткани

1. Произвести первый рез таким образом, чтобы линия реза была параллельна полосе ткани и проходила по ней. При этом необходимо стараться отрезать минимальное кол-во ткани. Пометить этот край ткани буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу).

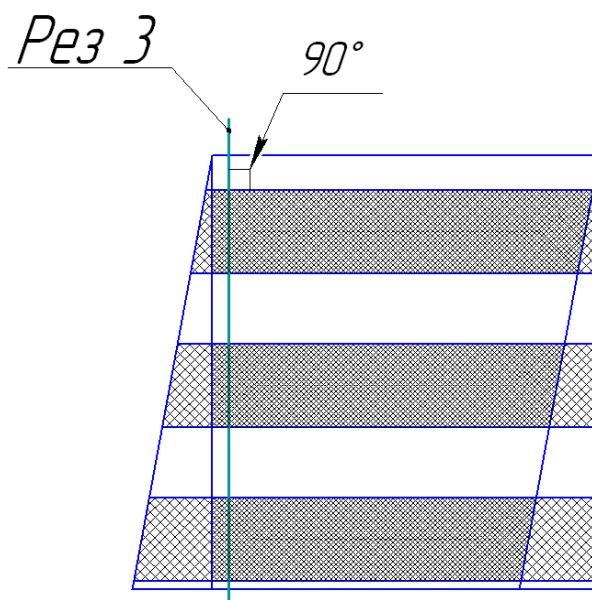


2. Отмерить и отрезать необходимое кол-во ткани ($([Высота\ ГИ] \times 2 + 0,2\text{м})$).



3. Сложить ткань пополам таким образом, чтобы по всей длине полотна ткани полосы наложились друг на друга и полностью совпадали (растягивать ткань запрещается!). Произвести рез ткани перпендикулярно полосам с одной стороны, контролируя положение полос.

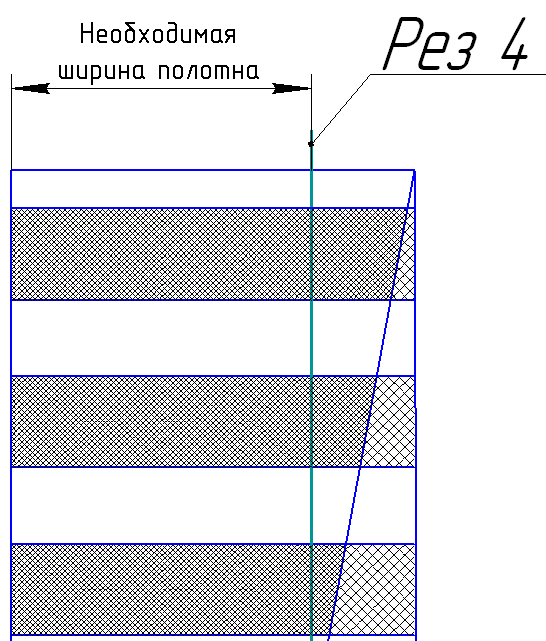
Примечание: при совмещении полос ткани возможен разбег торцов.



4. Развернуть другой стороной полотно ткани, проверить совпадение полос и произвести второй рез по длине в размер:

