

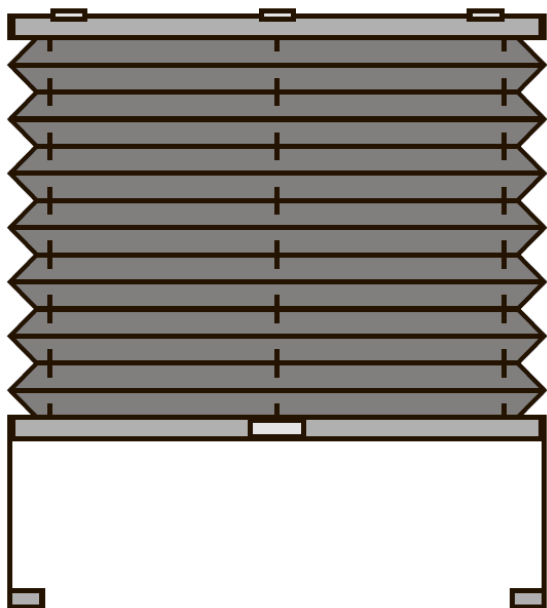
1. Модели

Гарантийные размеры:

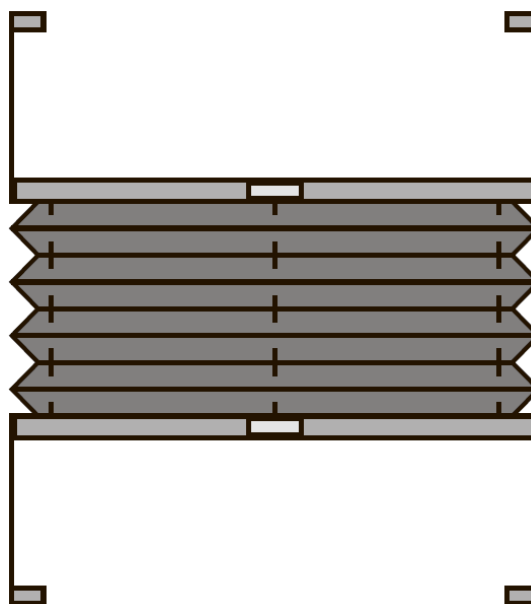
- Ширина до 1,2м
- Высота до 1,5м

Используемая ткань: плиссе 20мм

Время сборки: ~10-15 мин.



Модель RP1



Модель RP2

2. Оборудование и инструмент

Оборудование	Назначение	Аналог
Резак холодный для ткани (Польша)	Резка ткани	Резак холодный для ткани МРС100 (Германия)
Кондуктор 6мм	Сверление отверстий в профилях под суппорты	Пресс для пробивки отверстий в профилях МРР100 (Германия)
Кондуктор 2,4мм	Сверление отверстий в подвижном профиле под ручку	Зажим д/сверла (кондуктор) ручка (Германия)
Адаптер для полого сверла (Польша)	Сверление отверстий в ткани	Станок сверлильный для плиссе (Германия)
Станок сверлильный настольный стандартный		
Сверло полое 3.5мм	Сверление отверстий в ткани	—

Дисковая пила с диском по алюминию стандартная	Резка профилей	–
Шуруповерт	Сверление отверстий в профилях, закручивание шурупов	–
Сверло 2,4мм	Сверление отверстий в профилях под ручку	–
Сверло 6мм	Сверление отверстий в профилях под суппорты	–
Нож канцелярский широкий	Предварительная резка ткани	–
Ножницы	Резка полосы пластиковой самоклеящейся 16мм	–
Спица	Продевание шнуров	–
Стол 2х0,6м	Сборка изделий	–
Стол 2х0,6м	Обработка карнизов и ткани	–
Подъемник* или другое устройство	Проверка изделия	–

* На стандартные кронштейны подъемника необходимо установить кронштейны плиссе и опоры для подоконных кронштейнов.

3. Расчет компонентов

Все расчеты ведутся в миллиметрах.