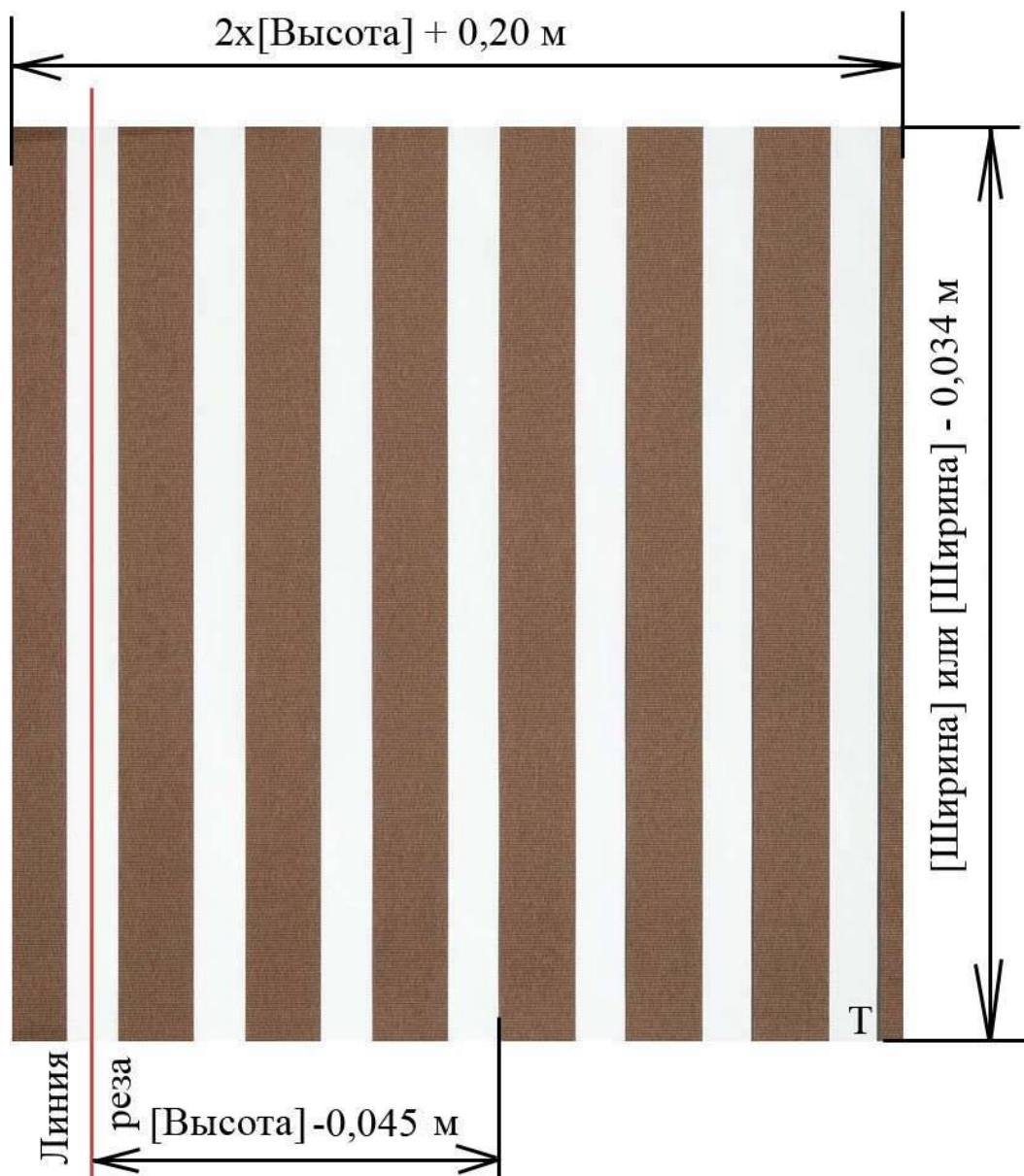
[Ширина] (р-ры по ткани);

[Ширина]-3,4 см (р-ры по готовому изделию);



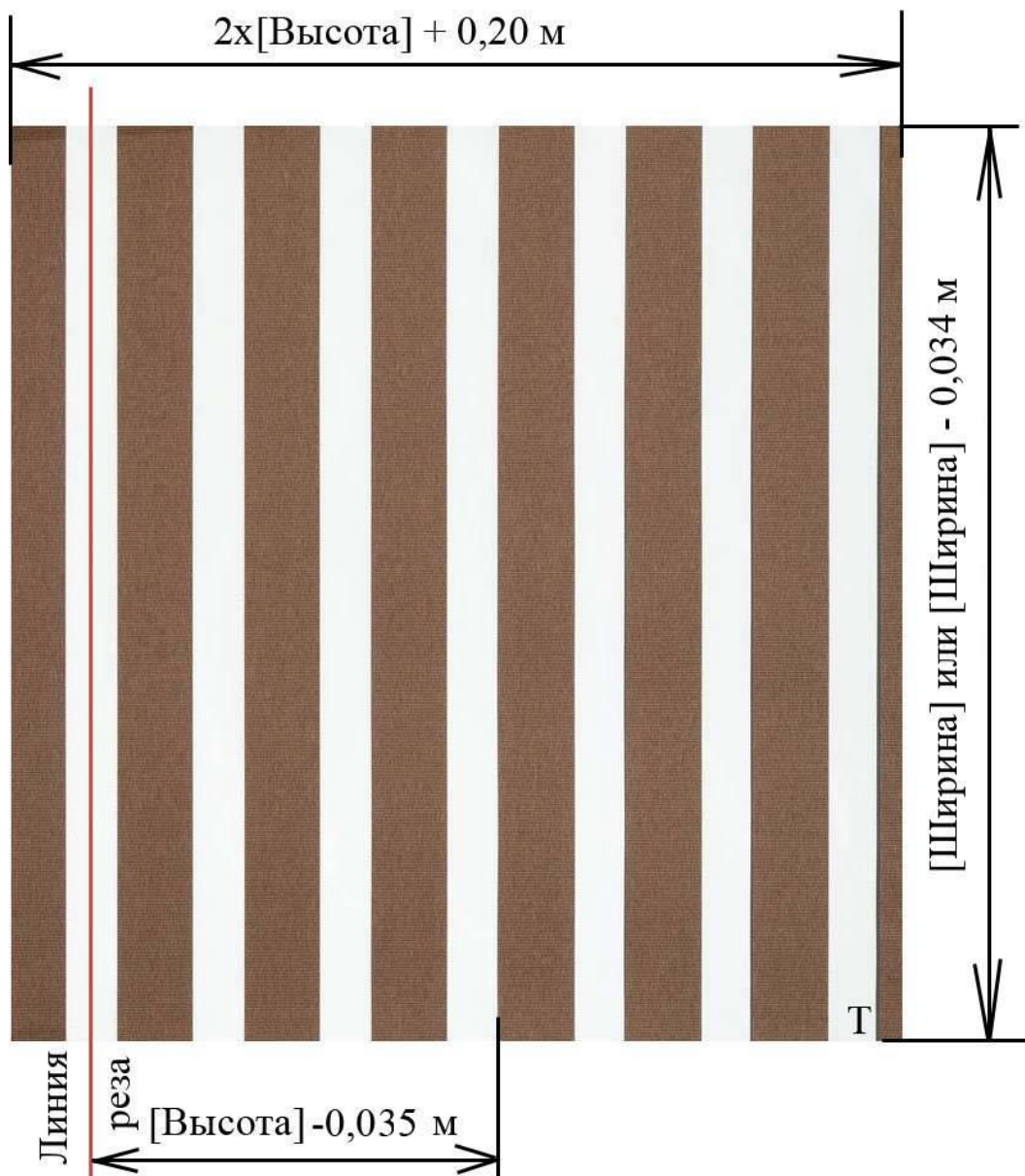
- Если изделие устанавливается на проем:
 - а) установка на накидные кронштейны и на скотч

Отрезанное полотно положить на стол непомеченным краем к ножу так, чтобы расстояние $[Высота] - 0,045$ м стояло ровно на границе между полосой сетки (ближе к ножу) и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани.