[Ширина] – ширина готового изделия в заявке

[Высота] – высота готового изделия в заявке

Определить количество отверстий в ткани по таблице:

Ширина изделия, мм	Количество отверстий, шт.
200...500	2
501...900	3
901...1200	4

3.1 Модель RP1. Определить расход компонентов для изготовления по таблице:

№№	Компонент	Формула	Количество, шт.
1	Ткань плиссе 20мм	Кол-во складок = = ([Высота] / 40) x 1,2 (Округление в большую сторону) Ширина = [Ширина] - 3	1
2	Профиль подвижный	[Ширина] – 7	1

3	Профиль неподвижный	[Ширина] – 7	1
4	Лента алюминиевая 16мм белая (непрофилированная), неподвижный профиль	[Ширина] – 7	1
5	Лента алюминиевая 16мм белая (непрофилированная), подвижный профиль	[Ширина] – 58	1
6	Полоса пластиковая самоклеящаяся 16мм, прозрачная	[Ширина] – 3	2
7	Крышка для профиля неподвижного	–	2
8	Крышка для профиля подвижного	–	2
9	Суппорт	–	[Кол-во отверстий] x2
10	Пружина 0,5x40	–	[Ширина] = 200...279, 0 шт. [Ширина] = 280...500, 2 шт. [Ширина] = 501...1200, 2шт.
11	Кронштейн подоконный	–	2
12	Шнур 0,8 мм*	2 отверстия: [Ширина] x3 + [Высота] x2 + 100, 1шт. 3, 4 отверстия: [Ширина] + [Высота] + 100, 4шт.	–
13	Ручка	–	Ширина ≤ 800 мм, 1шт. Ширина > 800 мм, 2шт.
14	Пластина для ручки	–	Ширина ≤ 800 мм, 1шт. Ширина > 800 мм, 2шт.
15	Шуруп 2,9x6,5 мм (фиксация пластин для ручки)	–	Ширина ≤ 800 мм, 1шт. Ширина > 800 мм, 2шт.
16	Шуруп 2,9x6,5 мм (фиксация пружин)	–	2 отверстия: 0 шт. 3, 4 отверстия: 2 шт.

* Цвет шнура зависит от цвета выбранной ткани

3.2 Модель RP1. Определить расход компонентов для установки по таблице.

Шурупы для крепления потолочных и металлических кронштейнов не входят в таблицу.

Тип установки	Тип кронштейна	Компонент	Количество, шт.
Внутри штапика (глубина ~20мм)	Кронштейны потолочный и подоконный	Опора кронштейна подоконного	2
		Шуруп 2,9x6,5 мм (для крепления опор)	[Ширина] ≤ 600мм, 6шт. [Ширина] > 600мм, 7шт.

		Кронштейн потолочный	[Ширина] ≤ 600мм, 2шт. [Ширина] > 600мм, 3шт.
На раму окна	Кронштейн пластиковый	Кронштейн пластиковый	[Ширина] ≤ 600мм, 4шт. [Ширина] > 600мм, 5шт.
		Крышка кронштейна пластикового	[Ширина] ≤ 600мм, 4шт. [Ширина] > 600мм, 5шт.
		Кронштейн потолочный	[Ширина] ≤ 600мм, 2шт. [Ширина] > 600мм, 3шт.
		Опора кронштейна подоконного	2
		Шуруп 2,9x6,5 мм	[Ширина] ≤ 600мм, 6шт. [Ширина] > 600мм, 7шт.
		Шуруп 2,9x9,5 мм	[Ширина] ≤ 600мм, 8шт. [Ширина] > 600мм, 10шт.
На проем, на стену, на раму окна	Кронштейн металлический	Кронштейн металлический	[Ширина] ≤ 600мм, 4шт. [Ширина] > 600мм, 5шт.
		Кронштейн потолочный	[Ширина] ≤ 600мм, 2шт. [Ширина] > 600мм, 3шт.
		Опора кронштейна подоконного	2
		Винт М3х6	[Ширина] ≤ 600мм, 6шт. [Ширина] > 600мм, 7шт.
		Гайка М3	[Ширина] ≤ 600мм, 6шт. [Ширина] > 600мм, 7шт.

3.3 Модель RP2. Определить расход компонентов для изготовления по таблице:

№№	Компонент	Формула	Количество, шт.
1	Ткань плиссе 20мм	Кол-во складок = = ([Высота] / 40) x 1,2 (Округление в большую сторону) Ширина = [Ширина] - 3	1
2	Профиль подвижный	[Ширина] – 7 мм	2
3	Лента алюминиевая 16мм белая (непрофилированная)	[Ширина] – 58 мм	2
4	Полоса пластиковая самоклеящаяся 16мм, прозрачная	[Ширина] – 3 мм	2
5	Крышка для профиля подвижного	–	4
6	Суппорт	–	[Кол-во отверстий] x2
7	Пружина 0,5x40	–	2 отверстия: 0 шт. 3, 4 отверстия: 2 шт.
8	Кронштейн подоконный	–	4
9	Шнур 0,8 мм*	2 отверстия: [Ширина] + [Высота] + 100, 2шт. [Ширина] x2 + [Высота] + 100, 2шт. 3, 4 отверстия: [Ширина] + [Высота] + 100, 4шт.	–
10	Ручка	–	Ширина ≤ 800 мм, 2шт. Ширина > 800 мм, 4шт.
11	Пластина для ручки	–	Ширина ≤ 800 мм, 2шт. Ширина > 800 мм, 4шт.
12	Шуруп 2,9x6,5 мм (фиксация пластин для ручки)	–	Ширина ≤ 800 мм, 2шт. Ширина > 800 мм, 4шт.
13	Шуруп 2,9x6,5 мм (фиксация пружин)	–	2 отверстия: 0 шт. 3, 4 отверстия: 2 шт.

* Цвет шнура зависит от цвета выбранной ткани


3.4 Модель RP2. Определить расход компонентов для установки по таблице.

Шурупы для крепления металлических кронштейнов не входят в таблицу.

Тип установки	Тип кронштейна	Компонент	Количество, шт.
---------------	----------------	-----------	-----------------

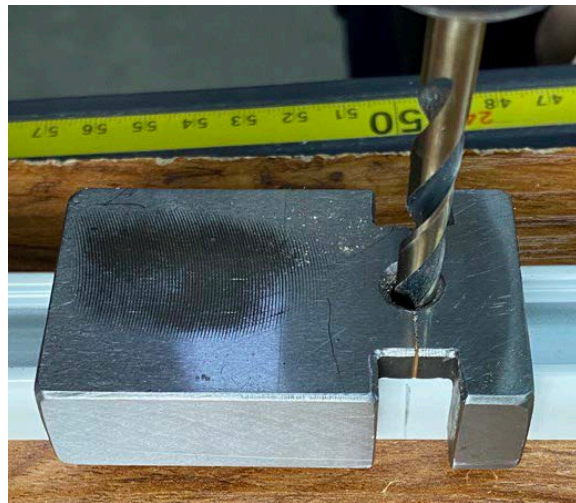
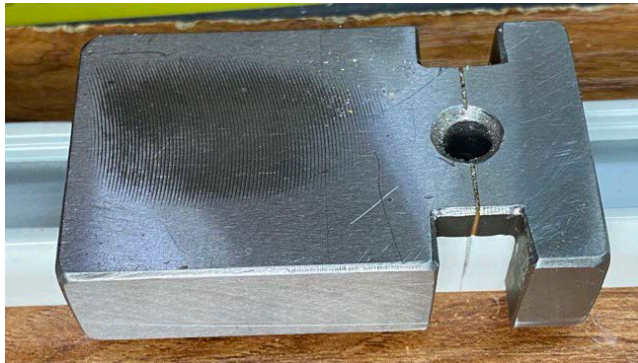
В проем, внутри штапика	Кронштейн подоконный	Опора кронштейна подоконного	4
		Шуруп 2,9x6,5 мм	8
На раму окна	Кронштейн пластиковый	Кронштейн пластиковый	4
		Крышка кронштейна пластикового	4
		Опора кронштейна подоконного	4
		Шуруп 2,9x6,5 мм	8
		Шуруп 2,9x9,5 мм	8
На проем, на стену, на раму окна	Кронштейн металлический	Кронштейн металлический	4
		Опора кронштейна подоконного	4
		Винт М3x6	8
		Гайка М3	8

4. Сборка изделия RP1

№№	Операция	Оборудование/инструмент	Комментарий/формула
1	Отсчитать нужное кол-во складок в ткани и отрезать их по сгибу. Одна складка: 	Стол Канцелярский нож	Ширина отрезаемой заготовки = [Ширина] + 100
2	Торцевать отрезанный кусок ткани	Резак холодный	Торцевать с двух сторон
3	Отрезать профили в нужном кол-ве и на нужные длины	Пила дисковая	Убрать заусенцы при необходимости. Заводские края профилей необходимо отрезать
4	Определить кол-во отверстий в изделии, разметить отверстия в профилях. Риски нанести на лицевых поверхностях профилей	Карандаш	Два крайних отверстия располагаются на расстоянии 50мм от краев. Остальные – симметрично между ними