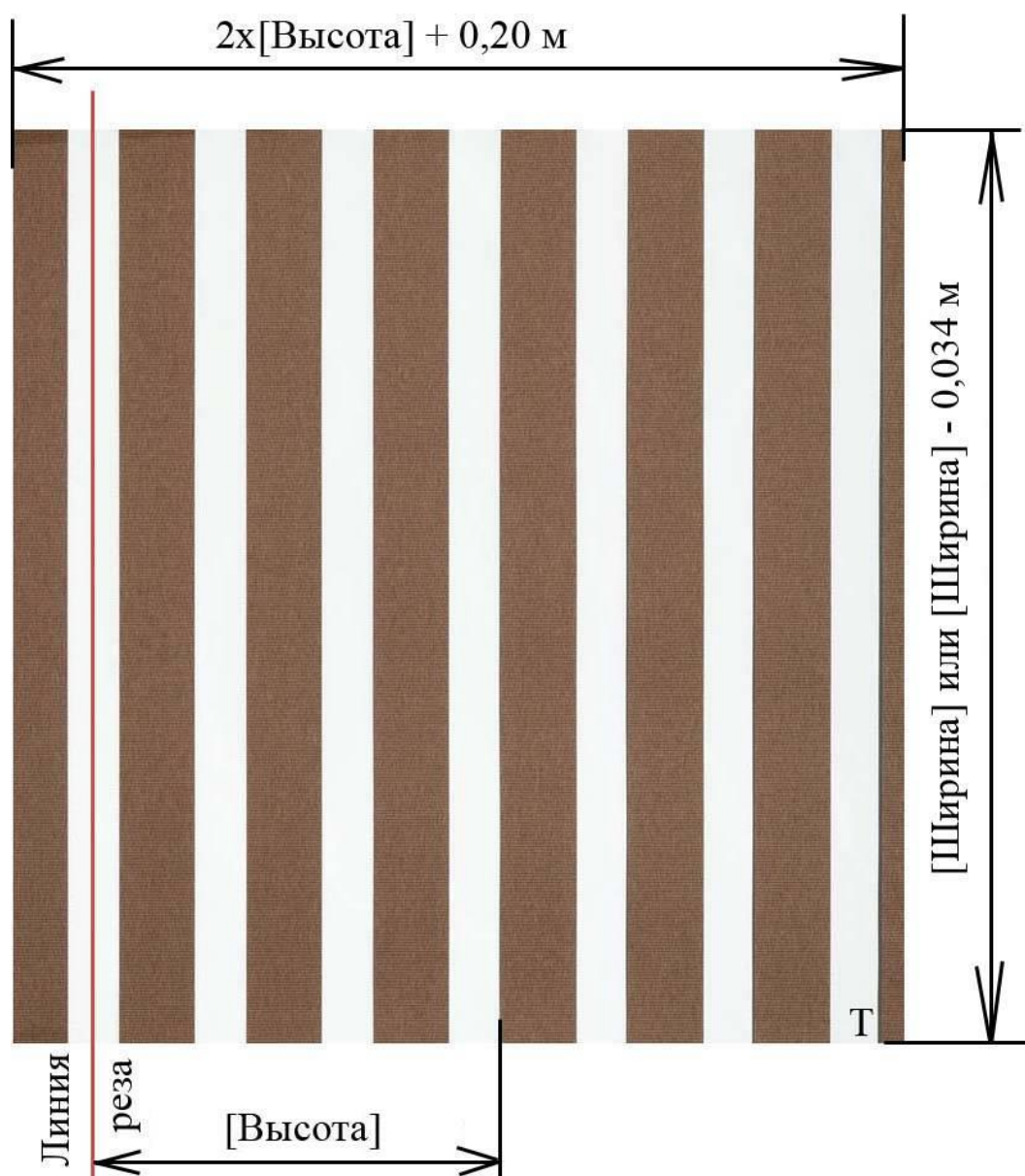
б) установка со сверлением

Отрезанное полотно положить на стол непомеченным краем к ножу так, чтобы расстояние $[Высота] - 0,035$ м стояло ровно на границе между полосой сетки (ближе к ножу) и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани.



- Если изделие устанавливается в проем:

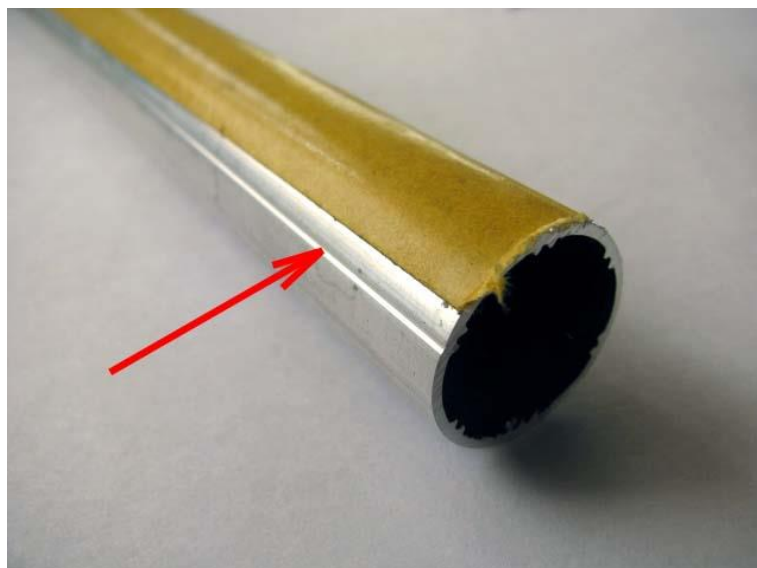
Отрезанное полотно положить на стол непомятым краем к ножу так, чтобы расстояние [Высота] стояло ровно на границе между полосой сетки (ближе к ножу) и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани.



6. Отрезать ткань.

4. Сборка

Наклеить ленту клейкую 12 мм на верхнюю трубу $\varnothing 19$ мм вдоль продольного паза.



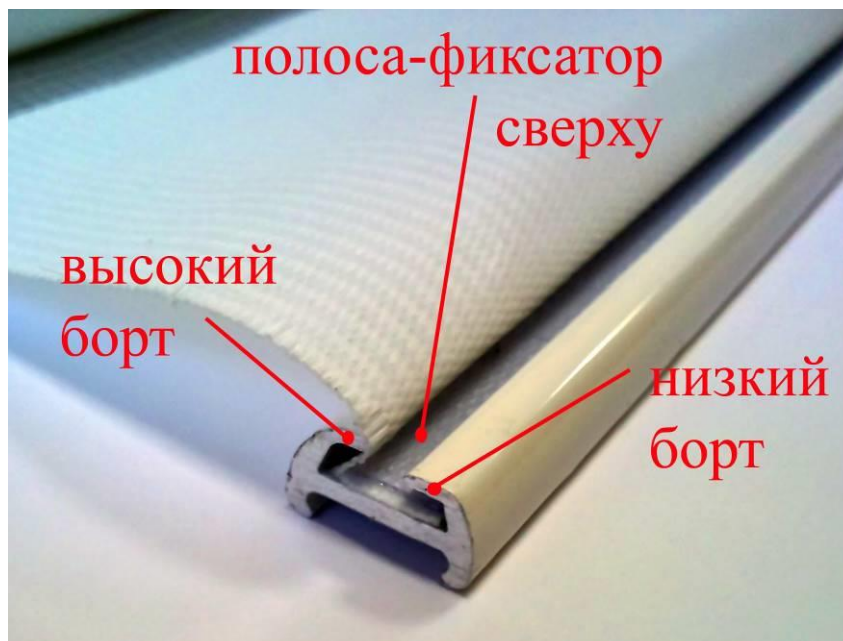
Ткань клеится на трубу всегда лицевой стороной (рулон ткани всегда виден). Отклеить защитный слой клейкой ленты. Приклеить верхний край ткани на клейкую ленту, края ткани должны совпадать с краем ленты. Отступы от краев трубы до краев ткани должны быть одинаковыми.

Смотать ткань на трубу.

Наклеить **пластиковую полосу-фиксатор** (311083-0000) на нижний край оборотной стороны ткани. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора. Если полоса-фиксатор будет отклеиваться от ткани, допускается использовать степплер.



Вставить подогнутый край с полосой-фиксатором в профиль дополнительный зебра.



Надеть адаптер на вал мотора и закрепить его с помощью стопорного кольца.

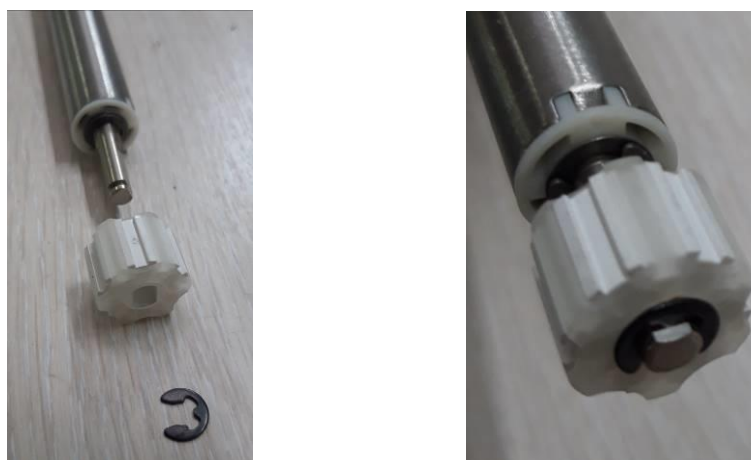


Рис. Установка адаптера на мотор

Вставить мотор в трубу алюминиевую 19 мм со стороны, указанной в заявке в графе «Сторона управления», не снимая пластикового адаптера на моторе.