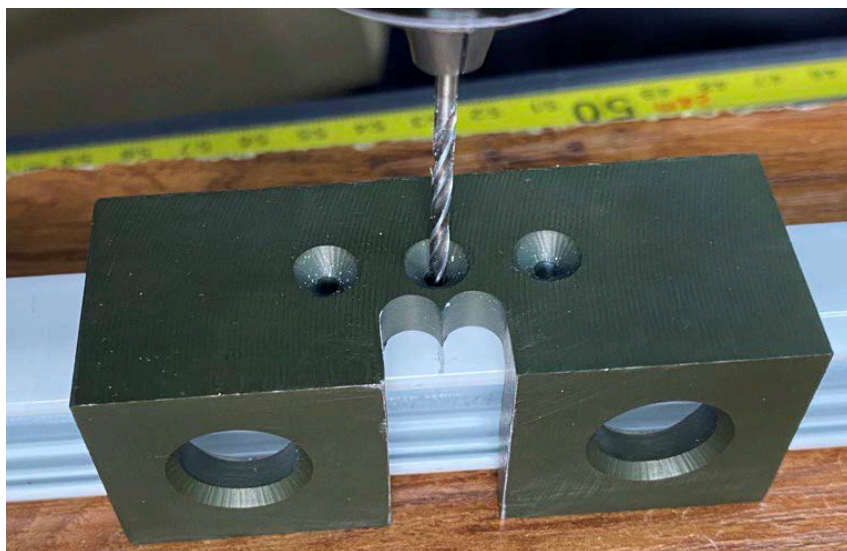
5	Просверлить(пробить) отверстия Ø6мм в профилях изделия	Кондуктор 6мм Сверло 6мм Сверлильный станок (шурупверт)	Использовать риски из п.4. Сверло должно быть острым.
---	--	---	---



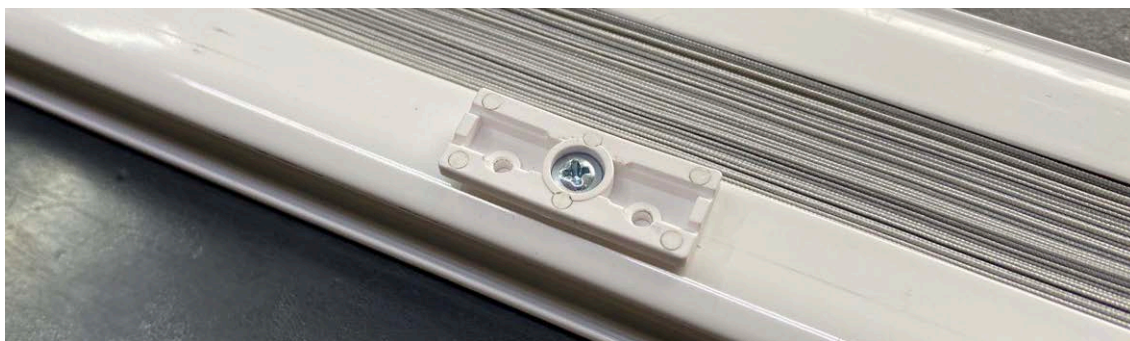
6	Вставить суппорта во все отверстия Ø6мм во всех профилях	Отвертка шлицевая	Фиксация суппорта поворотом на 90°
---	--	-------------------	------------------------------------



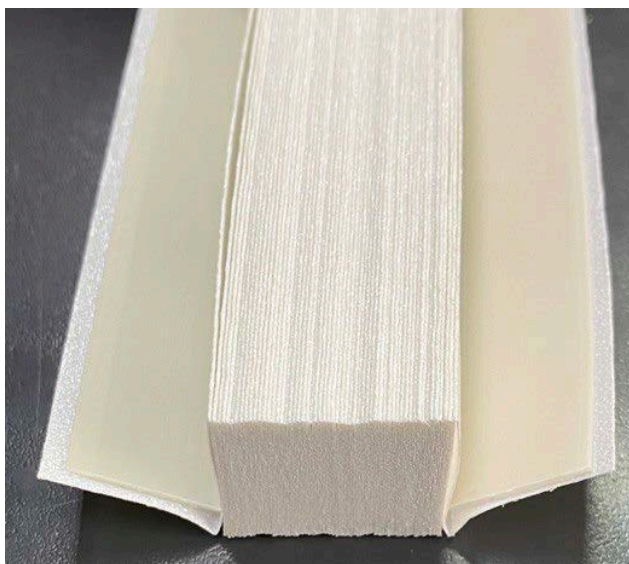
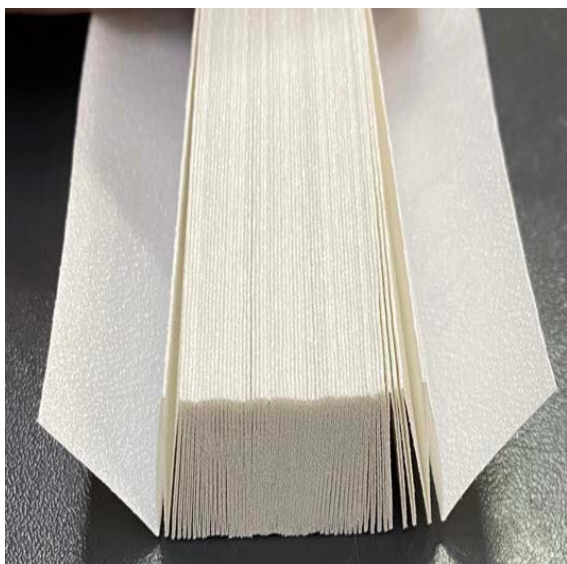
7	Просверлить по три отверстия Ø2,4 мм в подвижных профилях изделия под ручку ровно по центру	Кондуктор 2,4мм Сверло 2,4мм Шурупверт	Использовать риски из п.4
---	---	--	---------------------------



8	Прикрутить пластину(ы) для ручки(ек) на подвижный(е) карниз(ы) одним шурупом 2,6х6,5мм	Шуруповерт (отвертка) Бита PH1	-
---	--	-----------------------------------	---



9	Наклеить полосу пластиковую самоклеящуюся 16мм на оба крайних сгиба ткани по всей длине с оборотной стороне	Ножницы	-
---	---	---------	---



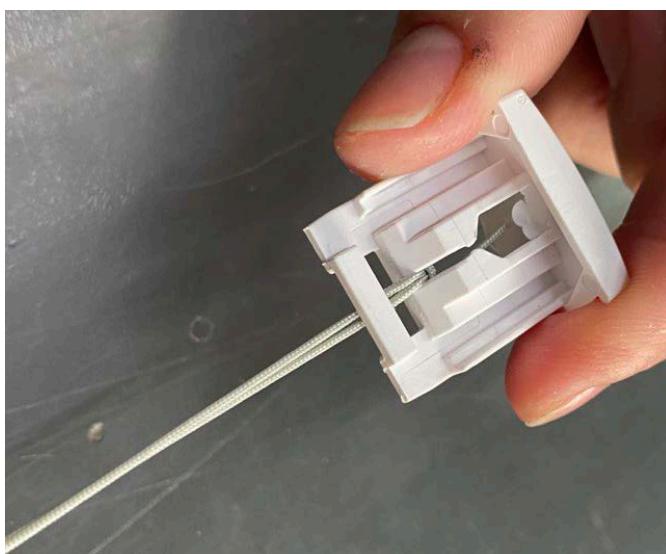
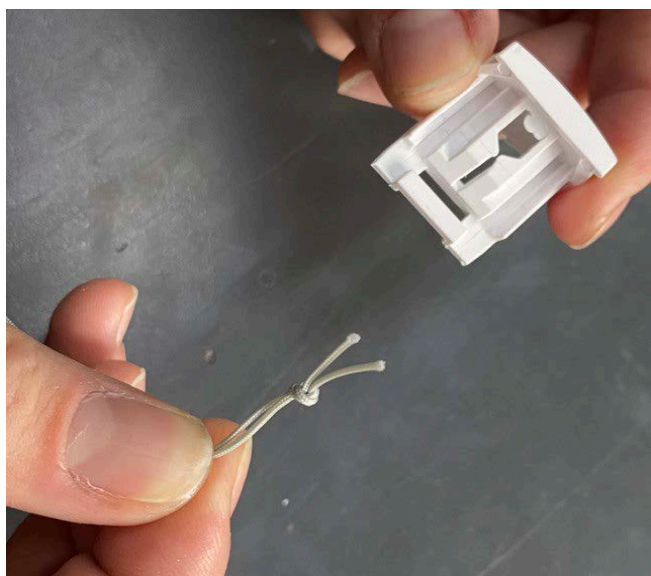
10	Вставить ткань в любой из профилей изделия	–	Отступ слева и справа от края карниза до ткани должен быть одинаковым (~1,5мм)
11	Просверлить отверстия в ткани	Сверло полое 3,5мм Адаптер для полого сверла Станок сверлильный	Отверстия в профиле показывают места, где нужно просверлить отверстия. Сверло не должно касаться стенок отверстия профиля