Вставить боковую заглушку в трубу с противоположной стороны.

Вставить заглушки для трубки нижней 12мм прозрачные, зебра (311503-0000) в оба конца трубки нижней 12мм, зебра.

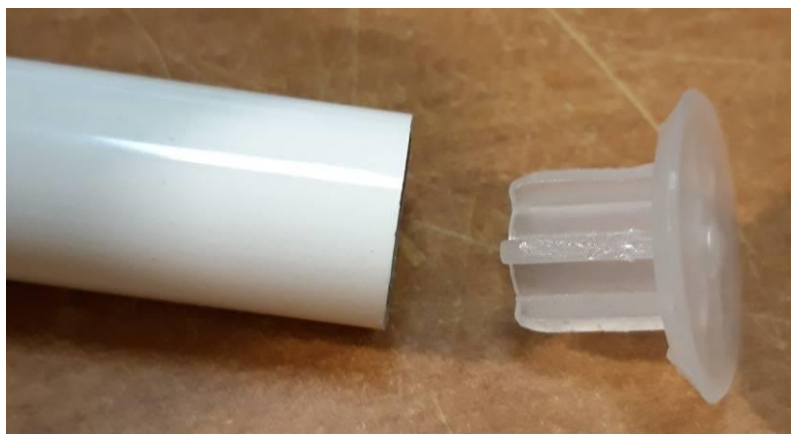


Рис. Установка заглушек в трубку

5. Боковая фиксация (опция)

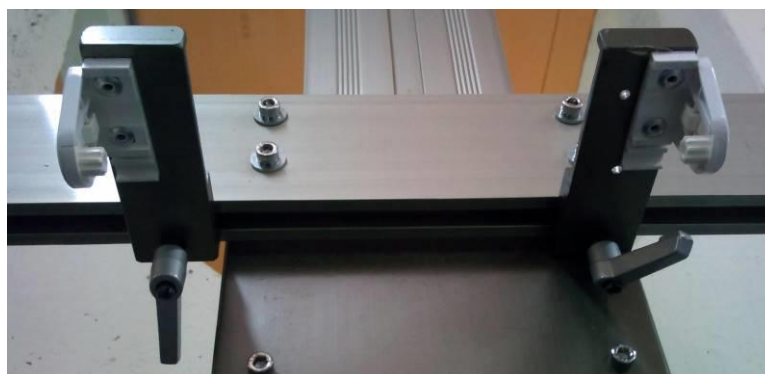
Отрезать леску на расчетную длину:

$$[\text{Длина лески}] = ([\text{Высота}] \times 2) + 0,2 [\text{м}]$$

Вставить в заглушки для трубки нижней 12 мм направляющие лески прозрачные (311507).

6. Проверка готового изделия

Повесить изделие на подъемник. Вариант кронштейнов для подъемника показан ниже.



Вставить трубку нижнюю 12мм в ткань.

Произвести настройку мотора, используя инструкцию «Инструкция по настройке изд. с приводами DM15LEU_S с обратной связью».

Выполнить проверку изделия. Два-три раза размотать и смотать полотно ткани. Полотно должно сматываться ровно.

Во время проверки изделия запрещается вращать трубу рукой и дергать за нижний край ткани во избежание поломки мотора.

Полотно готового изделия не должно иметь просветов при опускании ткани на высоту, указанную в заявке. Высотой является расстояние от верхней точки изделия, включая кронштейн, до нижней. Перекрытие полос должно быть равномерным. Допускается перекос линий ткани, но в закрытом состоянии щелей быть не должно.

7. Упаковка

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве рекомендуется размещать одно изделие. При необходимости допускается обматывать изделие бумажным скотчем только через прокладку (например, из куса ткани).

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.

8. Крепежные элементы для установки MINI-ЗЕБРА с различными опциями

№	Артикул	Наименование	Кол-во/ед. изм.
1	311504- 311505- – белый – коричневый	Кронштейн накидной, регулируемый с защелкой для кронштейна накидного, регулируемого	2 шт.
2	311539- – белый – коричневая	Кронштейн нижний для боковой фиксации MINI ЗЕБРА	2 шт.
3	311540- – белая, – коричневая	Платформа для скотча MINI- ЗЕБРА	2 шт.
4	311231-0000	Скотч для MINI	2 шт.