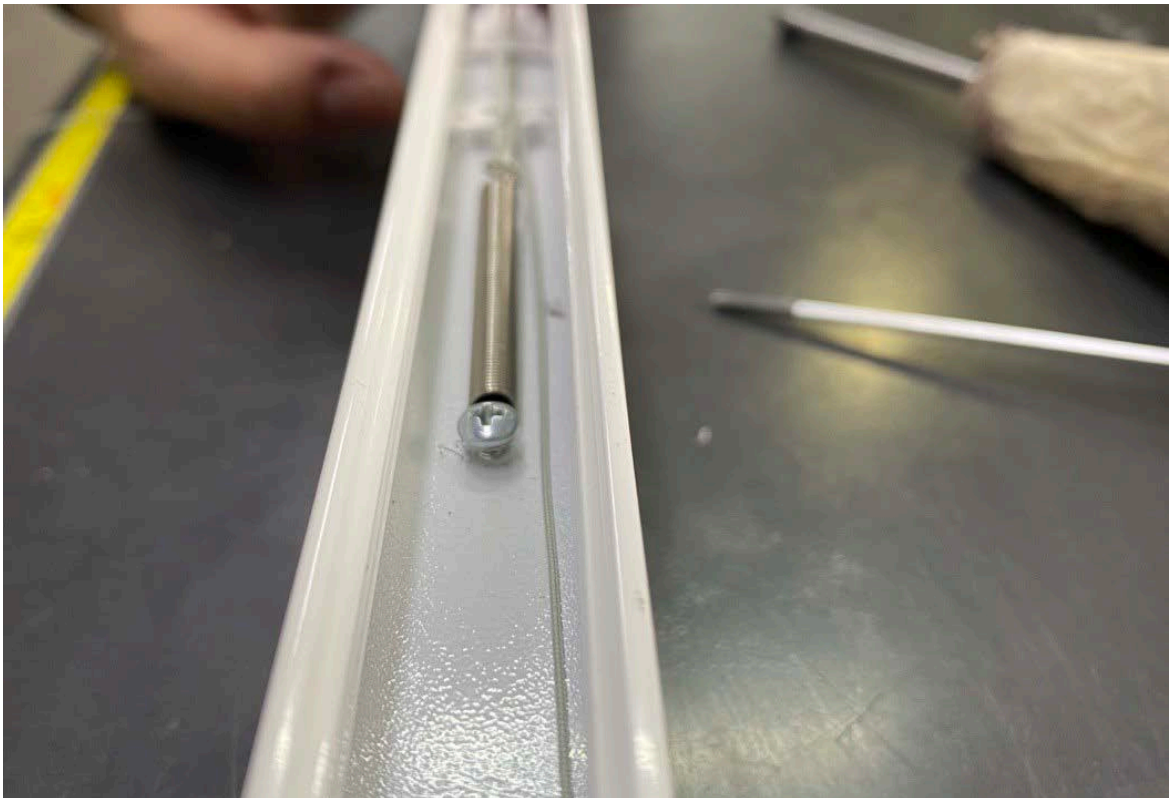
12	Надеть второй профиль на ткань	–	–
----	--------------------------------	---	---



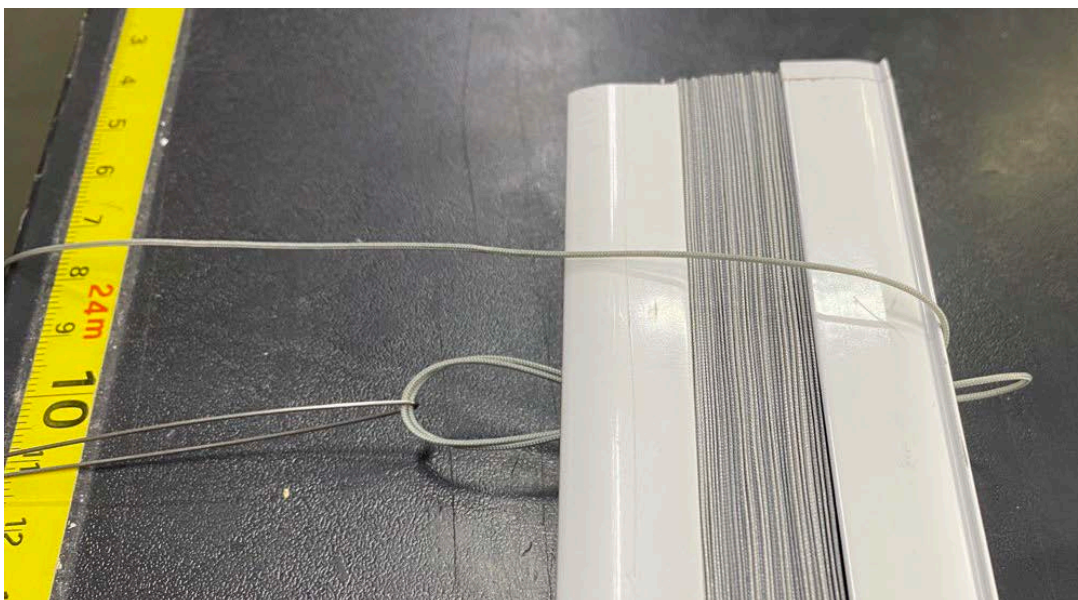
13	Отрезать шнуры 0,8мм	—	В соответствии с размерами изделия и таблицей
14	Шнуровка	—	—
14.1	Завязать узел на конце шнуров, выходящих из левой крышки подвижного карниза и вставить его в прорезь крышки. Крышку вставить в профиль.	—	—



14.2	Зафиксировать пружину шурупом 2,9х6,5мм в карнизе и продеть через нее шнур	Шуруповерт Бита PH1	Пружина должна располагаться между крайним левым и следующим за ним отверстием. Предварительно сверлить отверстие необязательно. Шуруп не докручивать ~2мм
------	--	------------------------	--



14.3	Проделать п. 13.1 и 13.2 со шнурами, выходящими из правой крышки подвижного карниза	—	Крышку с правой стороны не вставлять в неподвижный профиль
14.4	Продеть шнур согласно схеме шнуровки	Спица	Вставить алюминиевую ленту в профиль. Вставить крышку с правой стороны в неподвижный профиль.



14.5	Вставить две боковые крышки в подвижный	-	Вставить алюминиевую ленту в профиль перед установкой крышек
------	---	---	--

	профиль, так чтобы шнуры проходили сквозь них		
--	---	--	--



14.6	<p>Зафиксировать неподвижный карниз и натянуть шнуры, выходящие из подвижного карниза слева. Связать их вместе двойным узлом на расстоянии равном высоте изделия, уменьшенной на 10мм. То же самое сделать со шнурами справа.</p>	<p>Подъемник (рулетка) Ножницы</p>	<p>Концы обрезать</p>
------	---	--	-----------------------



Место для узла

Высота изделия – 10мм

Натянутый шнур

Зафиксированное изделие

14.7	Вставить получившиеся узлы в специальные пазы подоконных кронштейнов	—	Обрезать шнуры так, чтобы остались остатки, равные ~10см с каждой стороны
------	--	---	---



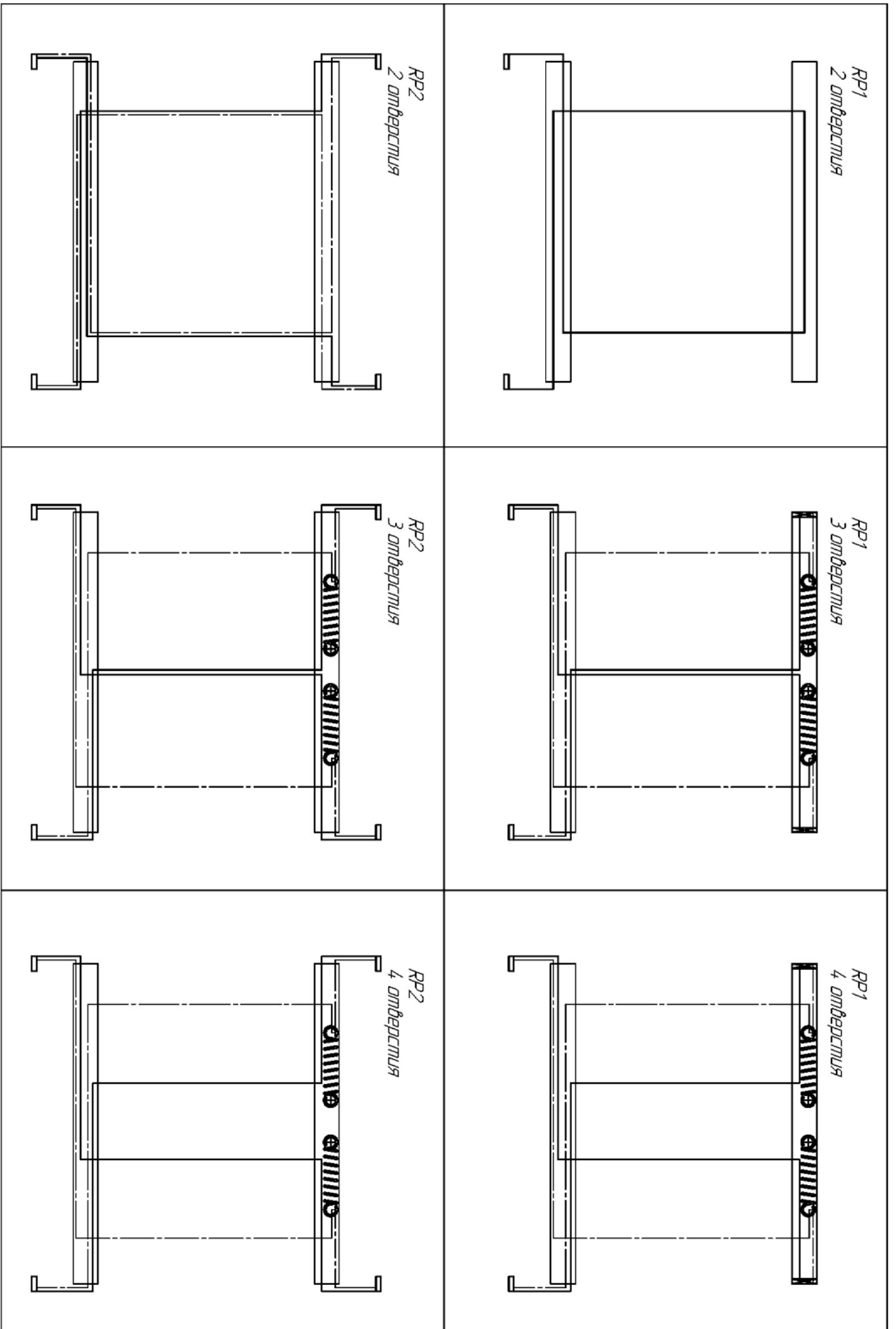
Проверка изделия

1	Установить изделие на подъемник	Подъемник	Изделие должно быть установлено на заданную высоту, включая карнизы и подоконные кронштейны
2	Регулировка натяжения шнуров. Подвижный карниз(ы) не должен(ны) падать и в то же время они должны двигаться без усилий	Подъемник	Если карниз(ы) падает(ют), то это слабое натяжение. Для его устранения необходимо вытащить узлы из нижних подоконных кронштейнов с обеих сторон и завязать новые подальше от края.

			<p>Вставить новые узлы в подоконные кронштейны.</p> <p>Натяжение шнуров должно быть одинаковым с обеих сторон. Если натяжение будет разным подвижный(е) карниз(ы) будет(ут) перекошен. Натяжение шнура сильнее с той стороны, в которую наклонен подвижный карниз. Для устранения перекоса нужно либо подтянуть шнур где натяжение слабее или наоборот ослабить с другой.</p>
--	--	--	---

Упаковка

1	Сложить изделие	–	–
2	Обмотать изделие шнурами и зафиксировать их резинками	–	–
3	Поместить изделие в полиэтиленовый рукав и стянуть сего скотчем	–	–
4	Вложить в отдельный пакет необходимое количество ручек, кронштейнов и шурупов	–	См. п.3.2 и 3.4
5	Примотать скотчем пакет к рукаву	–	–



▣ Подоконный край штапика

▣ Угол в боковой крышке

▬ Штапы

▬ Профиля

+ Штапы